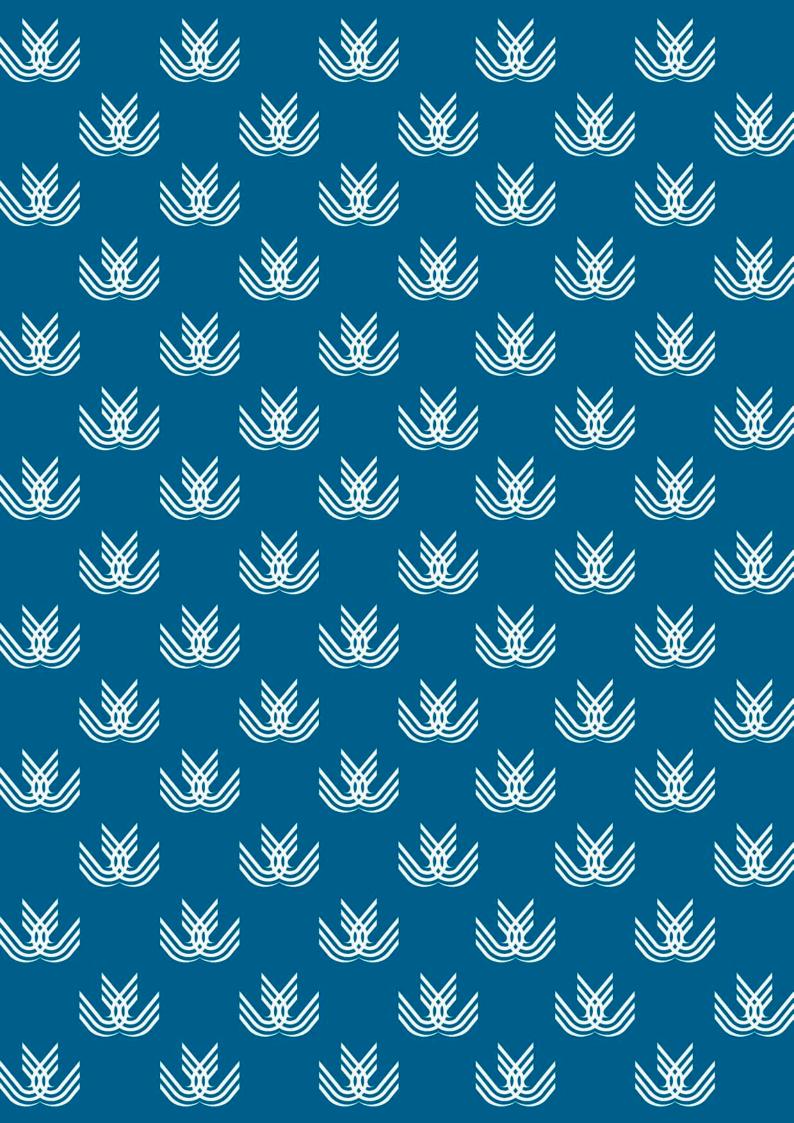


Universidad de Cádiz

Proyectos de fin de carrera de Ingeniería Técnica Naval





<u>Proyecto de Embarcación de recreo tipo Open de 18m. L.</u> <u>Sumario.</u>

Proyecto de Embarcación de Recreo tipo "Open" de 18m. de Eslora.

Índice:

| • | Sección 1. Especificación Técnica. | Pág. 3. |
|---|---|-----------|
| • | Sección 2. Estudio Estadístico. | Pág. 7. |
| • | Sección 3. Predimensionamiento. | Pág. 17. |
| • | Sección 4. Diseño de la Carena. | Pág. 29. |
| • | Sección 5. Diseño de Interiores y Exteriores. | Pág. 45. |
| • | Sección 6. Sistemas de Abordo. | Pág. 52. |
| • | Sección 7. Cálculo del Escantillonado. | Pág. 59. |
| • | Sección 8. Estudio de Pesos y C.D.G. | Pág. 94. |
| • | Sección 9. Resistencia en Planeo. | Pág. 102. |
| • | Sección 10. Motorización y Propulsión. | Pág. 110. |
| • | Sección 11. Estudio de Estabilidad. | Pág. 120. |
| • | Sección 11. Anexo 1. | Pág. 135. |
| • | Sección 11. Anexo 2. | Pág. 146. |
| • | Sección 12. Presupuesto Orientativo. | Pág. 160. |
| • | Sección 13. Conclusiones Finales. | Pág. 166. |
| • | Bibliografía. | Pág. 168. |
| • | Anexo de Planos en formato A3. | Pág.170. |
| | | |

<u>Proyecto de Embarcación de recreo tipo Open de 18m. L.</u> <u>Sumario.</u>

Sección 1. Especificación Técnica.

Proyecto de Embarcación de recreo tipo Open de 18m. L. 1. Especificación Técnica.

1. ESPECIFICACIÓN TÉCNICA.

El tipo de embarcación requerida por el armador para la realización de su proyecto es un yate de crucero con cubierta Open de altas prestaciones y con un carácter lúdico que le permita la práctica de diversas actividades náuticas.

El estilo Open se va abriendo hueco en el sector de la náutica en esloras medias-altas debido a varias razones entre las que destacamos que en su interior hay el suficiente hueco como para poseer una amplia habilitación dentro de unas carenas muy deportivas, las cuales les hacen tener unos ritmos de crucero mucho más elevados que los típicos cruceros de grandes superestructuras y hard-top. Esta velocidad unido a un centro de gravedad más bajo debido a una menor superestructura hacen que estas embarcaciones tengan una mayor maniobrabilidad comparada siempre con un crucero clásico.

Los requerimientos básicos del proyecto exigidos por el armador son:

 El número máximo de personas para el que se homologará será un mínimo de 14, siendo de 6 el nº

1. Especificación Técnica.

de personas que podrán pernoctar en los camarotes habilitados para tal efecto.

- La velocidad máxima del yate será en torno a los 45 nudos y siendo sobre 38-40 nudos la velocidad de crucero requerida.
- El yate se destinará a la práctica de los deportes náuticos, ocio a bordo y a la navegación a gran velocidad.
- La autonomía media a de ser de 300 millas náuticas a una velocidad normal de crucero.
- La categoría de navegación será B.
- La habilitación ha de contar con al menos 3 camarotes, cocina, salón y 3 aseos. El dormitorio principal o suite del armador a de situarse a popa de la habilitación, aprovechando así toda la manga del yate.
- Contar con cuartos de baño completos con duchas independientes.
- No es indispensable contar con una zona de habilitación específica para la tripulación.
- Para el uso recreacional al que va destinada la embarcación necesita un garaje para alojar una moto de agua y una lancha auxiliar semirrigida de 3,5 mts.
- Todos los camarotes y las zonas comunes interiores tienen que estar climatizadas independientemente.

<u>Sección 2.</u> <u>Estudio Estadístico.</u>

2. ESTUDIO ESTADÍSTICO.

Analizando los datos que suministran las marcas se puede comprobar a primera vista que no son del todo fiables, ya que dependiendo del modelo hay datos que pueden llevar a algún equivoco o simplemente pueden falsear los coeficientes que se intenten utilizar con los datos obtenidos por el fabricante.

Algo tan simple como incluir los ejes de cola y las hélices dentro del calado hace que el desplazamiento, coeficientes de bloque, de esbeltez, prismático, centro de carena, etc.... varíen lo suficiente como para que el estudio estadístico que se realice no tenga ningún valor ya que no todos incluyen las hélices en el calado, ni todos los modelos usan la misma transmisión final.

Otros datos que inducen al equívoco son el desplazamiento y la eslora, el primero porque muchas veces solo se incluye como desplazamiento, no especificándose como rosca, máximo, ni medio, o incluyendo únicamente uno de ellos, obligando con ello a estimar las otras condiciones de carga, tampoco se especifica con que motorización es ese desplazamiento, ya que dentro de un mismo modelo puede haber diferencias de más de 400 HP. Por motor, y eso hace que el dimensionamiento de los bloques motor, trasmisiones, líneas de ejes, hélices u otro tipo de transmisión final usada, tanto

como los polines, apoyos y refuerzos de la estructura han de ser diferentes.

Dentro del desplazamiento también puede haber diferencias importantes de peso según las diferentes opciones de habilitación que ofrezca el fabricante, esto se agudiza sobre todo en los modelos más grandes, ya que disponen de mayor espacio interior y exterior. Pudiendo incluir dentro de las diferentes configuraciones interiores camarotes para la tripulación, amplios camarotes para el propietario usando toda la manga de la zona central del barco, diferentes camarotes dobles, varios cuartos de baño, así como las diferencias en el acabado interior, como suelos, guarnecidos de paredes, techos, hangares en popa para varios vehículos acuáticos, etc....

La eslora es el tercer punto que hay que tomar con cuidado, puesto que según el fabricante puede aparecer la eslora del casco, la eslora máxima o alguna intermedia incluyendo el púlpito de proa o la plataforma de baño. Únicamente algunos modelos indican que sus medidas cumplen con la normativa ISO, siendo en este caso la norma ISO 8666 la especifica en este apartado concreto.

Parámetros.

Eslora Máxima (Loa).

Rango [16,7 - 21,2]

Las embarcaciones analizadas entran dentro de un rango muy amplio de esloras máximas, ya que el rango de estas varía desde un mínimo de 16,7 m. hasta un máximo de 21,2 m. habiendo entre ellos

4,5 m. cabiendo muchas embarcaciones entre dichos extremos. Claro está que entre las más pequeñas y las mayores estos metros de más se notan en la amplitud de sus interiores, mayor numero de camarotes, habilitación especifica para los tripulantes, hangares, una estructura sobre cubierta más estilizada y desarrollada, etc. Contrariamente a lo que pueda parecer el desplazamiento se dispara solo en algunos modelos no siendo en este caso la más pesada la de mayor eslora.

Eslora del Casco (Lh).

Rango [17,35 - 20,65]

La eslora del casco es una de las medidas que menos veces dan los fabricantes, y en todos los casos la medición incluye la plataforma de popa, siendo estas en la mayoría de los casos bastante amplias por motivos estéticos y a que dado que son embarcaciones dedicadas a un uso exclusivo de ocio y deportes náuticos y son capaces de desplazar como mínimo 12 personas, pueden acoger sin estrecheces a varias personas. Al incluir la plataforma, todas las relaciones que usen la eslora del casco se verán afectadas, ya que esta se vera aumentada, habiendo una gran diferencia entre esta y por ejemplo la eslora de flotación, que es fija.

Eslora de la Línea de Flotación (Lwl).

Rango [13,72 - 17,31]

De las 26 embarcaciones estudiadas únicamente 7 son de las que se dispone este dato, en este caso el rango inicial del que se disponía en la eslora total, aquí se reduce a menos de 2 m. Es un dato muy importante, ya que condiciona el semiangulo de entrada en

el agua, normalmente esloras de flotación más pequeñas en relación con la total, significan un semiangulo de entrada menor y una embarcación más rápida.

Manga Máxima (B).

Rango [4,27 - 5,45]

La manga es uno de los parámetros más fiables que se pueden sacar de la comparativa, ya que normalmente no hay ningún apéndice que sobresalga por las bandas de las embarcaciones, a excepción de alguna franja de goma usada para evitar golpes en los pantalanes. Es un valor que nos da una idea de la habitabilidad del yate, tiene también mucha influencia en el desplazamiento, la resistencia al avance y en el confort de marcha. Aquí el rango de valores se mueve entre los exiguos 4,27 m. de la Princess V55 y los amplísimos 5,45 m. de la Riva 68 Ego. Tanto una como otra son unos extremos muy separados de la media, ya que la segunda embarcación con menos manga es 21 cm. Más ancha, igual pasa por la otra punta de la grafica, la segunda embarcación mas manguda es 38 cm. Más estrecha, con una eslora del casco muy similar, eso si, su desplazamiento es 10 TN. Inferior.

Calado Máximo (T).

Rango [0,82 - 1,85]

En este apartado prácticamente no se pueden sacar un rango exacto ya que en todos los casos se incluyen dentro del calado los apéndices tales como timones, líneas de eje y hélices. Solo los fabricantes que usan trasmisiones alternativas como hélices de superficie o waterjet tienen unos calados más reales, aunque en estos casos también las hélices de superficie pueden calar un poco más que

el casco, pero al ser poca la diferencia pueden ser incluidas. El rango de datos se reduce a solo siete embarcaciones cuyos calados comprenden entre 0,82 cm. Y 1,25 m. Al usar sistemas de trasmisión que han de ser instalados relativamente cerca de la flotación o incluso por encima de esta condicionan el calado, reduciéndolo, y forzando a dar volumen de carena aumentando la manga.

Desplazamiento en Rosca (Δr) y Máximo (Δm).

Rango Ar [17500 - 36300]

Rango Am [22000 - 42300]

El desplazamiento de estas embarcaciones es un dato con mucha dispersión en su rango, dependiendo tanto de las dimensiones exteriores del yate, del acabado interior y exterior, de su tipo de construcción, de los materiales de fabricación, de la velocidad máxima, su categoría de navegación, etc. Esto nos lleva a que una embarcación relativamente grande como la Patagonia 63 tenga un desplazamiento en rosca de solo 15 Tn. En parte porque su acabado es inferior que el de sus similares, tiene menos manga, es relativamente lenta (33 Kn.), con motorizaciones no muy grandes, hasta la pesadísima Riva 68 Ego que con sus 36,3 Tn. Es más de 2 veces más pesada que la más ligera. Es la más grande en todas sus dimensiones, sobre todo en manga y calado, con 1,85 m. incluyendo apéndices, y con un fondo relativamente plano con solo 12º de astilla muerta. Esto da como resultado un coeficiente de bloque muy alto y unido a unos acabados ostentosos, grandes motorizaciones, multitud de extras, y la capacidad de desplazar a mas personas hacen que el peso se dispare, aun así no es de las más lentas.

En el desplazamiento máximo ocurre lo mismo, habiendo las mismas diferencias, incrementadas en una media de 5 Tn. Siendo

esta algo menor en las mas pequeñas, o en las que tienen unas capacidades de combustible y agua menores, no tienen hangar para auxiliar, o no están capacitadas para llevar muchas personas.

Capacidad de Líquidos.

Rango Combustible [2000 - 4000]

Rango A. Dulce [550 - 1300]

Dependen de las dimensiones del barco, las motorizaciones, la habilitación que tenga, la distancia máxima que puede recorrer, el número de personas que desplace, de las normativas, etc. Siendo estas de entre 2500 y 4000 litros de combustible y entre 550 y 1300 litros de agua dulce respectivamente estableciéndose las media en unos 3000 y 750 litros respectivamente, siendo ya estas unas capacidades realmente aceptables.

Motorizaciones.

Rango [2 * 615 - 2 * 1550]

Dentro de las motorizaciones hay una gran variedad de potencias, siendo siempre dos motores que varían entre 615 hasta 1550 CV. unitarios, normalmente cada fabricante ofrece cada modelo con varias motorizaciones, incluso de varias marcas, aunque normalmente se monta un bloque motor que de varias potencias, así pueden usar los mismos polines, usar el mismo reparto de pesos, etc. El fabricante más usado en este rango de embarcaciones es el fabricante Man, siendo también usados los MTU y Caterpillar.

Velocidad Máxima.

Rango [30 - 53]

Todos los yates de este estilo "Open" suelen ser bastante rápidas, en este caso hay varios que sobrepasan los 50 Kn., sobrepasando la mayoría los 40 Kn. Y en ningún caso bajan de 30 Kn. Una de las peculiaridades que se encuentran es que todas las que rondan los 50 Kn. Usan trasmisiones alternativas a los clásicos ejes, siendo la hélice de superficie la más usada, usando waterjets solo las marcas AB y Alfamarine.

* En la siguiente página se puede ver la tabla de datos de las diferentes embarcaciones estudiadas.

2. Estudio Estadístico.

| | LOA | S | [M | Manga Calado | Calado | Calado sin apendices | Desp. Rosca | Desp. Max | Capac. Fuel | Capac. Agua | Mot. Min | Mot. Max | Max | Astilla Muerta | Potencia Total F | No Personas |
|------------------------|-------|------|------|--------------|--------|----------------------------|----------------|-----------------|----------------|----------------|-----------------|--------------|-----|-------------------|---------------------|----------------|
| Gobbi Atlantis 55 | 16,7 | | | 4,65 | 1,2 | | 18400 | 22000 | 4000 | 1300 | 2*710 | 2 *710 | 36 | | 1420 | |
| Princess V55 | 17 | | | 4,27 | 1,09 | | 18100 | 22000 | 2000 | 405 | 2 * 615 | 2 *1050 | 42 | | 2100 | |
| Neptunus 56 Express | 17,2 | | | 4,78 | 1,37 | | 20000 | 24500 | 2600 | 500 | 2 * 660 | 2 *660 | 8 | | 1320 | |
| Uniesse Open 57 | 17,5 | | | 2 | 1,45 | | 23500 | 23500 28500 | 3400 | 1000 | 2 * 800 | 2 *800 | 40 | | 1600 | |
| Sunseeker Predator 56 | 17,6 | | | 4,59 | 1,05 | | 21100 | 26100 | 2350 | 650 | 2 * 670 | 2 *800 | 40 | | 1600 | |
| Windy 58 Zephyros | 17,7 | 17,4 | 14 | 4,6 | 6′0 | | 19000 | 19000 23000 | 2100 | 400 | 2 * 900 | 900 2 *1100 | 41 | | 2200 | |
| AB 58′ | 17,7 | | | 4,55 | 6′0 | 6'0 | 18000 | 23000 | 3200 | 900 | 2 * 1300 | 13002*1300 | 22 | | 2600 | |
| Pershing 56 | 18 | 17,6 | 13,7 | 8,4 | 1,25 | 1,25 | 28600 | 33900 | 3200 | 740 | 2 * 1200 | 12002*1360 | 46 | 14 | 2720 | |
| Princess V58 | 18,2 | 17,9 | | 4,62 | 1,13 | | 20000 | 20000 24000 | 2600 | 500 | 2 * 775 | 2 *1100 | 39 | | 2200 | |
| Dalla Pieta DP 58 | 18,5 | 17,8 | | 2 | 1,48 | | 25000 | 30300 | 2585 | 800 | 2 * 900 | 2*1100 | 37 | | 2200 | |
| Cantieri di Sarnico 60 | 18,6 | 18,2 | | 8,4 | 1,4 | | 23500 | 23500 28000 | 2500 | 650 | 2 * 900 2 *1100 | 2 *1100 | 38 | | 2200 | 12 |
| Fairline Targa 62 | 18,9 | 18,6 | | 4,75 | 1,37 | | 23200 | 28000 | 2950 | 220 | 2 * 1015 | 10152*1100 | 36 | | 2200 | |
| Itama 55 | 18,9 | 17,1 | | 4,78 | 1,55 | | 22500 | 28325 | 3250 | 700 | 2 * 1000 | 10002*1100 | 41 | | 2300 | 14 |
| Baia Azzurra | 18,9 | | | 5,03 | 0,82 | 0,82 | 22000 | 22000 26500 | 3000 | 650 | 2 * 1360 | 13602 *1523 | 45 | | 2300 | |
| Alfamarine 60 | 19 | | | 4,6 | 1,4 | | 24000 | 29500 | 3500 | 800 | 2 * 1150 | 11502*1500 | 20 | | 3000 | |
| Baia Exuma | 19 | | | 4,89 | 98'0 | 0,854 | 19976 | 19976 25000 | 3000 | 730 | 042 * 2 | 770 2*1523 | 25 | | 3.046 | |
| Patagonia 63 | 19 | | | 4,48 | 1,3 | | 22000 | 26000 | 3280 | 1175 | | | 33 | | | |
| Azimut 62 S | 19,1 | 18,4 | | 4,9 | 1,5 | | 24500 | 29500 | 2700 | 900 | 2 * 1015 | 2 *1015 | 35 | 19,2 | 2030 | |
| Pershing 62 | 19,4 | 18,9 | 14,4 | 2 | 1,25 | 1,25 | 29800 | 29800 35700 | 3500 | 900 | 2*1550 | 1550 2 *1550 | 46 | 17 | 3100 | 16 |
| Cantieri di Sarnico 65 | 19,61 | 19,1 | | 4,86 | 1,45 | | 26000 | 31000 | 2760 | 660 | 2 * 1100 | 11002*1360 | 39 | | 2720 | 14 |
| Riva 63 Vértigo | 19,61 | 19 | 15,6 | 4,8 | 1,6 | | 27400 | 27 400 32 400 | 3200 | 660 | 2 * 1360 | 13602 *1360 | 40 | 12 | 2720 | 16 |
| Sunseeker Predator 62 | 19,61 | 19,1 | 14,7 | 5 | 1,54 | | 26500 | 31500 | 3000 | 700 | 2 * 1100 | 1100 2*1100 | 39 | | 2200 | |
| Sinergia 67 | 20,2 | 20 | 15 | 5 | 1 | 1 | 24500 | 29500 | 3850 | 850 | 2 * 1300 | 13002 *1500 | 48 | | 3000 | 12 |
| AB 68′ | 20,7 | | | 4,95 | 1,1 | 1,1 | 24000 | 24000 29500 | 4000 | 1000 | 2 * 1520 | 15202 *1550 | 20 | | 3100 | |
| Riva 68 Ego | 50,9 | 20,6 | 17,3 | 5,45 | 1,85 | | 36300 | 42300 | 3600 | 750 | 2 * 1550 | 15502 * 1550 | 38 | 12 | 2600 | 16 |
| Azimut 68 S | 21,2 | 20,7 | | 2,07 | 1,6 | | 26500 | 26500 32900 | 3200 | 950 | 2 * 1360 | 13602*1360 | 37 | 15,4 | 2720 | |
| Media de Resultados | 18,8 | 18,7 | 15 | 4,816 | 1,285 | 1,025 | 23630 | 23630 28574 | 3051 | 762 | | | 41 | 15 | 2368 | 14 |

<u>Sección 3.</u> <u>Predimensionamiento.</u>

3. Predimensionamiento

3. PREDIMENSIONAMIENTO.

Criterios Teóricos.

Como punto de partida se puede tomar una **Eslora del casco** base de 18 metros, a partir de la cual hay que basarse para obtener los diferentes parámetros del casco.

La **Eslora Máxima** es un valor muy inexacto de calcular, ya que depende de los "añadidos" que se le incluyan al casco, como son el púlpito de proa o la forma del pasamanos en la zona más cercana a dicho púlpito.

La **Eslora de Flotación** junto con el semiangulo de entrada al agua de la perpendicular de proa son datos que nos indican si la embarcación ha sido diseñada en busca de una alta velocidad de crucero o si bien sacrifica varios nudos de esta velocidad en busca de tener mayor volumen interior y mejorar la navegación con mala mar. Esta variara entre unos valores que aun no siendo fijos se pueden suponer que está aproximadamente entre un 75% y un 85% de la eslora del casco, dependiendo también del ángulo de entrada en la perpendicular de proa.

La **Manga máxima** puede variar entre aproximadamente 4,8 – 5 metros para las embarcaciones que necesiten una gran habitabilidad, restando velocidad punta, hasta unos 4,30 metros, para las más

3. Predimensionamiento

rápidas, estilizadas, y menos habitables en su interior. Es decir, su relación **Loa / Bmax** variará entre un mínimo de 3,6 y un máximo de 4,2.

El **Desplazamiento en Rosca** lo podemos sacar de un modo no muy preciso, pero que sirve de guía orientativa para el Coeficiente de Esbeltez, cuya relación L_{wl} / $V^{1/3}$ tiene que rondar un valor cercano a 5, cuanto más cercano esté a 4,5 las embarcaciones serán más pesadas, y sobrepasando 5 serán muy livianas. La eslora en la flotación es un dato obtenido solo de algunas embarcaciones.

El Desplazamiento Máximo dependerá de entre otros valores, de las capacidades de combustible y de agua dulce que puedan alojar los respectivos depósitos, del nº de personas que puedan viajar, del equipamiento recreativo que lleve, etc. Se puede partir de la base de unas 5 TN de sobrepeso respecto al desplazamiento en rosca.

El **Calado**, en este caso es algo especial, ya que el sistema de propulsión será alternativo a las típicas hélices movidas por un eje. En este caso serán waterjets o hélices de superficie las que impulsarán al casco. Por este motivo hay que tener en cuenta que estos han de trabajar en un plano muy cercano a la flotación en cualquiera de los estados de carga que se encuentre la embarcación. Por este motivo, el calado no será muy grande, no sobrepasando en demasía más de un metro en ninguna situación de carga.

El **Ángulo de Astilla Muerta** es un parámetro de gran importancia en embarcaciones de planeo, ya que este influye en el trimado dinámico, en su estabilidad tanto longitudinal como transversal, en la estabilidad de rumbo, en la superficie mojada del casco, en el empuje

3. Predimensionamiento

hidrodinámico, en la resistencia hidrodinámica y de fricción, cálculo de potencia, etc.

Este ángulo variará aumentando su valor desde la perpendicular de popa hasta la proa, tomándose los valores de la perpendicular de popa, que será el mínimo y el de la cuaderna maestra para los cálculos de superficie mojada, resistencia, posiciones de presión dinámica y centro de gravedad, usándose los valores de astilla muerta de proa para determinar el comportamiento cuando se encuentra en condiciones de oleaje o mala mar.

En la perpendicular de popa, el ángulo variará entre un mínimo de 12º y un máximo de 20º, dependiendo de las prestaciones y el comportamiento que se quieran obtener de dicha carena. Este ángulo variará, creciendo progresivamente según avanza a proa, siendo en la maestra entre unos 19º y 24º.

La **Velocidad Máxima** y la **Potencia Máxima**, son directamente proporcionales, a más velocidad, mayor potencia que hay que instalar para alcanzarla, pudiéndose hacer una primera estimación de entre 2000 CV. y 2500 CV. para alcanzar una velocidad estimada superior a 40 Kn.

3. Predimensionamiento

Estudio Estadístico.

Del estudio estadístico realizado sobre la tabla del final del capítulo 2, se obtienen los siguientes parámetros medios, que pueden servir solo como guía, ya que las embarcaciones incluidas tienen unas configuraciones muy variadas.

| Parámetros | Media de Resultados |
|--------------------|---------------------|
| L _{oa} | 18,78 mts. |
| L _h | 18,69 mts. |
| L _{wl} | 14,96 mts. |
| B _{Max} | 4,816 mts. |
| T _{Max} | 1,285 mts. |
| Calado s/apéndices | 1,025 mts. |
| Δ_{R} | 23,63 TN. |
| Δ_{Max} | 28,57 TN. |
| Capac. Fuel | 3051 Lts. |
| Capac. Agua | 762 Lts. |
| V. máx. | 41 Kn. |
| Astilla Muerta | 15° |
| Potencia Total | 2368 CV. |
| Nº Personas | 12 |

En la tabla se puede observar que entre la eslora total y la eslora del casco solo hay 9 cm. de diferencia, debido a que la eslora del casco solo la dan varios fabricantes, esta diferencia tendría que estar entre unos 30 cm. hasta un máximo de 1 mts, dependiendo de las dimensiones del púlpito de proa, aunque normalmente la diferencia de esloras no es superior a 60 cm.

3. Predimensionamiento

Los parámetros más fiables que podemos obtener del estudio son las capacidades de combustible y agua dulce, la potencia total instalada y la manga, ya que los demás parámetros no son del todo fiables, unos por no ofrecerlos todos los modelos como son la eslora de flotación, el calado sin apéndices o el ángulo de astilla muerta, u otros por no ofrecer una cifra exacta, como pueden ser ofrecer una velocidad máxima de +39 Kn. O un calado medio, y no el máximo, un desplazamiento medio, no en rosca o máximo, etc.

Reuniendo los Resultados de los Criterios Teóricos y los del Estudio Comparativo obtenemos la siguiente tabla comparativa donde además se incluye la diferencia entre ambos resultados.

| Parámetros | Resultados Teóricos | Media del Estudio Estadístico | Diferencia |
|-----------------------|------------------------|-------------------------------------|-------------|
| L _{oa} | - | 18,78 mts. | 18,78 mts. |
| L _h | 18 mts. | 18,69 mts. | +0,69 mts. |
| L _{wl} | 14,40 mts. | 14,96 mts. | +0,56 mts. |
| B _{Max} | 4,65 mts. | 4,816 mts. | +0,166 mts. |
| T _{Max} | 1,00 mts. | 1,285 mts. | +0,285 mts. |
| Calado s/apéndices | 1,00 mts. | 1,025 mts. | +0,025 mts. |
| Δ_{R} | 28,00 TN. | 23,53 TN. | -4,47 TN. |
| Δ_{Max} | 32,00 TN. | 28,57 TN. | -3,43 TN. |
| Capac. Fuel | - | 3051 Lts. | 3051 Lts. |
| Capac. Agua | - | 762 Lts. | 762 Lts. |
| V. máx. | +40 Kn. | 41 Kn. | +1 Kn. |
| Astilla Muerta | 18º | 15° | -30 |
| Potencia Total | +2000 CV. | 2368 CV. | +368 CV. |
| Nº Personas | 12 | 14 | +2 |

3. Predimensionamiento

Analizando los diferentes resultados y resumiendo a grosso modo se puede decir que la media del estudio estadístico seria una embarcación algo mayor en sus parámetros principales, con un calado parecido, mucho más ligera de desplazamiento, con una velocidad más alta, un fondo más plano en popa debido a una astilla muerta menor y algo más potente.

3. Predimensionamiento

Criterios Propios.

Viendo la tabla de diferencias entre los resultados de la tabla anterior y los del estudio comparativo, y analizando todas las embarcaciones exhaustivamente se pueden sacar varias conclusiones.

Criterios Prácticos.

Eslora. Tal y como sucede en la tabla del estudio estadístico, la eslora total del casco, la aumentaría un porcentaje para aumentar por una parte su habilitación interior, y por otra para mejorar su estabilidad y comportamiento en el mar debido a las altas velocidades que llegará a alcanzar. De paso se reduce el nº de Freude efectivo. Como contrapartidas tiene sobre todo el aumento de la superficie mojada, lo que tendrá que ser contrarrestado por un aumento de la potencia que inicialmente se había previsto instalar, para la velocidad de diseño.

Manga. La manga máxima se ampliará hasta un máximo no superior a 5 metros, para que la relación Loa / Bmax se siga manteniendo en una proporción similar a la de partida. Una embarcación con una manga superior aumentaría en exceso la superficie mojada, por tanto la resistencia, no siendo rentable pasar de este valor, ya que la ganancia en espacio y estabilidad transversal no compensan con el exceso de potencia que habría que tener.

Calado Máximo. Dado que se empleará un sistema de transmisión de superficie, el calado máximo del casco será muy bajo, ya que bajo este no habrá instalado ningún eje de transmisión ni timones. Partiendo de este punto, de la amplia manga entre codillos y de un ángulo de astilla muerta que ofrezca un equilibrio optimo entre

3. Predimensionamiento

las fuerzas de sustentación, una aceptable maniobrabilidad y unas aceleraciones verticales no excesivas, se puede aceptar un calado máximo del casco de 0,95 mts.

Desplazamiento. En una embarcación de planeo y con unas considerables dimensiones este ha de contenerse al máximo e intentar que la distribución de pesos favorezca comportamiento del barco en el mar. El desplazamiento debería de rondar las 23 o 24 Tn. En rosca, que unidos a 3500 lts. de combustible, 800 litros de agua dulce, 14 personas con algo de equipaje suman en torno a 4800 kg., esto unido a algún sobrepeso adicional hace que el desplazamiento máximo suba otras 5 Tn. adicionales al desplazamiento en rosca inicial, quedando el máximo en torno a 28, 29 Tn. Esto no siempre se consigue mediante una construcción tradicional de fibra de poliéster laminado a mano, sino que hay que utilizar otros procesos más meticulosos empleando materiales exóticos como resinas epoxi y fibras de kevlar, y realizando un estudio exhaustivo de la habilitación y los equipos a instalar.

Velocidad. La velocidad máxima de diseño quedará establecida en 45 nudos de máxima, no estableciéndose una velocidad de crucero de antemano, ya que para eso hay que tener las curvas de resistencia de la embarcación y las curvas de potencia y consumo de los motores que se vayan a instalar para con ellas poder llegar a un punto cercano a su velocidad máxima, pero cuyo consumo no sea desorbitado.

Astilla muerta. De las pocas embarcaciones que dan el dato de la astilla muerta en popa, se puede decir que son carenas con un fondo muy plano, aptas para el planeo, ya que alcanzarían altas

3. Predimensionamiento

velocidades sin excesiva potencia, pero tendrían grandes problemas en mar abierto, debido a que tienen mayor sensibilidad a la perdida de gobierno, y sobre todo a las aceleraciones verticales por los impactos de las olas. Esto se solventa realizando una carena en V evolutiva, siendo esta más plana en popa y con unas secciones de proa más finas, cosa que no se puede comprobar en la comparativa ya que no se dispone de dichos datos.

Criterios Estéticos.

Las embarcaciones de mayor eslora son las que disponen de un equipamiento para las actividades náuticas mayor, como pueden ser embarcaciones semirrigidas auxiliares, motos de agua, canoas, etc. Este equipamiento es convenientemente albergado en un garaje en la popa de la embarcación justo encima de la cámara de máquinas. En caso de no tener este equipamiento, el emplazamiento justo encima de los motores se usa como camarote de la tripulación o en algún otro caso no muy frecuente como camarote para el pasaje.

En estas embarcaciones de mayores dimensiones nos encontramos con las cubiertas más despejadas, estilizadas y sobre todo los hard-tops más espaciosos y con una distribución más equilibrada, sin tener que sobrecargar los espacios.

Una de las tendencias estéticas más de moda es el instalar una plataforma de popa con unas dimensiones considerables pero totalmente integradas en el diseño del modelo. Para acentuar incluso las dimensiones de la plataforma, esta se alarga rebajando la altura del casco en esta zona de la popa.

3. Predimensionamiento

Conclusiones.

La eslora del casco se verá ampliada hasta los 18,50 mts a la cual le incluiremos la plataforma de popa, que hará que la eslora llegue hasta 19,20 mts. La eslora máxima se aproximará por tanto a los 20 mts. Pero en ningún caso los superará.

La manga quedará fijada en un máximo de 5 mts. en el cuerpo central de la embarcación. Dando una relación Loa / Bmax de 3,84.

El Desplazamiento en rosca será aproximadamente de unas 23/24 Tn. Aumentando hasta las 28/29 Tn. En el caso del desplazamiento máximo.

La velocidad de diseño ha quedado fijada en 45 nudos y la potencia se estima en aproximadamente 2500 CV.

3. Predimensionamiento

| Parámetros | Estudio Estadístico | Criterios Propios |
|--------------------------|---------------------|-------------------|
| Eslora Max. | 18,78 mts | 19,50 mts |
| Eslora del Casco | 18,69 mts. | 18,50 mts |
| Manga Max. | 4,816 mts | 5 mts |
| Calado | 1,285 mts | 0,95 mts |
| Desplazamiento en rosca | 23,63 TN. | 24 Tn. |
| Desplazamiento máximo | 28,57 TN. | 29 Tn. |
| Astilla Muerta | 150 | 170 |
| Velocidad Max. | 41 Kn. | 45 Kn. |
| Potencia Max. | 2368 CV. | 2500 CV. |

<u>Sección 4.</u> Diseño de la Carena.

4. Diseño de la Carena.

4. DISEÑO DE LA CARENA.

Las embarcaciones de planeo constituyen los vehículos marinos rápidos más simples y extendidos por el mundo. Al hacerse económicamente accesible la construcción en materiales ligeros como el aluminio o los materiales compuestos y el montaje de modernos y potentes motores diesel ligeros y turbinas de gas marinizadas ha permitido mejorar la falta de velocidad y capacidad de carga que tenían, mejorando también su comportamiento en el mar.

Estructuralmente el diseño del planeador viene gobernado por los efectos combinados de su avance a través del mar entre las olas y de las aceleraciones inducidas por sus movimientos de cabeceo y arfada. Dependiendo de su uso, rango de velocidades, zona de navegación, etc. Hay que diferenciar entre dos grandes grupos de planeadores, que son los de formas redondas y los de secciones rectas con uno o más codillos.

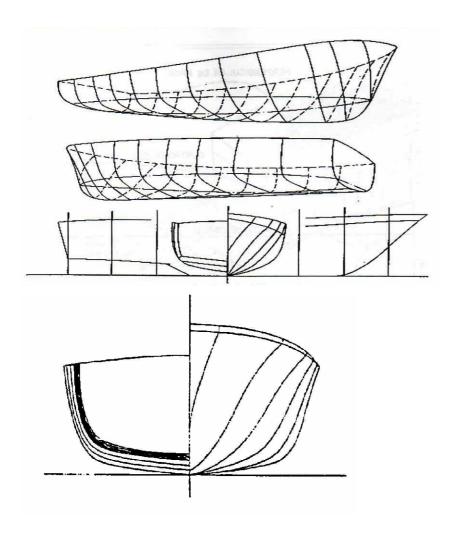
<u>Formas redondas</u>. Son aquellas que partiendo directamente de las antiguas embarcaciones de desplazamiento, han sido completamente revisadas para ofrecer un buen comportamiento a alta velocidad. Estos cambios son:

- Modificaciones en la popa. La popa pasa de ser redondeada de tipo crucero a ser cortada tipo espejo. Se le da mayor volumen e inmersión para generar mayor sustentación dinámica.
- Se le añaden junquillos anti-spray para anular la superficie mojada provocada por el spray, retirando del casco las olas altas en la zona de proa y evitando los rociones de agua en la

4. Diseño de la Carena.

- cubierta por efecto de las olas de proa. Ayudando también a ganar estabilidad transversal a alta velocidad.
- Los cuerpos de proa se han afinado con altas astillas muertas y convexas, proporcionando una buena entrada en el agua.

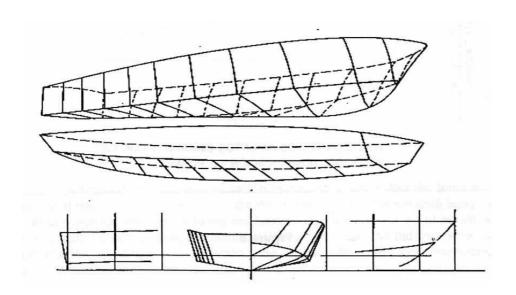
Las formas redondas son normalmente usadas para embarcaciones de semidesplazamiento y para embarcaciones de planeo con un nº de Froude inferior a 1,3 ya que es el rango de velocidad donde mejor eficiencia consiguen. Este tipo de carenase instala en las evoluciones de las típicas embarcaciones del Mar Mediterráneo, como los Llauds Baleares o Gozzos Italianos. También se utilizan en embarcaciones de corte clásico como algunas nuevas construcciones imitando los antiguos Trawlers, o en pequeños botes.



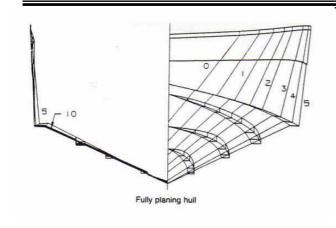
4. Diseño de la Carena.

Formas Rectas o con Codillo Duro. Son el resultado de la evolución a partir de estudios realizados con placas planas, que es la forma más básica para estudiar el planeo. Se caracterizan por una carena con una astilla muerta evolutiva, es decir, el ángulo que forma el fondo con la línea de flotación transversal se va aumentando según se avance hacia proa, por tener unos codillos rectos que evitan presiones negativas en el fondo y evitar el efecto Spray, y también por tener la popa de espejo, que favorecerá la separación efectiva del flujo de agua a partir de llegar a Fn = 0,45.

Este tipo de carena se comporta mejor que las de formas redondas cuando se navega a muy alta velocidad, ya que su fondo puede generar mayor sustentación dinámica. Estas son las formas más usadas en las embarcaciones recreativas a motor que se desplazan en régimen de planeo. Y por tanto serán las formas elegidas para el diseño de la carena de este proyecto.



Proyecto de Embarcación de recreo tipo Open de 18m. L. 4. Diseño de la Carena.



Independientemente a tipo de formas redondas o con codillo duro, las formas de las secciones trasversales y longitudinales de la carena también condicionaran la resistencia, la sustentación, la velocidad y el comportamiento de la embarcación.

Sección Transversal.

Sección Transversal Cóncava. Unas secciones con concavidad en el fondo de la carena producen una disminución de la superficie mojada, por tanto una menor resistencia, pero favorece la formación de spray y sitúa el punto de estancamiento o Lcp muy a popa, lo que provoca el fenómeno de Porpoising con facilidad.

Sección Transversal Convexa. Al contrario que las secciones cóncavas, las convexas hacen que la superficie mojada dinámica aumente, por tanto aumenta la resistencia. Por otra parte estos fondos tienden a crear presiones negativas, disminuyendo el empuje.

Sección Transversal Recta. Los fondos rectos son los que proporcionan un comportamiento más homogéneo entre superficie mojada, formación de spray, situación longitudinal del centro de presión, etc.

Proyecto de Embarcación de recreo tipo Open de 18m. L. 4. Diseño de la Carena.

Sección Longitudinal.

Fondo Cóncavo. Ofrece un mejor rendimiento a un régimen de planeo de baja velocidad, sitúa el punto de máxima presión muy a popa, por lo que al aumentar la velocidad se reduce el trimado, aumentando la superficie mojada, siendo esto un lastre para alcanzar mayor velocidad.

Fondo Convexo. Ofrece un mejor rendimiento con un planeo a alta velocidad. Sitúa el punto de máxima presión cerca de la proa por lo que al aumentar su velocidad también aumentara su trimado, reduciendo su superficie mojada dinámica.

Fondo Plano. Ofrece un óptimo rendimiento a todos los regimenes de planeo. Sitúa el punto de máxima presión en la zona central por lo que según aumente su velocidad, el trimado de la embarcación permanecerá prácticamente constante, permaneciendo prácticamente invariable la superficie mojada de este.

Por tanto como las secciones transversales rectas y los fondos rectos son los que ofrecen un comportamiento y un rendimiento más homogéneos que los cóncavos o convexos en un mayor rango de velocidades, estos serán los elegidos para el diseño de la carena. Con lo cual tendremos una carena de codillos duros en forma de V con una astilla muerta evolutiva con fondo recto y secciones longitudinales rectas.

4. Diseño de la Carena.

Tras definir básicamente las formas de la carena, hay que definir una serie de parámetros básicos antes de comenzar el proceso de diseño, como pueden ser: B_{wl} , β , Superficie Mojada, T_c , L_{wl} , etc.

Manga en la Flotación Bwl.

Es uno de los parámetros que intervienen tanto en el cálculo de la resistencia como en su influencia en la estabilidad transversal. Por una parte la manga nos proporciona una cantidad de superficie de sustentación, y le dará estabilidad transversal por formas, pero esa misma superficie aumenta la resistencia friccional del casco. Por tanto hay que buscar el compromiso optimo entre los vértices del triangulo Resistencia-Estabilidad-Sustentación.

β Angulo de Astilla Muerta.

El ángulo de astilla muerta será el que determine la capacidad de la carena de generar empuje hidrodinámico. Partiendo de que una placa plana seria la superficie que proporciona mayor empuje, este irá disminuyendo a medida que se aumente el ángulo.

Factores para aumentar el ángulo de Astilla Muerta:

- Una astilla muerta alta hace que disminuyan las aceleraciones verticales debido a las olas de proa en condiciones de mala mar.
- Favorece la estabilidad direccional, aumentando la estabilidad de rumbo y disminuyendo los poco deseables movimientos de balance y de guiñada.
- Aumenta el límite de estabilidad longitudinal, por tanto la embarcación puede navegar más rápido sin peligro de inestabilidad, disminuyendo la posibilidad de que se produzca el fenómeno de "porpoising".

4. Diseño de la Carena.

- Disminuye el volumen interior, por tanto la habitabilidad.

Factores para disminuir el ángulo de Astilla Muerta:

- Un menor ángulo favorece la eficacia de planeo, ya que se asemeja más al planeo de una placa plana.
- Disminuye el efecto Spray, por tanto la resistencia.
- Disminuye el efecto escorante que se producen durante los giros a alta velocidad.
- Aumenta el volumen interior teniendo por tanto mayor habitabilidad.

Por tanto y para finalizar con la astilla muerta, se puede decir que esta será de aproximadamente unos 17º para ir evolucionando lentamente hasta un ángulo superior a 20º en la maestra para seguir aumentando desde ese punto mas rápidamente para lograr que en la perpendicular de proa tener un ángulo que pueda cortar las olas con facilidad.

Tc Calado del Casco.

El calado del casco está condicionado por la manga de flotacion, el ángulo de astilla muerta y por la profundidad del codillo, por tanto para definirlo antes hay que tener definidos los demás, dando como resultado el calado del casco.

L_{wl} Eslora de Flotación.

Este parámetro es uno de los indicadores que presentan los cascos más rápidos, en estos modelos la eslora de flotación se presenta mucho menor que en otros de crucero más relajado. Es decir, la relación entre la eslora de flotación y la eslora total será menor cuanto más rápida sea la embarcación. Condicionado por este se encuentra otro valor como es el semiángulo de entrada en la flotación, que también disminuirá junto con la eslora de flotación,

4. Diseño de la Carena.

provocando con esto que el comportamiento de la carena se aproxime a un fondo completamente plano, que es la superficie de planeo más eficiente.

Superficie Mojada.

La superficie mojada es muy difícil de cuantificar, ya que depende de muchos factores: Formas del casco, efectividad de los junquillos anti-spray, condición de carga, trimado real, velocidad de la embarcación, estado del mar, etc.

Criterios de Resistencia.

El método más utilizado para calcular la resistencia en planeo de una carena es el de Savistky, el cual realizó una serie de experimentos con placas planas y obtuvo una serie de fórmulas empíricas para extrapolar a fondos no planos. Aplicando el método de Savistky junto con el método de Hadler, con el cual se calculan los momentos ocasionados por la fuerza hidrodinámica, la resistencia por fricción y la resistencia de los apéndices, obtendremos los momentos resultantes, a partir de ahí se realizará una extrapolación lineal para determinar el ángulo de asiento de equilibrio con el cual calcularemos la Resistencia al Avance en Planeo.

<u>Proyecto de Embarcación de recreo tipo Open de 18m. L.</u> <u>4. Diseño de la Carena.</u>

Método de Savistky-Hadler.

1. Datos de Partida.

| Símbolos | Parámetros | Valores |
|----------|--|-----------|
| М | Desplazamiento | 25807 Kg. |
| LCG | Distancia Longitudinal de popa al c.d.g. | 5,875 m. |
| VCG | Distancia Vertical desde la línea base al c.d.g. (KG) | 2,1 m. |
| b | Manga Máxima entre pantoques | 4,32 m. |
| 3 | Inclinación del eje relativa a la línea base | 50 |
| β | Angulo de astilla muerta (valor medio entre popa y la sección en c.d.g.) | 18,910 |
| f | Distancia entre el eje y el c.d.g. | 0,65 m. |
| V | Velocidad | 45 Kn. |

2. Calcular el Coeficiente de Velocidad Cv.

$$Cv = \frac{V}{\sqrt{g * B}}$$

4. Diseño de la Carena.

3. Calcular el coeficiente de Sustentación.

$$C_{l\beta} = \frac{m * g}{0.5 * \rho * v^2 * b^2}$$

4. Computar el Coeficiente de Sustentación para fondos rectos C_{lo} de la fórmula siguiente mediante ensayo y error (calcular el valor de C_{lo} para obtener el valor de C_{lB} obtenido en el punto anterior).

$$C_{L\beta} = C_{lo} - 0.0065 * \beta * C_{lo}^{0.6}$$

5. Asumir un valor de ángulo de trimado.

$$\tau_{1} = 4^{\circ}$$

6. Computar la relación de eslora mojada-manga, λ utilizando la fórmula siguiente, por ensayo y error calcular λ para el valor de C_{lo} Obtenido en el punto 4.

$$C_{lo} = \tau^{1,1} * (0.012 * \lambda^{0.5} + 0.0055 * \frac{\lambda^{2.5}}{Cv^2})$$

7. Calcular la eslora media mojada, L_m según la fórmula siguiente y obtener el número de Reynolds (Rn) usando L_m .

$$\lambda = \frac{L_m}{b}$$

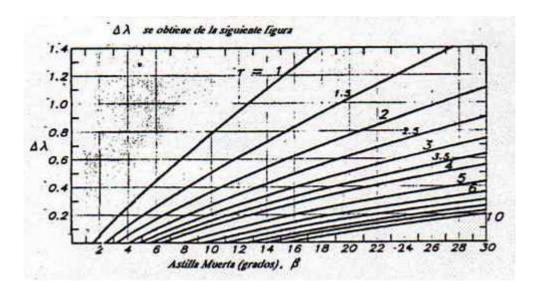
$$R_n = \frac{V * L_m}{D}$$

8. Calcular el Coeficiente de Fricción según la fórmula de ITTC.

$$C_f = \frac{0.075}{(Log \ R_n - 2)^2}$$

4. Diseño de la Carena.

9. Hallar el incremento de λ debido al spray, $\Delta\lambda$ usando la gráfica y obtener la resistencia por fricción.



$$R_f = C_f *0.5*\varphi *V^2*(\lambda + \Delta \lambda)*b^2 /\cos \beta$$

10. Calcular el brazo de la palanca ff para la R_f relativo al centro de gravedad, según la fórmula siguiente.

$$ff = VCG - \left(\frac{b}{4}\right) * \tan \beta$$

- 11. Calcular la Resistencia de Apéndices. (en este caso no se calcula).
- 12. Calcular el brazo de palanca fa (en este caso no se calcula).
- 13. Calcular la posición longitudinal del centro de presión L_{cp} (distancia medida desde el espejo de popa), utilizando la fórmula

4. Diseño de la Carena.

siguiente, y asumiendo que L_w es igual a L_m para fondos con astilla muerta.

$$\frac{L_{cp}}{L_{w}} = 0.75 - \frac{1}{\frac{5.21*C_{v}^{2}}{\lambda^{2}} + 2.39}$$

14. Calcular el brazo de palanca para la fuerza de presión, e, como diferencia entre LCG y L_{cp} .

$$e = LCG - L_{cp}$$

15. Calcular el Momento de cabeceo resultante M, como suma de los momentos M_h (originado por N y el brazo e), y M_f (originado por R_f y el brazo ff), utilizando las fórmulas siguientes. (no se incluye el momento originado por los apéndices).

$$M_h = g * m * \left[\frac{e * \cos(\tau + \varepsilon)}{\cos \varepsilon} - f * \frac{\sin \tau}{\cos \varepsilon} \right]$$

$$M_f = R_f * \left[ff - e * \tan \varepsilon - \frac{f}{\cos \varepsilon} \right]$$

$$M = M_h + M_f$$

16. Dado que el ángulo de trimado se ha elegido aleatoriamente, lo normal es que el momento resultante sea distinto de cero, con lo que es necesario variarlo para conseguir el equilibrio. Es necesario volver al punto 5 y repetir los cálculos con otro valor de τ , (llamado τ_2), teniendo en cuenta que si el Momento resultante es negativo debemos incrementar el trimado y si es positivo reducirlo.

4. Diseño de la Carena.

17. Calcular el trimado de equilibrio τ_0 , como interpolación lineal con esta fórmula.

$$\tau_0 = \tau_1 - \frac{M_1 * (\tau_2 - \tau_1)}{M_2 - M_1}$$

18. Calcular la resistencia de fricción en el trimado de equilibrio, Rf0 mediante interpolación lineal, usando la fórmula siguiente.

$$R_{f0} = R_{f1} + \frac{R_{f2} - R_{f1}}{\tau_2 - \tau_1} * (\tau_0 - \tau_1)$$

19. Calcular la Resistencia Total, R, usando la fórmula siguiente.

$$R = \left[g * m * sen \tau_0 + R_f\right] * \frac{\cos(\tau_0 + \varepsilon)}{\cos \varepsilon}$$

20. Calcular la Potencia Efectiva.

$$P_E = V * R$$

21. Calcular la Potencia Total. Para ello hay que aplicar el factor de corrección debido al rendimiento de la propulsión.

$$P_D = P_E / R_P$$

4. Diseño de la Carena.

Resultados Finales.

| | | Trimado 1º | Trimado 2º | Trimado de Equilibrio |
|----|-------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------------|
| 2 | Cv | 3,556 | 3,556 | |
| 3 | CLB (1) | 0,0493 | 0,0493 | |
| | CLB (2) | 0,0493 | 0,0493 | |
| 4 | CLo (1) | 0,0754 | 0,0754 | |
| | CLo (2) | 0,0754 | 0,0754 | |
| 5 | Trimado | 4 | 5 | |
| 6 | Lambda | 1,575 | 2,407 | |
| 7 | Lm | 6,804 | 10,398 | |
| | Rn | 1,335*10 ⁸ | 2,040*10 ⁸ | |
| 8 | Cf | 0,0020 | 0,019 | |
| 9 | Increm. lambda | 0,35 | 0,28 | |
| | Rf | 20,869 | 27,454 | |
| 10 | ff | 1,73 | 1,73 | |
| 13 | Lcp | 4,868 | 7,043 | |
| | е | 1,004 | -1,171 | |
| 14 | Mh | 240,493 | -303,365 | |
| | Mf | 20,647 | 26,288 | |
| 15 | М | 261,139 | -277,077 | |
| 17 | Trimado medio | | | 3,977 |
| 18 | Rfo | | | 21,022 |
| 19 | R | | | 38,252 |
| 20 | Pe | | | 885,545 |
| | Rendimiento | | | 0,5 |
| 21 | Pd | | | 1771,1 |

4. Diseño de la Carena.

Para finalizar esta sección se adjunta el plano de formas a escala 1:110 en formato A4. el mismo se encuentra en el anexo final en formato A3 a escala 1:75.

<u>Sección 5.</u> <u>Diseño de Interiores y</u> <u>Exteriores.</u>

5. DISEÑO DE INTERIORES Y EXTERIORES.

1. Diseño Interior.

Para la disposición interior se parte de la base que el armador quiere: 3 camarotes dobles con aseos independientes cada uno, una cocina y un salón. Los camarotes y las zonas comunes tendrán un control climático y luminoso independiente de los demás, así como todos los compartimentos de la habilitación tendrán luz exterior ya sea por portillos laterales o cenitales. Las camas de los camarotes estarán todas dispuestas paralelas a la línea de crujia.

Camarote Principal.

Este se sitúa en la zona más a popa de la habilitación interior, limitando con el mamparo de la cámara de máquinas en su zona posterior. Situándose por tanto en la zona central del buque, aprovechando así toda la manga de este. Dispone de una cama doble en posición central, desplazada a estribor y paralela a la línea de crujía, el costado de estribor está totalmente cubierto por un armario doble y en su zona más alta dispone de un portillo practicable para proporcionar luz solar y ventilación con el exterior, el costado de babor está totalmente cubierto por el aseo. Entre la cama y el aseo se ha colocado un mueble de tocador con un sillón. El aseo posee ducha independiente, inodoro químico, extractor de gases y un portillo abatible.

La altura de todo el camarote es de 2,15 mts. Incluyendo el aseo.

Proyecto de Embarcación de recreo tipo Open de 18m. L. 5. Diseño de Interiores y Exteriores.

Camarote Central.

Situado en el costado de estribor de la embarcación, consta de dos camas individuales las cuales pueden tener dos opciones de distribución en el camarote, las dos en el suelo o en litera, siendo esta opción preferible si el espacio es muy pequeño. En este caso, ya que no hay problemas de espacio, se prefieren colocar las dos camas bajas, proporcionando un mejor acceso a estas. En el costado de estribor se encuentran un portillo oval y un armario.

A proa del camarote se dispone el aseo independiente de este, que consta al igual que los otros de ducha separada, inodoro químico, extractor de gases y portillo abatible.

La altura del camarote es de 2,15 mts. Reduciéndose en este caso la del aseo a 2,00 mts. Excepto en la ducha, la cual queda empotrada en el suelo, ampliando la altura útil en su interior.

Camarote de Proa.

Situado a proa de la habilitación, se accede desde el salón y tras la puerta se encuentra con dos escalones, ya que al cerrarse las formas de la carena en proa hay que levantar el nivel del piso en 500 mm. En el interior se coloca una cama doble en posición central en línea con crujía pero girada 180º en el sentido de la marcha. En su costado de babor se encuentra un armario y en su costado de estribor está el aseo. En ambos costados tiene portillos ovales abatibles.

el aseo posee al igual que los otros dos el inodoro químico, lavabo y ducha independiente, en este caso no es rectangular, sino angular.

5. Diseño de Interiores y Exteriores.

La altura del camarote es de 2,00 mts. En la entrada del camarote, en el aseo, reduciéndose la altura libre a 1,30 mts. En la zona superior de la cama.

Cocina.

La cocina se sitúa en la banda de babor siendo sus límites la escalera de acceso a la habilitación y el propio costado del casco. En el fondo de la cocina se sitúa el frigorífico congelador de grandes dimensiones, y sobre la encimera la placa vitrocerámica y los fregaderos.

La altura en toda la cocina es de 2,15 mts. siendo el ancho de 0,6 mts. ampliándose el ancho a partir de la encimera, ya que los muebles superiores son más estrechos y además al abrirse más los costados en esa altura, pueden colocarse más al separados aun, dando una mayor sensación de amplitud.

Salón-Comedor.

El salón al que se accede directamente desde cubierta por las escaleras, se sitúa en la banda de babor, este consta de un sofá angular para 5 personas con una mesa a medida de la misma forma que el sofá, en la otra banda del salón, en el mamparo del camarote central, hay un pequeño mueble en forma de "saliente" del mamparo que sirve para colocar un televisor de plasma extraplano, el equipo de música, bar, etc.

El conjunto sofá-mesa, puede ser modificado para usarse como una eventual cama doble.

La altura libre en todo el salón se sitúa como en toda la zona central en 2,15 mts.

Proyecto de Embarcación de recreo tipo Open de 18m. L. 5. Diseño de Interiores y Exteriores.

2. Diseño Exterior.

Plataforma de baño-Bañera.

Comenzando por popa destaca en primera instancia la amplia plataforma de baño, a la cual se accede desde la bañera por las dos escaleras laterales que rodean el solarium de popa. En ambos laterales de la plataforma de baño se instalarán escalas totalmente escamoteables para el acceso al mar. Se instalarán en los laterales ya que su zona trasera está ocupada por el sistema de propulsión. El solarium es en realidad el techo del garaje de popa, el cual alberga en su interior la moto de agua y las defensas del barco. En un escalón de la escalera de babor se aloja la pasarela hidráulica totalmente escamoteable.

La bañera únicamente posee el solarium en posición central y da acceso a la cubierta de proa por los dos pasillos laterales y al cockpit mediante una puerta central.

Cockpit.

El cockpit está distribuido en dos zonas, la zona de gobierno, que seria la parte más a proa, y la zona de ocio, que seria toda la zona trasera del cockpit. En esta zona se ha buscado sobre todo mucha amplitud, permitiendo mucha libertad de movimiento, ofreciendo un amplio salón con un gran sofá en forma de gran "U" que recorre toda la banda de babor. El sofá está presidido por una mesa a medida de este. En el interior del sofá quedan alojados los chalecos salvavidas. En la banda contraria, se sitúa una amplia barra en la que se disponen una zona de cocina-barbacoa, mini-frigorífico,

5. Diseño de Interiores y Exteriores.

mueble bar, televisión y música. Y una zona de barra de cocktail con un par de taburetes altos.

La zona de gobierno propiamente dicha se sitúa en la banda de estribor de la embarcación ofreciendo dos amplios asientos individuales para el patrón y un acompañante, los cuales limitan por su parte trasera con la barra de cocktail. La escalera que comunica con el interior de la embarcación se sitúa en la zona de proa del cockpit algo desplazada a babor respecto de la línea de crujía.

Como opción se podría ofrecer el presidir el techo del cockpit por uno de cristal escamoteable, el cual le transfiere una gran luminosidad a todo el interior, pero para eso habría que rediseñar la estructura del cockpit completamente. Al igual que haría que el peso aumentase ya que es bastante más pesado.

Cubierta de Proa.

A la cubierta de proa se accede a través de los dos pasillos laterales asegurados por los amplios y altos pasamanos de acero inoxidable que acompañan al pasillo hasta cerrarse en la misma proa de la embarcación, la superficie de la cubierta se encuentra sobreelevada sobre el nivel de los pasillos para dar una gran altura interior y para albergar en su interior un garaje para una semirrigida auxiliar de 3,5 mts y la grúa que realiza el embarque y desembarque de dicha lancha. La puerta superior del garaje se encuentra totalmente acolchada y tapizada para ofrecer un amplio solarium de proa.

En el extremo de proa se encuentran el ancla y el molinete, bajo ellos se esconde el habitáculo de la caja de cadenas y tras el molinete se sitúan dos bitas de acero inox, una para cada banda, con sus guía cabos y en el centro de las bitas un pequeño winche.

5. Diseño de Interiores y Exteriores.

Para finalizar esta sección se adjuntan los siguientes planos a escala 1:110 en formato A4. Los mismos se encuentran en el anexo final en formato A3 a escala 1:75.

- Plano de Planta y de Perfil.
- Plano de Cubiertas 1 y 2.
- Plano de sección longitudinal.
- Plano de secciones transversales.

<u>Sección 6.</u> <u>Sistemas de Abordo.</u>

6. Sistemas de Abordo.

6. SISTEMAS DE ABORDO.

Sistema Eléctrico.

El sistema eléctrico está compuesto por un generador de corriente diesel Mase IS 23.1 de 23,1 kW de potencia, que se encarga de suministrar la corriente alterna de 230 V. para la embarcación, así mismo también hay instalado un alternador que se encarga de convertir dicha corriente en continua de 12 V. para el suministro de los sistemas de navegación, alumbrado interior y exterior, luces de navegación y de los equipos que necesiten este tipo de energía. Para el suministro de 12 V. también hay instaladas 6 baterías de servicio y 4 baterías más para el arranque de los motores principales y del generador. La carga de todas estas baterías se efectuará mediante 2 cargadores de baterías independientes ya que el circuito de servicio es diferente del de arranque de motores.

Todos los sistemas generadores de energía están colocados en el interior de la cámara de máquinas, instalándose sistemas cortacorrientes en el puesto de gobierno de la embarcación y en el panel de control interior, colocado en el lateral de babor de la escalera.

<u>Sistema de Climatización.</u>

El sistema de climatización será de tipo inverter con bomba de calor y multi-split. El dimensionamiento, marca y modelo del aparato de climatización será el que el técnico de esta área considere necesario. En la habilitación existen 5 zonas diferentes a climatizar,

6. Sistemas de Abordo.

los 3 camarotes, las zonas comunes interiores (cocina-salón) y el cockpit exterior, ya que este está aislado del exterior mediante cristaleras.

El climatizador irá colocado en la sala de máquinas, y los split se colocaran en el lugar más apropiado según el criterio del instalador. Los desagües de los split se conectaran a los del aseo más cercano.

<u>Sistema de Agua Potable.</u>

El sistema de agua potable consta de un depósito de 800 lts de acero inoxidable instalado en la cámara de máquinas, a la salida del depósito se instalaran un filtro de malla anti-partículas, otro filtro de carbón activo y una lámpara de luz ultravioleta antibacterias.

Para el suministro de agua se dispondrá de un grupo de presión con una bomba centrífuga autocebante con regulador de presión y un acumulador hidroneumático de 100 lts.

El sistema de agua caliente se servirá de un calentador eléctrico de 200 lts de capacidad.

Todas las tuberías del sistema de aguas potables serán de polietileno reticulado PEX (wirsbo), las llaves de paso serán de bola de acero inoxidable y todas las conducciones de agua serán recubiertas de Armaflex del tipo SH, identificando con bandas de diferente color las de agua fría y caliente.

El depósito de agua dulce tendrá una toma para el llenado en la cubierta al igual que un respiradero, una tapa de registro atornillada y dispondrá de un nivel que pueda consultarse desde el puesto de gobierno e in situ.

Se dispondrá de servicio de agua fría y caliente en los tres aseos, en la cocina, en la cocina exterior y en una ducha en la

6. Sistemas de Abordo.

plataforma de baño. En esta también se dispondrá de un grifo de agua fría para el baldeo.

Sistema de Aguas Sucias.

Este apartado se divide en dos, aguas grises y aguas negras. Las grises son aquellas que proceden de los lavabos, las duchas y los fregaderos y las aguas negras son las procedentes de los inodoros.

Cada una tendrá un deposito separado en la cámara de máquinas, pudiendo el de aguas grises verterse directamente al mar o a través de una boca de descarga situada en el garaje de popa cerca de la toma de tierra. Las aguas negras solo podrán verterse por la boca de descarga del garaje.

Ambos sistemas serán de del tipo "jet vacuum" y para la descarga contaran con bombas trituradoras. Todas las tuberías de ambos sistemas serán de PVC de alta presión.

Sist. De Ventilación de la Cámara de Máquinas.

El sistema de ventilación de la cámara de máquinas tiene que ser capaz de proporcionar el flujo de aire suficiente para suministrar aire limpio a los motores principales y al generador a plena potencia y para eliminar el calor que estos disipan.

Los ventiladores han de ser capaces de mantener la temperatura interior como máximo a 14º más de la temperatura exterior.

Proyecto de Embarcación de recreo tipo Open de 18m. L. 6. Sistemas de Abordo.

Sistema de Achique.

Consta de una bomba de achique principal con un caudal mínimo de 5,5 m³/h y de otra bomba de achique manual con un caudal mínimo de 1,13 m³/h tal y como estima ABS para este tipo de embarcación menor de 20 mts.

<u>Sistema de Maniobra y Fondeo.</u>

Según el articulo 11 del capítulo 2 del Real Decreto 1434/1999 del 10 de septiembre, el cual regula las líneas de fondeo, el sistema de fondeo debe de constar de un ancla de acero inoxidable de alto poder de agarre de 50 kg de peso aproximadamente, una cadena de al menos 5 esloras de longitud (unos 95-100 m) de 10mm de grosor de eslabón. El diámetro de las estachas para el amarre en puerto serán de 14mm.

El sistema de fondeo consta por tanto de un ancla de alto poder de agarre de 50 kg de peso modelo "Bruce" de acero inoxidable Aisi 316 de la marca Rigamonti, las cadenas, quita-vueltas y el soporte del ancla son también de la misma marca. El molinete será vertical, modelo "Antares 1500" de la marca Quick.

El sistema de atraque consta en la cubierta de proa de dos bitas de acero inoxidable, sendos guía-cabos de acero inox, de la misma marca que los demás elementos de fondeo. En medio de las bitas se ha instalado un winche vertical de atraque. En popa dispone en ambas bandas en el lateral exterior de las escaleras una bita y un winche para atracar y mantener amarrado el yate por la popa.

Proyecto de Embarcación de recreo tipo Open de 18m. L. 6. Sistemas de Abordo.

Sistema Contra-incendios y de Extinción.

Al ser esta una embarcación de menos de 20 mts se podría utilizar la bomba de achique principal como bomba contraincendios, pero al tener esta embarcación más de 1000 CV esta ha de tener una instalación contraincendios propia, con lo cual debe tener una bomba cuyo caudal mínimo sea de 5,5 m³/h, y ha de proporcionar una presión adecuada. Las mangueras pueden ser las comerciales de jardín de mayor calidad con un diámetro mínimo de 18 mm y con un máximo de 38 mm.

También se dispone de una bomba manual cuyo caudal mínimo es de 1,10 m³/h.

Se dispondrán de los extintores de incendios manuales que la sociedad de clasificación estime en los lugares precisos y del tipo establecido.

Salvamento.

La embarcación al englobarse dentro de la categoría de navegación B, estará provista de una balsa salvavidas alojada en la zona de estribor de la bañera, justo tras el mamparo que limita el cockpit con capacidad para 14 personas, con 14 chalecos salvavidas y un aro salvavidas con luz y rabiza. También estará provista de todas las medidas de salvamento y seguridad requeridas por ABS y por SOLAS para una embarcación como esta, para la categoría de navegación B.

Proyecto de Embarcación de recreo tipo Open de 18m. L. 6. Sistemas de Abordo.

<u>Sistemas de Gobierno y Luces.</u>

En el alerón del techo de la superestructura irán colocadas las luces de navegación homologadas así como los sistemas de radar, antenas y sistemas de localización que el armador, astillero y reglamentación establezcan.

El buque montará un sistema integrado de vigilancia, alarmas y medición de los distintos equipos que configuran la planta propulsora, planta eléctrica y servicios auxiliares más relevantes.

El tipo y dimensionamiento de los sistemas de gobierno deben ser supervisados por un especialista en la materia.

Sistema de llenado y trasiego de Combustible.

El sistema de llenado de combustible se realizará mediante una toma en el interior del garaje de popa, contiguo a la cámara de máquinas, esta dispondrá de un cono de acero inoxidable para evitar los derrames. Las tuberías del sistema de combustible serán de acero inoxidable AISI 304 con acabado pulido.

Los tanques de combustible serán 2, estructurales de poliéster con acabado interior de Plastigel u otro tratamiento similar que soporte el gasoil. El sistema de aireación de los tanques tendrá válvulas y filtros anti-olores.

A su salida se instalaran dos bombas centrífugas autocebantes cuyo caudal será un 10% superior al consumo máximo de los dos motores principales y el generador de corriente. El combustible tiene que pasar por dos filtros de impurezas y un centrifugador para eliminarle el agua que pudiera contener.

<u>Sección 7.</u> <u>Cálculo del Escantillonado.</u>

7. CÁLCULO DEL ESCANTILLONADO.

Para obtener el escantillonado de la estructura de la embarcación se ha recurrido a la sociedad de clasificación ABS, ya que dispone de una reglamentación exclusiva para embarcaciones de alta velocidad, <u>GUIDE FOR BUILDING AND CLASSING HIGH</u>

SPEED NAVAL CRAFT 2007.

Tal y como se puede ver en este título, la norma es de 2007, por lo que está totalmente actualizada, ya que apareció en 1993, y desde entonces ha sufrido varia modificaciones, la ultima data del 1 de enero de 2007.

Ya dentro de esta norma, hay que acogerse a su tercera parte: **PART 3: HULL CONSTRUCTION AND EQUIPMENT**.

Y dentro de esta tercera parte, al capítulo 2: <u>HULL</u> <u>STRUCTURES AND ARRANGEMENTS</u>.

Sección 1: Esfuerzos primarios del casco.

1. Esfuerzo longitudinal de la viga buque.

1.1 <u>Módulo Resistente</u>.

SM = C1C2L2B(Cb + 0.7)K3CQ cm2-m

De donde:

C1 = 0.044L + 3.75 L < 90 m

C2 = 0.01

7. Cálculo del Escantillonado.

L = Eslora de la embarcación en metros (eslora de flotación, según se define en Section 3-1-1)

B = Manga de flotación, según se define en Section 3-1-1.

V = velocidad máxima en nudos para la condición de carga considerada.

Cb = Coeficiente de bloque.

$$K_3 = \left[0.70 + 0.30 \left[\frac{V/\sqrt{L}}{2.36} \right] \right]$$

 K_3 no puede tomarse superior a 1,3 ni inferior a 1.

C = 0.80 para embarcaciones de fibra.

 $Q = 400/0.75\sigma_u$

 σ_u = Mínimo esfuerzo de compresión o de tensión, el menor de ambos, en N/mm2.

| | Modulo Resistente | |
|----|-------------------|-------------------|
| | | |
| C1 | 4,405 | |
| L | 15,03 | mts |
| C2 | 0,01 | |
| В | 5 | mts |
| V | 45 | Knots |
| Cb | 0,478 | |
| K3 | 2,182 | 1,3 |
| Tu | 117 | N/mm ² |
| Q | 4,558 | |
| С | 0,800 | |
| | | |
| | | |
| SM | 272,993 | cm² - m |

7. Cálculo del Escantillonado.

1.5 Momento de Inercia.

El momento de inercia debe ser mayor al resultado de la siguiente ecuación:

$$I = \frac{L}{QC} \frac{SM}{K} \quad cm^2 - m^2$$

Donde:

SM = Modulo resistente.

Factor, K

| L (m, ft) | Steel | Aluminum | FRP (Basic Laminate) |
|-----------|-------|----------|-------------------------|
| 10 (33) | 10.89 | 3.63 | 0.36 |
| 30 (100) | 16.50 | 5.50 | 0.55 |
| 50 (165) | 22.10 | 7.37 | 0.74 |
| 70 (230) | 27.40 | 9.13 | 0.91 |
| 90 (295) | 33.00 | 11.00 | 1.10 |

$$K = 0.4$$

| Momento de Inercia | | | | |
|--------------------|----------|----------------------------------|--|--|
| | | | | |
| L | 15,03 | mts | | |
| Q | 4,558 | | | |
| С | 0,800 | | | |
| SM | 272,993 | cm ² - m | | |
| K | 0,4 | | | |
| I | 2787,966 | cm ² - m ² | | |

7. Cálculo del Escantillonado.

Sección 2: Presiones de Diseño.

1. Monocascos.

1.1 Presión de diseño en el fondo.

La presión de diseño en el fondo ha de ser superior a la indicada en la formula siguiente. Por otra parte, la presión de diseño en el fondo, se aplica a la superficie del casco entre los dos codillos.

1.1.1. Presión de diseño por Pantocazos.

(Calado Máximo)

$$P_{bcg} = \frac{N_1 \Delta}{L_w B_w} \left[1 + n_{cg} \right] F_D \quad kN/m^2$$

Donde:

ncg = aceleración vertical de la embarcación, nunca mayor a :

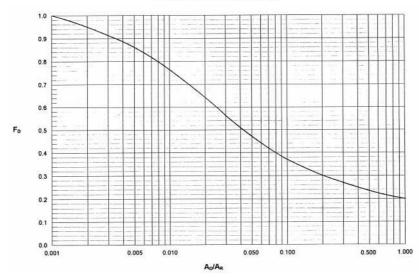
$$ncg = 1,39 + k_n \frac{V}{\sqrt{L}}$$

kn = 0.256

N1 = 0.1

 Δ = Desplazamiento, en kg.

Design Area Factor FD



$$FD = 0.75$$

7. Cálculo del Escantillonado.

| Presión de diseño en el Fondo | | | | |
|-----------------------------------|----------|---------------------|--|--|
| Desplazamiento Máximo | | | | |
| Presión por pantocazos(Fondo LCG) | | | | |
| N1 | 0,1 | | | |
| Δ | 28111 | Kg | | |
| Lw | 15,03 | mts | | |
| Bw | 4,328 | mts | | |
| n _{cg} | 4,375 | g´s | | |
| Fd | 0,75 | | | |
| V | 45 | Knots | | |
| Pbcg | 175,7547 | Kn / m ² | | |

1.1.3 Presión hidrostática de diseño en el fondo. (Calado Máximo)

$$P_d = N_3 (0,64H + d)$$

Donde:

 $N_3 = 9,8$

H=0,0172 L + 3,653 mts.

d = calado.

| Desplazamiento Máximo | | | | |
|---------------------------------|--------|---------------------|--|--|
| Presión Hidrostática(Fondo LCG) | | | | |
| | | | | |
| N3 | 9,8 | | | |
| Н | 3,909 | mts | | |
| L | 15,03 | mts | | |
| D | 0,93 | mts | | |
| | | | | |
| Pd | 33,633 | Kn / m ² | | |

Proyecto de Embarcación de recreo tipo Open de 18m. L. 7. Cálculo del Escantillonado.

Las mismas operaciones hay que realizarlas con la embarcación a media carga y en rosca, aquí están los resultados en estas dos situaciones de carga.

| Presión de diseño en el Fondo | | | |
|-----------------------------------|---------|---------------------|--|
| Desplazamiento Medio | | | |
| Presión por pantocazos(Fondo LCG) | | | |
| | | | |
| N1 | 0,1 | | |
| Δ | 25752 | Kg | |
| Lw | 15,01 | mts | |
| Bw | 4,315 | mts | |
| n _{cg} | 4,36346 | g´s | |
| Fd | 0,75 | | |
| V | 45 | Knots | |
| | | | |
| Pbcg | 159,939 | Kn / m ² | |

| Desplazamiento Medio | | | |
|---------------------------------|--------|---------------------|--|
| Presión Hidrostática(Fondo LCG) | | | |
| | | | |
| N3 | 9,8 | | |
| Н | 3,911 | mts | |
| L | 15,01 | mts | |
| d | 0,91 | mts | |
| | | | |
| Pd | 33,449 | Kn / m ² | |

7. Cálculo del Escantillonado.

| Presión de diseño en el Fondo | | |
|-----------------------------------|------------|---------------------|
| Desplazamiento Mínimo | | |
| Presión por pantocazos(Fondo LCG) | | |
| N1 | 0,1 | |
| Δ | 23700 | Kg |
| Lw | 14,921 | mts |
| Bw | 4,31 | mts |
| n _{cg} | 4,3723 | g´s |
| Fd | 0,75 | |
| V | 45 | Knots |
| Pbcg | 148,489546 | Kn / m ² |

| Desplazamiento Mínimo | | |
|---------------------------------|--------|---------------------|
| Presión Hidrostática(Fondo LCG) | | |
| | | |
| N3 | 9,8 | |
| Н | 3,909 | mts |
| L | 14,897 | mts |
| d | 0,86 | mts |
| | | |
| Pd | 32,947 | Kn / m ² |

7. Cálculo del Escantillonado.

1.3 Presión de diseño en los Costados.

1.3.1 Presión de diseño en los Costados por pantocazos. (Calado Máximo)

$$P_{SXX} = \frac{N_1 \Delta}{L_W B_W} [1 + n_{XX}] \left[\frac{70 - \beta_{SX}}{70 - \beta_{cg}} \right] F_D \quad kN/m^2$$

Donde:

| Presión de diseño en los Costados | | | | |
|-----------------------------------|---------|---------|--|--|
| Desplazamiento Máximo | | | | |
| Presión por pantocazos | | | | |
| | | | | |
| N1 | 0,1 | | | |
| Δ | 28111 | Kg | | |
| Lw | 14,897 | mts | | |
| Bw | 4,328 | mts | | |
| n _{cg} | 3,234 | g´s | | |
| Fd | 0,75 | | | |
| βbx | 17 | | | |
| βсд | 18,97 | | | |
| V | 40 | Knots | | |
| Pbxx | 143,814 | Kn / m² | | |

1.3.2 Presión hidrostática de diseño en el Costado.

 $P_S = N_3 (H_S - y)$

Donde:

 $H_S = 0.083L + d$

Y= distancia sobre la línea base del punto a considerar.

Proyecto de Embarcación de recreo tipo Open de 18m. L. 7. Cálculo del Escantillonado.

| Desplazamiento Máximo | | | |
|-----------------------|--------|---------------------|--|
| Presión Hidrostática | | | |
| | | | |
| N3 | 9,8 | | |
| Hs | 4,405 | mts | |
| L | 15,03 | mts | |
| d | 0,95 | mts | |
| У | 0,75 | | |
| D | 3,185 | mts | |
| | | | |
| Pd | 35,819 | Kn / m ² | |

Al igual que ocurre con la presión en el fondo, la presión en los costados también hay que obtenerla en las tres condiciones de carga habituales, por tanto, aquí están las condiciones de media carga y de rosca.

7. Cálculo del Escantillonado.

| Presión de diseño en los Costados | | | |
|-----------------------------------|---------|---------|--|
| Desplazamiento Medio | | | |
| Presión por pantocazos | | | |
| | | | |
| N1 | 0,1 | | |
| Δ | 25752 | Kg | |
| Lw | 15,01 | mts | |
| Bw | 4,315 | mts | |
| n _{cg} | 3,332 | g´s | |
| Fd | 0,75 | | |
| βbx | 17 | | |
| βсд | 18,97 | | |
| V | 42 | Knots | |
| Pbxx | 134,174 | Kn / m² | |

| Desplazamiento Medio | | | |
|----------------------|--------|---------------------|--|
| Presión Hidrostática | | | |
| | | | |
| N3 | 9,8 | | |
| Hs | 4,405 | mts | |
| L | 15,01 | mts | |
| d | 0,91 | mts | |
| У | 0,75 | | |
| D | 3,185 | mts | |
| | | | |
| Pd | 35,819 | Kn / m ² | |

7. Cálculo del Escantillonado.

| Presión de diseño en los Costados | | | | | |
|-----------------------------------|---------|---------------------|--|--|--|
| Desplazamiento Mínimo | | | | | |
| Presión por pantocazos | | | | | |
| | | | | | |
| N1 | 0,1 | | | | |
| Δ | 23700 | Kg | | | |
| Lw | 14,921 | mts | | | |
| Bw | 4,301 | mts | | | |
| n _{cg} | 3,498 | g´s | | | |
| Fd | 0,75 | | | | |
| βbx | 17 | | | | |
| βсд | 18,97 | | | | |
| V | 45 | Knots | | | |
| Pbxx | 129,389 | Kn / m ² | | | |

| Desplazamiento Mínimo | | | |
|-----------------------|--------|---------------------|--|
| Presión Hidrostática | | | |
| | | | |
| N3 | 9,8 | | |
| Hs | 4,405 | mts | |
| L | 14,921 | mts | |
| d | 0,86 | mts | |
| У | 0,75 | | |
| D | 3,185 | mts | |
| | | | |
| Pd | 35,819 | Kn / m ² | |

Proyecto de Embarcación de recreo tipo Open de 18m. L. 7. Cálculo del Escantillonado.

5. Presión de diseño en la Cubierta.

La presión de diseño en la cubierta depende de la posición que se quiera estudiar de esta según indica la tabla siguiente.

Deck Design Pressures, p_d

| Location | kN/m^2 | tf/m² | psi |
|--|---------------------------|---------------------------|----------------------------|
| Exposed freeboard deck, and superstructure and deckhouse decks forward of 0.25L. | 0.20L + 7.6 | 0.020L + 0.77 | 0.0088L + 1.10 |
| Freeboard deck inside enclosed superstructures and deckhouses, exposed superstructure and deckhouse decks aft of 0.25L, and internal decks included in the hull girder bending moment | 0.10L + 6.1 | 0.010L + 0.62 | 0.0044L + 0.88 |
| Enclosed accommodations decks | 5.0 | 0.5 | 0.71 |
| Concentrated deck cargo loads | $W(1 + 0.5n_{xx})$ | $W(1 + 0.5n_{sc})$ | $W(1 + 0.5n_{xx})$ |
| Enclosed store rooms, machinery spaces, etc. | $\rho h (1 + 0.5 n_{xx})$ | $\rho h (1 + 0.5 n_{xx})$ | $(\rho/144)h(1+0.5n_{xx})$ |

Para la cubierta delantera, hay que utilizar la primera fórmula:

$$p_d = 0.20L + 7.6$$

L=15,03m

p_d =10,606 Kn / m^2

Como medida de seguridad, y al ser esta la mayor presión de diseño en la cubierta, se aplicará esta presión de diseño para calcular el espesor de toda la cubierta, no haciendo distinción entre las zonas de proa, cuerpo central o popa.

7. Cálculo del Escantillonado.

7. Superestructuras.

Superstructures and Deckhouses Design Pressures

SI Units:

| Location | $L \le 12.2m$ (kN/m^2) | $12.2m < L \le$ $30.5m (kN/m^2)$ | $30.5m < L \le$ $61m (kN/m^2)$ | $61m < L \le 90m$ (kN/m^2) | $L > 90m (kN/m^2)$ |
|--|--------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------|--------------------|
| Superstructure and Deckhouse Front, forward of 0.4L - 1st Tier | 37.9 | 2.45L + 7.97 | 82.8 | 0.55L + 49.5 | 98.7 |
| Superstructure and Deckhouse Front, aft of 0.4L - 1st Tier | 24.1 | 0.75L + 15 | 37.9 | 2.1 <i>L</i> - 90 | 98.7 |
| Superstructure and Deckhouse Front - 2 nd Tier and above | 9.8(2 + L/200) | 9.8(2 + L/200) | 0.46L + 7.2 | 0.46L + 7.2 | 0.46L + 7.2 |
| Superstructure and Deckhouse Aft Ends and House Sides 1st Tier | 10.3 | 0.19L + 8 | 13.8 | 0.27L -2.6 | 0.27L - 2.6 |
| Superstructure and Deckhouse Aft Ends and House Sides 2 nd Tier and Above | 10.3 | 10.3 | 10.3 | 0.22L - 3.1 | 9.8(1.25 + L/200) |
| House Tops forward of L/2 | 6.9 | 0.09L + 5.75 | 8.6 | 8.6 | 8.6 |
| House Tops aft of L/2 | 3.4 | 0.19L + 1.1 | 6.9 | 6.9 | 6.9 |

Dado que las fórmulas por las que nos tenemos que regir en este punto, nos dan unos valores inferiores a los obtenidos en esta tabla, hay que elegir como valores mínimos para la presión de diseño de la superestructura los obtenidos en esta tabla.

En la tabla hay que escoger las fórmulas de la segunda columna, ya que son los correspondientes a un rango de esloras entre 12,2 y 30,5 metros. Para el frontal de la superestructura, hay que escoger la segunda fila, para el lateral se escoge la cuarta y para el techo la ultima fila. Por tanto:

Frontal:

P=0,75L+15

 $P=26,273 \text{ Kn }/\text{ m}^2$

Lateral:

P=0,19L+8

 $P=10,856 \text{ Kn }/\text{ m}^2$

7. Cálculo del Escantillonado.

Techo:

$$P=0,19L+1,1$$

$$P=3,956 \text{ Kn }/\text{ m}^2$$

9.3 Límites Estancos.

En este punto se incluye el mamparo de cámara de máquinas y el instalado en la zona de proa, que limita la habilitación con la caja de cadenas.

$$P_w = N_3 * h$$

Donde:

$$N_3 = 9.8$$

h= altura desde la línea base al centro del panel.

$$P_w = 27,685 \text{ Kn} / \text{m}^2$$

Como la altura del centro del panel de proa es muy similar al del otro, se puede usar el mismo valor para calcularlo.

Sección 3: Planchas.

Las propiedades mecánicas del laminado básico que se va a usar en esta embarcación, tiene los siguientes valores:

MKS Units:

| | Basic Laminate N/mm² | "S" Glass N/mm² | Kevlar N/mm² | Carbon N/mm² |
|----------------------------|----------------------------|-----------------------|-----------------|-----------------|
| Flexural Strength, F | 172 | 450 | 230 | 500 |
| Flexural Modulus, E_f | 7580 | 18000 | 22000 | 43800 |
| Tensile Strength, T | 124 | 357 | 386 | 425 |
| Tensile Modulus, E_t | 6890 | 18800 | 22700 | 43800 |
| Compressive Strength, C | 117 | 299 | 142 | 284 |
| Compressive Modulus, E_c | 6890 | 18000 | 22500 | 43700 |

7. Cálculo del Escantillonado.

5.5 Espesores de plancha de fibra de laminado simple.

El espesor del casco y las cubiertas no debe ser menor que la menor de las indicadas en estas ecuaciones.

$$t = SC \sqrt{\frac{pk}{1000\sigma_a}} \text{ mm}$$

$$t = SC_3 \sqrt{\frac{pk_1}{1000k_2E_F}} \text{ mm}$$

$$t = k_3(c_1 + 0.26L)\sqrt{q_1}$$
 mm

Donde:

s= espaciado de los longitudinales del casco o de los refuerzos del panel, en mm.

c= factor de curvatura de las planchas, en dirección paralela a s.

p= presión de diseño.

k o k_1 = coeficiente que varia con el aspecto del panel.

Aspect Ratio Coefficient for Isotropic Plates

| ℓ/s | k | k_1 |
|------|-------|-------|
| >2.0 | 0.500 | 0.028 |
| 2.0 | 0.497 | 0.028 |
| 1.9 | 0.493 | 0.027 |
| 1.8 | 0.487 | 0.027 |
| 1.7 | 0.479 | 0.026 |
| 1.6 | 0.468 | 0.025 |
| 1.5 | 0.454 | 0.024 |
| 1.4 | 0.436 | 0.024 |
| 1.3 | 0.412 | 0.021 |
| 1.2 | 0.383 | 0.019 |
| 1.1 | 0.348 | 0.017 |
| 1.0 | 0.308 | 0.014 |

$$K_b = 2,5$$

7. Cálculo del Escantillonado.

 σ_a = Esfuerzo de diseño.

Design Stresses for FRP, σ_a

| Bottom Shell | $0.33 \sigma_{\!\scriptscriptstyle M}$ |
|--|---|
| Side Shell | $0.33 \sigma_{\!\scriptscriptstyle M}$ |
| Decks | $0.33 \sigma_{\!\scriptscriptstyle M}$ |
| Superstructure and Deckhouses - Front, Sides, Ends, and Tops | $0.33 \sigma_{\!\scriptscriptstyle M}$ |
| Tank Bulkheads | 0.33 σ _u |
| Watertight Bulkheads | $0.50 \sigma_{u}$ |

For single skin laminates:

 $\sigma_u = \text{minimum flexural strength, in N/mm}^2 \text{ (kgf/mm}^2, psi)}$

 K_2 = 0,015 para planchas de fondo y costado

= 0,010 para otras planchas.

E_F= Módulo de flexión del laminado.

q1 = 170/F

F= Mínimo esfuerzo de flexión del laminado.

 $c_1 = 5,7 \text{ mm}$

 $k_3 = 1,2$ para el fondo

= 1,0 para el costado y la cubierta.

| Espesor del Laminado (Fondo) | | | | | | |
|------------------------------|---------|---------------------|--|--|--|--|
| Fórmula | A | | | | | |
| S | 500 | mm | | | | |
| С | 1 | | | | | |
| р | 206,375 | Kn / m ² | | | | |
| k | 0,308 | | | | | |
| Та | 56,76 | | | | | |
| Tu | 172 | N /mm ² | | | | |
| | | | | | | |
| t | 16,732 | mm | | | | |

Proyecto de Embarcación de recreo tipo Open de 18m. L. 7. Cálculo del Escantillonado.

| Esp | Espesor del Laminado (Fondo) | | | | | | | | | | |
|-----|------------------------------|--------------------|-----|---------|--------------------|-----|--------|--------------------|--|--|--|
| Fór | Fórmula A | | Fór | mula B | | Fór | mula C | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| S | 500 | mm | S | 500 | mm | КЗ | 1,2 | | | | |
| С | 1 | | С | 1 | | C1 | 5,7 | mm | | | |
| р | 206,375 | Kn /m ² | р | 208,995 | Kn /m ² | L | 14,897 | mts | | | |
| k | 0,308 | | k1 | 0,014 | | q1 | 0,9883 | | | | |
| Та | 56,76 | | K2 | 0,015 | N /mm ² | F | 172 | N /mm ² | | | |
| Tu | 172 | N /mm² | Ef | 7580 | N /mm ² | | | | | | |
| | | | | | mm | | | | | | |
| t | 16,732 | mm | t | 14,761 | mm | t | 11,420 | mm | | | |

| Esp | Espesor del laminado (costados) | | | | | | | | | | |
|------|---------------------------------|--------------------|-----------|---------|--------------------|-----------|--------|--------------------|--|--|--|
| Fóri | mula A | | Fórmula B | | | Fórmula C | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| S | 500 | mm | S | 500 | mm | K3 | 1 | | | | |
| С | 1 | | С | 1 | | C1 | 5,7 | mm | | | |
| р | 177,219 | Kn /m ² | р | 179,632 | Kn /m ² | L | 14,897 | mts | | | |
| k | 0,308 | | k1 | 0,014 | | q1 | 0,9883 | | | | |
| Та | 56,76 | | K2 | 0,015 | N /mm ² | F | 172 | N /mm ² | | | |
| Tu | 172 | N /mm ² | Ef | 7580 | N /mm ² | | | | | | |
| | | | | | mm | | | | | | |
| t | 15,505 | mm | t | 14,035 | mm | t | 9,517 | mm | | | |

7. Cálculo del Escantillonado.

| Esp | Espesor del laminado (Cubiertas) | | | | | | | | | |
|------|----------------------------------|--------------------|------|--------|--------------------|-----|--------|--------------------|--|--|
| Fóri | mula A | | Fóri | mula B | | Fór | mula C | | | |
| | | | | | | | | | | |
| S | 500 | mm | s | 500 | mm | К3 | 1 | | | |
| С | 1 | | С | 1 | | C1 | 5,7 | mm | | |
| р | 10,606 | Kn /m ² | р | 10,606 | Kn /m ² | L | 15,03 | mts | | |
| k | 0,308 | | k1 | 0,014 | | q1 | 0,9883 | | | |
| Та | 56,76 | | K2 | 0,01 | N /mm ² | F | 172 | N /mm ² | | |
| Tu | 172 | N /mm ² | Ef | 7580 | N /mm ² | | | | | |
| | | | | | mm | | | | | |
| t | 3,793 | mm | t | 6,256 | mm | t | 9,551 | mm | | |

| Esp | Espesor del laminado (Mamparo C. Máquinas) | | | | | | | | | | |
|-----|--|--------------------|------|--------|--------------------|-----|-----------|--------------------|--|--|--|
| Fór | mula A | | Fóri | mula B | | Fór | Fórmula C | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| S | 500 | mm | S | 500 | mm | К3 | 1 | | | | |
| С | 1 | | С | 1 | | C1 | 5,7 | mm | | | |
| р | 27,685 | Kn /m ² | р | 27,685 | Kn /m ² | L | 14,897 | mts | | | |
| k | 0,308 | | k1 | 0,014 | | q1 | 0,988 | | | | |
| Та | 56,76 | | K2 | 0,015 | N /mm ² | F | 172 | N /mm ² | | | |
| Tu | 172 | N /mm ² | Ef | 7580 | N /mm ² | | | | | | |
| | | | | | mm | | | | | | |
| t | 6,128 | mm | t | 7,525 | mm | t | 9,5174 | mm | | | |

5.7 Laminados Sándwich.

El laminado sándwich se utilizará para la cubierta principal, y para los laterales y el techo de la superestructura.

Con estas dos fórmulas se calculan los módulos resistentes requeridos por la sociedad de clasificación tanto por el lado exterior, como por el lado interior del laminado. La tercera fórmula indica el valor mínimo del momento de inercia que ha de poseer el laminado.

7. Cálculo del Escantillonado.

$$SM_o = \frac{(sc)^2 pk}{6*10^5 \sigma_{aa}} \text{ cm}^3$$

$$SM_i = \frac{(sc)^2 pk}{6*10^5 \sigma_{ai}} \text{ cm}^3$$

$$I = \frac{(sc)^3 pk_1}{120*10^5 k_2 E_{tc}} \text{ cm}^4$$

Donde:

SM_o= módulo requerido exterior

SM_i= módulo requerido interior.

I= momento de inercia requerido.

 σ_{ao} = Esfuerzo de diseño para el laminado exterior.

 σ_{ai} = Esfuerzo de diseño para el laminado interior.

| Cubierta sándwich | | | | | | | | | | | |
|-------------------|---------|--------------------|-----------------|---------|--------------------|--------------------|------------|--------------------|--|--|--|
| Modulo Exterior | | | Módulo Interior | | | Momento de inercia | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| S | 2000 | mm | S | 2000 | mm | S | 2000 | mm | | | |
| С | 1 | | С | 1 | | С | 1 | | | | |
| р | 10,5794 | Kn /m ² | р | 10,5794 | Kn /m ² | р | 10,5794 | Kn /m ² | | | |
| k | 0,5 | | k | 0,5 | | k1 | 0,028 | | | | |
| Tao | 40,92 | N /mm ² | Tai | 38,61 | N /mm ² | k2 | 0,01 | | | | |
| | | | | | | Etc | 6890 | | | | |
| Smo | 0,8617 | cm ³ | Smi | 0,9133 | cm ³ | I | 2,86621384 | cm ⁴ | | | |

Proyecto de Embarcación de recreo tipo Open de 18m. L. 7. Cálculo del Escantillonado.

Sección 4: Refuerzos.

- 3. Fibra Reforzada.
- 3.5 Módulo y momentos de inercia.

| long fond | iitudinale: lo | s de | | | |
|--------------|-------------------|--------------------|----|----------|--------------------|
| Mód | lulo | | Мо | mento de | Inercia |
| | | | | | |
| р | 206,375 | Kn /m ² | р | 208,995 | Kn /m ² |
| S | 0,5 | m | S | 0,5 | m |
| I | 0,5 | m | I | 0,5 | m |
| Та | 56,76 | | K4 | 0,005 | |
| Tu | 172 | N /mm ² | Е | 6890 | N /mm² |
| | | | | | |
| SM | 37,859 | cm ³ | I | 98,5827 | cm ⁴ |

| Tran | Transversales de fondo | | | | | | | | |
|------|------------------------|--------------------|--------------------|---------|--------------------|--|--|--|--|
| Mód | lulo | | Momento de Inercia | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| р | 208,995 | Kn /m ² | р | 208,995 | Kn /m ² | | | | |
| S | 0,5 | m | S | 0,5 | m | | | | |
| I | 0,5 | m | I | 0,5 | m | | | | |
| Та | 40,92 | | K4 | 0,005 | | | | | |
| Tu | 124 | N /mm ² | Е | 6890 | N /mm ² | | | | |
| | | | | | | | | | |
| SM | 53,181 | cm ³ | I | 98,5827 | cm ⁴ | | | | |

7. Cálculo del Escantillonado.

| | Longitudinales de costado | | | | | | | | | |
|-----|---------------------------|--------------------|--------------------|---------|--------------------|--|--|--|--|--|
| Mód | lulo | | Momento de Inercia | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| р | 177,220 | Kn /m ² | р | 177,220 | Kn /m ² | | | | | |
| S | 0,5 | m | S | 0,5 | m | | | | | |
| I | 0,5 | m | I | 0,5 | m | | | | | |
| Та | 56,76 | | K4 | 0,005 | | | | | | |
| Tu | 172 | N /mm ² | Е | 6890 | N /mm ² | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| SM | 32,511 | cm ³ | I | 83,5942 | cm ⁴ | | | | | |

| Tran | sversales | de costado |) | | | | | | |
|------|-----------|--------------------|-----|--------------------|--------------------|--|--|--|--|
| Mód | ulo | | Mor | Momento de Inercia | | | | | |
| р | 177,220 | Kn /m ² | р | 177,220 | Kn /m ² | | | | |
| S | 0,5 | m | s | 0,5 | m | | | | |
| I | 0,5 | m | 1 | 0,5 | m | | | | |
| Та | 40,92 | | K4 | 0,005 | | | | | |
| Tu | 124 | N /mm ² | Е | 6890 | N /mm ² | | | | |
| | | | | | | | | | |
| SM | 45,095 | cm ³ | I | 83,5942 | cm ⁴ | | | | |

| long | gitudinales | de cubier | ta | | | | | |
|------|-------------|--------------------|--------------------|---------|--------------------|--|--|--|
| Móa | lulo | | Momento de Inercia | | | | | |
| | | | | | | | | |
| р | 10,606 | Kn /m ² | р | 10,606 | Kn /m² | | | |
| S | 2 | m | s | 2 | m | | | |
| I | 2 | m | I | 2 | m | | | |
| Та | 56,76 | | K4 | 0,004 | | | | |
| Tu | 172 | N /mm ² | Е | 6890 | N /mm ² | | | |
| | | | | | | | | |
| SM | 124,521 | cm ³ | I | 1600,91 | cm ⁴ | | | |

7. Cálculo del Escantillonado.

| Tran | sversales (| de cubiert | ta | | | | | |
|------|-------------|--------------------|--------------------|---------|--------------------|--|--|--|
| Mód | ulo | | Momento de Inercia | | | | | |
| | | | | | | | | |
| р | 10,606 | Kn /m ² | p | 10,606 | Kn /m ² | | | |
| S | 2 | m | S | 2 | m | | | |
| I | 2 | m | I | 2 | m | | | |
| Та | 40,92 | | K4 | 0,004 | | | | |
| Tu | 124 | N /mm ² | E | 6890 | N /mm² | | | |
| | | | | | | | | |
| SM | 172,723 | cm ³ | I | 1600,91 | cm ⁴ | | | |

| | Cubierta sándwich | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|-------------------|--------------------|-----|-----------|--------------------|-----|-----------|--------------------|--|--|--|--|--|
| Modulo exterior | | | Mó | dulo inte | rior | Mon | ento de i | nercia | | | | | |
| S | 2000 | mm | S | 2000 | mm | S | 2000 | mm | | | | | |
| С | 1 | | С | 1 | | С | 1 | | | | | | |
| р | 10,579 | Kn /m ² | р | 10,579 | Kn /m ² | р | 10,579 | Kn /m ² | | | | | |
| k | 0,5 | | k | 0,5 | | k1 | 0,028 | | | | | | |
| Tao | 40,92 | N /mm ² | Tai | 38,61 | N /mm ² | k2 | 0,01 | | | | | | |
| | | | | | | Etc | 6890 | | | | | | |
| Smo | 0,862 | cm ³ | Smi | 0,913 | cm ³ | I | 2,866 | cm ⁴ | | | | | |

| Costa | do de la | Superesti | ructur | а | | | | |
|-------|-----------|--------------------|--------|-----------|--------------------|-----|------------|-----------------|
| Modu | lo Exteri | or | Mód | ulo Inter | ior | Mon | nento de l | inercia |
| s | 2000 | mm | s | 2000 | mm | S | 2000 | mm |
| С | 1 | | С | 1 | | С | 1 | |
| р | 10,856 | Kn /m ² | р | 10,856 | Kn /m ² | р | 10,856 | Kn /m² |
| k | 0,5 | | k | 0,5 | | k1 | 0,028 | |
| Tao | 40,92 | N /mm ² | Tai | 38,61 | N /mm ² | k2 | 0,025 | |
| | | | | | | Etc | 6890 | |
| Smo | 0,884 | cm ³ | Smi | 0,937 | cm ³ | I | 1,176 | cm ⁴ |

Proyecto de Embarcación de recreo tipo Open de 18m. L. 7. Cálculo del Escantillonado.

| Tech | o de la S | Superestru | uctura |) | | | | |
|-----------------|-----------|--------------------|-----------|-------|--------------------|----------|---------|--------------------|
| Modulo Exterior | | Mód | dulo Inte | erior | Mor | nento de | inercia | |
| S | 2000 | mm | s | 2000 | mm | s | 2000 | mm |
| С | 1 | | С | 1 | | С | 1 | |
| р | 3,930 | Kn /m ² | р | 3,930 | Kn /m ² | р | 3,930 | Kn /m ² |
| k | 0,5 | | k | 0,5 | | k1 | 0,028 | |
| Tao | 40,92 | N /mm ² | Tai | 38,61 | N /mm ² | k2 | 0,025 | |
| | | | | | | Etc | 6890 | |
| Smo | 0,320 | cm ³ | Smi | 0,339 | cm ³ | 1 | 0,426 | cm ⁴ |

| Front | al de la S | Superestr | uctura |) | | | | |
|-----------------|------------|--------------------|-----------|--------|--------------------|----------|---------|--------------------|
| Modulo Exterior | | Mód | lulo Inte | rior | Mon | nento de | inercia | |
| S | 2000 | mm | S | 2000 | mm | S | 2000 | mm |
| С | 1 | | С | 1 | | С | 1 | |
| p | 44,468 | Kn /m ² | р | 44,468 | | р | 44,468 | Kn /m ² |
| k | 0,5 | | k | 0,5 | | k1 | 0,028 | |
| Tao | 40,92 | N /mm ² | Tai | 38,61 | N /mm ² | k2 | 0,025 | |
| | | | | | | Etc | 6890 | |
| Smo | 3,622 | cm ³ | Smi | 3,839 | cm ³ | I | 4,819 | cm ⁴ |

ESCANTILLONADO DE ELEMENTOS.

Con todos los datos obtenidos por la Norma de la sociedad ABS, hay que sacar como conclusión los escantillonados del casco, cubiertas y superestructuras, al igual que el dimensionamiento de los elementos estructurales de las diferentes superficies.

7. Cálculo del Escantillonado.

1. FONDO.

Requisitos básicos:

Espesor mínimo del laminado: 16,73 mm

Módulo de los refuerzos longitudinales: 37,86 cm³.

Momento de inercia de los refuerzos longitudinales: 98,58 cm⁴.

Módulo de los refuerzos transversales: 53,181 cm³.

Momento de inercia de los refuerzos trasversales: 98,58 cm⁴.

| Ancho efec | Li. | da Diama | <u> </u> | | | | |
|------------------|------------|----------|-----------------|------------|--------------------|------------|-----------------|
| Апспо егес | tivo (| ie Planc | na | | | | |
| | | | | | | | |
| Espesor Plancha | 17 | mm | | | | | |
| Altura refuerzo | 60 | mm | | | | | |
| Ancho base | 60 | mm | | | | | |
| Ancho arriba | 40 | mm | | | | | |
| W | 366 | mm | | | | | |
| Espesor refuerzo | 8 | mm | | | | | |
| | Anc | | dist. | | | | |
| | ho | Area | Eje refer | AxY | A x Y ² | ip | |
| Area pl. asoc | 17 | 62,22 | 0,85 | 52,887 | 44,954 | 1,498 | |
| Area 1 | 50 | 8 | 2,1 | 16,8 | 35,28 | 0,0213 | |
| Area 2 | 60 | 9,6 | 5,5 | 52,8 | 290,4 | 1,44 | |
| Area 3 | 40 | 3,2 | 8,1 | 25,92 | 209,952 | 0,0171 | |
| | | | | | 580,58 | | |
| | | 83,02 | | 148,407 | 6 | 2,977 | |
| Eje neutro | | 1,788 | ст | | | | |
| | | | | | | | |
| Momento | | | | Mom. | | Mom. Requ. | |
| de Inercia | ib | 583,563 | cm ⁴ | Requ.long | | Trans | |
| | In | 318,270 | cm ⁴ | 98,583 | cm ⁴ | 98,583 | cm ⁴ |
| Modulo | | | | Mod. Requ. | | Mod. Requ. | |
| resistente | Wf | 178,042 | cm³ | Long | | Trans | |
| | Ws | 72,072 | cm³ | 38,340 | Cm ³ | 53,181 | cm ³ |

7. Cálculo del Escantillonado.

Para no diversificar los diferentes tipos de refuerzos, y como los módulos y momentos que son necesarios en las diferentes zonas de la embarcación, los longitudinales y trasversales de una misma zona, serán siempre iguales, por tanto, en el fondo del casco, las características finales son:

Espesor del laminado: 17mm

Altura del refuerzo: 60mm

Ancho del refuerzo (base, cima): 60, 40mm

Espesor del laminado del refuerzo: 8mm

Ancho de la plancha asociada: 366mm

2. COSTADOS.

Requisitos básicos:

Espesor mínimo del laminado: 15,5 mm

Módulo de los refuerzos longitudinales: 32,51 cm³.

Momento de inercia de los refuerzos longitudinales: 83,59 cm⁴.

Módulo de los refuerzos transversales: 45,095 cm³.

Momento de inercia de los refuerzos trasversales: 83,59 cm⁴.

7. Cálculo del Escantillonado.

| Longitudina | les y tr | ansve | rsales | del Costad | 0 | | |
|------------------|----------|-------------|-------------|------------|--------------------|------------|-----------------|
| Ancho efecti | ivo de | Planch | ıa | | | | |
| | | | | | | | |
| Espesor Plancha | 16 | mm | | | | | |
| Altura refuerzo | 50 | mm | | | | | |
| Ancho base | 50 | mm | | | | | |
| Ancho arriba | 30 | mm | | | | | |
| w | 338 | mm | | | | | |
| Espesor refuerzo | 8 | mm | | | | | |
| | | | dist. | | | | |
| | Longit | | <i>Ej</i> e | | | | |
| | ud | Area | refer | AxY | A x Y ² | ip | |
| Area pl. asoc | 16 | 54,08 | 0,8 | 43,264 | 34,611 | 1,154 | |
| Area 1 | 50 | 8 | 2 | 16 | 32 | 0,0213 | |
| Area 2 | 50 | 8 | 4,9 | 39,2 | 192,08 | 0,83333333 | |
| Area 3 | 30 | 2,4 | 7 | 16,8 | 117,6 | 0,0128 | |
| | | | | | 376,2 | | |
| | | 72,48 | 14,7 | 115,264 | 91 | 2,021 | |
| Eje neutro | | 1,590 | ст | | | | |
| Momento de | | 378,3 | | Mom. Requ. | | Mom. Requ. | |
| Inercia | ib | 12 | Cm⁴ | long | | Trans | |
| | In | 195,0 10 | Cm⁴ | 84,732 | cm ⁴ | 84,732 | Cm ⁴ |
| Modulo | | 122,6 | | Mod. Requ. | | Mod. Requ. | |
| resistente | Wf | 25 | Cm³ | Long | | Trans | |
| | Ws | 44,16 0 | Cm³ | 32,953 | Cm ³ | 45,709 | cm ³ |

7. Cálculo del Escantillonado.

Espesor del laminado: 16mm

Altura del refuerzo: 50mm

Ancho del refuerzo (base, cima): 50, 30mm

Espesor del laminado del refuerzo: 8mm

Ancho de la plancha asociada: 338mm

3. CUBIERTA SANDWICH.

Requisitos básicos:

Módulo del laminado exterior: 0,862 cm³.

Módulo del laminado interior: 0,913 cm³.

Momento de inercia del laminado sándwich: 2,866 cm⁴.

Espesor mínimo del núcleo: 0,97mm

Módulo de los refuerzos longitudinales: 124,521 cm³.

Momento de inercia de los refuerzos longitudinales: 1600,91 cm⁴.

Módulo de los refuerzos transversales: 172,726 cm³.

Momento de inercia de los refuerzos trasversales: 1600,91 cm⁴.

7. Cálculo del Escantillonado.

| Cubierta | Sándwic | :h | | | | | |
|---------------|----------|---------|-----------------|----------------------|-----------------|--------------------|-------|
| | Longitud | Espesor | Area | Dist a Refer | AxY | A x Y ² | ip |
| Laminado | | | | | | | |
| superior | 1 | 0,5 | 0,5 | 3,75 | 1,875 | 7,03125 | 0,010 |
| Nucleo | 1 | 3 | 3 | 2 | 6 | 12 | 2,25 |
| Laminado | | | | | | | |
| inferior | 1 | 0,5 | 0,5 | 0,25 | 0,125 | 0,03125 | 0,010 |
| | | | 4 | | 8 | 19,0625 | 2,271 |
| | | | | | | | |
| <i>Eje</i> | | | | | | | |
| neutro | | 2,000 | ст | | | | |
| | | | | Momento Requerido | | | |
| Momento de | | | | | | | |
| Inercia | ib | 21,333 | Cm⁴ | 2,866 | Cm ⁴ | | |
| | In | 5,333 | Cm⁴ | | | | |
| | | | | Modulo | | | |
| | | | | Requerido | | | |
| Modulo | | | | | | | |
| resistente | Wf | 2,667 | Cm ³ | 0,862 | Cm ³ | | |
| | Ws | 1,208 | cm ³ | 0,913 | Cm ³ | | |

7. Cálculo del Escantillonado.

| Longitudinales y | Transve | rsales de | cubierta | | | |
|------------------|---------|-----------|-----------------|---------|--------------------|-----------------|
| | | | | | | |
| Ancho efectivo | | | | | | |
| de Plancha | | | | | | |
| | | | | | | |
| Espesor Plancha | 14 | mm | | | | |
| Altura refuerzo | 120 | mm | | | | |
| Ancho base | 90 | mm | | | | |
| Ancho arriba | 70 | mm | | | | |
| w | 342 | mm | | | | |
| Espesor refuerzo | 10 | mm | | | | |
| | | | dist. Eje | | | |
| | Ancho | Area | refer | AXY | A x Y ² | ip |
| Area pl. asoc | 14 | 47,88 | 0,7 | 33,516 | 23,461 | 0,782 |
| Area 1 | 50 | 10 | 1,9 | 19 | 36,1 | 0,0417 |
| Area 2 | 120 | 24 | 8,4 | 201,6 | 1693,44 | 14,4 |
| Area 3 | 70 | 7 | 13,9 | 97,3 | 1352,47 | 0,0583 |
| | | 88,88 | | 351,416 | 3105,471 | 15,282 |
| Eje neutro | | 3,954 | ст | | | |
| Momento de | | 3120,7 | | | Momento | |
| Inercia | ib | | Cm ⁴ | | Requerido | |
| | | 1731,3 | | | | _ |
| | In | 16 | Cm⁴ | | 1596,890 | cm ⁴ |
| Modulo | | 437,88 | | | Modulo | |
| resistente | Wf | 4 | Cm³ | | Requerido | |
| | | 392,05 | | | | - 3 |
| | Ws | 5 | Cm ³ | | 172,290 | Cm³ |

7. Cálculo del Escantillonado.

Espesor Total del sándwich: 40mm

Espesor del laminado exterior: 5mm

Espesor del núcleo de PVC: 30mm

Espesor del laminado interior: 5mm

Espesor de plancha asociada: 14mm

Altura del refuerzo: 120mm

Ancho del refuerzo (base, cima): 90, 70mm

Espesor del laminado del refuerzo: 10mm

Ancho de la plancha asociada: 342mm

4. SUPERESTRUCTURA.

Requisitos básicos:

Módulo del laminado lateral exterior: 0,884 cm³.

Módulo del laminado lateral interior: 0,937 cm³.

Momento de inercia del laminado sándwich lateral: 1,176 cm⁴.

Módulo del laminado del techo exterior: 0,320 cm³.

Módulo del laminado del techo interior: 0,339 cm³.

Momento de inercia del laminado sándwich del techo: 1,176 cm⁴.

Módulo del laminado frontal exterior: 3,622 cm³.

Módulo del laminado frontal interior: 3,839 cm³.

Momento de inercia del laminado sándwich frontal 4,819 cm⁴

7. Cálculo del Escantillonado.

| Lateral de la Super | restructura | | | | | | |
|---------------------|-------------|---------|-----------------|--------------|-----------------|--------------------|-------|
| | Longitud | Espesor | Área | Dist a Refer | AxY | A x Y ² | ip |
| Laminado superior | 1 | 0,4 | 0,4 | 3,6 | 1,44 | 5,184 | 0,005 |
| Núcleo | 1 | 3 | 3 | 1,9 | 5,7 | 10,83 | 2,25 |
| Laminado inferior | 1 | 0,4 | 0,4 | 0,2 | 0,08 | 0,016 | 0,005 |
| | | | 3,8 | | 7,22 | 16,03 | 2,261 |
| Eje neutro | | 1,900 | ст | Momento | | | |
| | | | | Requerido | | | |
| Momento de | | | | | | | |
| Inercia | ib | 18,291 | Cm⁴ | 1,174 | Cm ⁴ | | |
| | In | 4,573 | Cm⁴ | | | | |
| | | | | Modulo | | | |
| | | | | Requerido | | | |
| Modulo resistente | Wf | 2,407 | Cm ³ | 0,882 | Cm ³ | | |
| | Ws | 1,035 | Cm ³ | 0,935 | Cm ³ | | |

7. Cálculo del Escantillonado.

| Techo de la Su | perestr | uctura | | | | | |
|-------------------|----------|---------|-----------------|---------------------|-----------------|--------------------|--------|
| | Longitud | Espesor | Área | Dist a Refer | AxY | A x Y ² | ip |
| Laminado superior | 1 | 0,4 | 0,4 | 2,6 | 1,04 | 2,704 | 0,005 |
| Núcleo | 1 | 2 | 2 | 1,4 | 2,8 | 3,92 | 0,6666 |
| Laminado inferior | 1 | 0,4 | 0,4 | 0,2 | 0,08 | 0,016 | 0,005 |
| | | | 2,8 | | 3,92 | 6,64 | 0,677 |
| | | | | | | | |
| Eje neutro | | 1,400 | ст | | | | |
| | | | | Momento | | | |
| | | | | Requerido | | | |
| Momento de | | | | | | | |
| Inercia | ib | 7,317 | Cm⁴ | 0,426 | Cm ⁴ | | |
| | In | 1,829 | Cm ⁴ | | | | |
| | | | | Modulo Requerido | | | |
| Modulo | | | | | | | |
| resistente | Wf | 1,307 | Cm³ | 0,320 | Cm ³ | | |
| | Ws | 0,414 | cm³ | 0,339 | cm ³ | | |

7. Cálculo del Escantillonado.

RESUMEN FINAL.

Espesores de Planchas:

- Fondo=17mm
- Costados= 16mm
- Quilla = $1.5 \times Fondo = 25.5 mm$
- Codillo= 1,5 x Fondo= 25,5mm
- Espejo de Popa= 2,0 x Fondo = 34mm
- Espesor de los mamparos= 10mm
- Espesor de cubierta sándwich= 40mm
- Espesor del costado de la superestructura= 38mm
- Espesor del techo de la superestructura= 28mm

Refuerzos:

- Dimensiones de los refuerzos longitudinales y trasversales del fondo (alto x ancho abajo x ancho arriba)= 60x60x40.
- Espesor del refuerzo= 8mm
- Dimensiones de los refuerzos longitudinales y trasversales del costado (alto x ancho abajo x ancho arriba)= 50x50x30.
- Espesor del refuerzo= 8mm
- Dimensiones de los refuerzos longitudinales y trasversales de cubierta (alto x ancho abajo x ancho arriba)= 120x90x70.
- Espesor del refuerzo= 10mm
- Dimensiones de los refuerzos verticales y horizontales del espejo de popa (alto x ancho abajo x ancho arriba)= 60x60x40.
- Espesor del refuerzo= 8mm
- Dimensiones de los refuerzos verticales y horizontales de los mamparos de máquinas y proa (alto x ancho abajo x ancho arriba)= 60x60x40.
- Espesor del refuerzo= 8mm

Proyecto de Embarcación de recreo tipo Open de 18m. L. 7. Cálculo del Escantillonado.

- Ancho de quilla= 431mm
- Ancho del codillo= ancho de este + 50mm a ambos lados.

Para finalizar esta sección se adjuntan los siguientes planos a escala 1:110 en formato A4. Los mismos se encuentran en el anexo final en formato A3 a escala 1:75.

- Plano de la Estructura del casco.
- Plano de la Estructura de la cubierta.
- Plano de la Estructura de la Superestructura.

<u>Sección 8.</u> <u>Estudio de Pesos y C.D.G.</u>

Proyecto de Embarcación de recreo tipo Open de 18m. L. 8. Estudio de Pesos y C.D.G.

8. ESTUDIO DE PESOS Y C.D.G.

El objetivo de este punto es obtener mediante el desglose del peso y la localización de todos los elementos de la embarcación, obtener el peso total de esta y su centro de gravedad.

Para ello primero hay que separa los numerosos elementos en diferentes categorías o grupos, reuniéndolos en 13 grupos diferentes, de los cuales se obtiene el peso del grupo y su centro de gravedad, con lo cual obtenemos en el resumen final el peso total de la embarcación en rosca y su centro de gravedad.

Para la localización de los pesos situamos el punto 0, 0, 0, desde el cual se realizarán todas las mediciones en la línea base, en la perpendicular de popa.

| Grupo 1 | | E | structu | ıra | | | |
|--------------------------------|-----------|--------|---------|--------|-----------|-----------|-----------|
| Elemento | Peso | Lcg | Vcg | Тсд | Momento X | Momento Y | Momento Z |
| Quilla | 312,991 | 9,37 | 0,534 | 0 | 2932,726 | 167,137 | 0,000 |
| Fondo | 1234,549 | 7,784 | 0,574 | 0 | 9609,729 | 708,631 | 0,000 |
| Codillo | 419,457 | 7,391 | 0,811 | 0 | 3100,207 | 340,180 | 0,000 |
| Costados | 1468,0615 | 8,674 | 1,913 | 0 | 12733,966 | 2808,402 | 0,000 |
| Refuerzos Long. De Fondo | 277,7837 | 7,583 | 0,364 | 0 | 2106,434 | 101,113 | 0,000 |
| Refuerzos Trans de Fondo | 365,7 | 7,764 | 0,632 | 0 | 2839,295 | 231,122 | 0,000 |
| Refuerzos Long. De Costado | 309,8640 | 7,71 | 1,84 | 0 | 2389,051 | 570,150 | 0,000 |
| Refuerzos Trans. De Costado | 204,09 | 7,835 | 1,968 | 0 | 1599,045 | 401,649 | 0,000 |
| Cubierta del Cockpit | 283,474 | 6,516 | 2,83 | 0 | 1847,117 | 802,231 | 0,000 |
| Ref. Trans. Cubierta Cockpit | 101,3602 | 6,5 | 2,862 | 0 | 658,842 | 290,093 | 0,000 |
| Ref. Long. Cubierta Cockpit | 144,004 | 6,122 | 2,862 | 0 | 881,592 | 412,139 | 0,000 |
| Plancha Asoc. Cub. Cockpit | 131,3294 | 7,084 | 2,893 | 0 | 930,338 | 379,936 | 0,000 |
| Cubierta Trasera Abierta | 95,27 | 3,5 | 2,36 | 0 | 333,445 | 224,837 | 0,000 |
| Ref. Trans. Cubierta Trasera | 63,644 | 3,5 | 2,362 | 0 | 222,754 | 150,327 | 0,000 |
| Ref. Long. Cubierta Trasera | 20,186 | 3,675 | 2,362 | 0 | 74,184 | 47,679 | 0,000 |
| Plancha Asoc. Cub. Trasera | 39,316 | 3,6 | 2,393 | 0 | 141,538 | 94,083 | 0,000 |
| Escaleras Tras. Y plataforma | 141,024 | 0,797 | 1,58 | 0 | 112,396 | 222,818 | 0,000 |
| Pasillos de Cubierta | 254,021 | 11,618 | 3,058 | 0 | 2951,216 | 776,796 | 0,000 |
| Solarium de Proa | 553,590 | 13,191 | 3,637 | 0 | 7302,406 | 2013,407 | 0,000 |
| Lateral de la Superestructura | 239,453 | 6,365 | 3,373 | 0 | 1524,118 | 807,675 | 0,000 |
| Techo de la Superestructura | 283,959 | 5,127 | 4,945 | 0 | 1455,858 | 1404,177 | 0,000 |
| Espejo de Popa | 176,036 | 0 | 0,738 | 0 | 0,000 | 129,915 | 0,000 |
| Ref. Verticales Popa | 25,100 | 0 | 0,74 | 0 | 0,000 | 18,574 | 0,000 |
| Ref. Horizontales Popa | 59,4975 | 0 | 0,54 | 0 | 0,000 | 32,129 | 0,000 |
| Mamparo C. Máquinas | 304,1560 | 5,5 | 1,6369 | 0 | 1672,858 | 497,871 | 0,000 |
| Mamparo de Proa | 106,8145 | 16 | 2,5125 | 0 | 1709,032 | 40,200 | 0,000 |
| Cubierta de Proa | 494,1773 | 13,191 | 3,25 | 0 | 6518,693 | 42,871 | 0,000 |
| Ref. trans. Cubierta de Proa | 289,2900 | 12,5 | 3,25 | 0 | 3616,125 | 40,625 | 0,000 |
| Ref. Long. Cubierta de Proa | 188,6200 | 12,95 | 3,25 | 0 | 2442,629 | 42,088 | 0,000 |
| Area plancha asoci. Cub. Proa | 188,6550 | 13,191 | 3,25 | 0 | 2488,548 | 42,871 | 0,000 |
| Cubierta habilitación Interior | 450,0000 | 9,23 | 0,895 | 0 | 29,998 | 2,909 | 0,000 |
| | 9225 | 8,0456 | 1,5007 | 0,0000 | 74224,137 | 13844,635 | 0,000 |

| Grupo 2 | | | | | | | |
|--------------------------|----------|--------|--------|--------|-----------|-----------|-----------|
| Elemento | Peso | Lcg | Vcg | Тсд | Momento X | Momento Y | Momento Z |
| Gel Coat Casco | 213,0744 | 8,0929 | 1,2545 | 0,0000 | 1724,394 | 267,298 | |
| Gel Coat Cubierta | 99,8914 | 8,866 | 2,978 | 0 | 885,615 | 297,521 | |
| Gel coat Superestructura | 42,98 | 5,85 | 4,575 | 0 | 251,433 | 196,634 | |
| | | | | | 0,000 | 0,000 | |
| | 355,9 | 8,0390 | 2,1392 | 0,0000 | 2861,443 | 761,453 | 0,000 |

Proyecto de Embarcación de recreo tipo Open de 18m. L. 8. Estudio de Pesos y C.D.G.

| Grupo 3 | | | Tec | a | | | |
|----------------------------|--------|--------|--------|--------|-----------|-----------|-----------|
| Elemento | Peso | Lcg | Vcg | Tcg | Momento X | Momento Y | Momento Z |
| Teca en Cub. Cockpit | 179,6 | 6,516 | 2,83 | | 1170,274 | 508,268 | 0,000 |
| Teca en Cub. Popa | 66,3 | 3,15 | 2,394 | | 208,845 | 158,722 | 0,000 |
| Teca en Plataforma de Popa | 28,8 | -0,503 | 1,275 | 0 | -14,486 | 36,720 | 0,000 |
| Teca en pasillos de Proa | 128,25 | 11,618 | 3,058 | 0 | 1490,009 | 392,189 | 0,000 |
| teca en escaleras de popa | 71,2 | 0,797 | 1,58 | 0 | 56,746 | 112,496 | 0,000 |
| | 474,2 | 6,1402 | 2,5485 | 0,0000 | 2911,387 | 1208,395 | 0,000 |

| Grupo 4 | | Inoxi | dables | y Venta | anas | | |
|------------------------------------|-------|--------|--------|---------|----------|----------|----------|
| Elamanta | Daga | | Von | T | Momento | Momento | Momento |
| Elemento | Peso | Lcg | Vcg | Tcg | X | Y | Z |
| Pasamanos de Cubierta | 61,35 | 11,59 | 3,475 | 0 | 711,047 | 213,191 | 0,000 |
| | • | • | , | | • | , | • |
| Bitas de Proa | 15 | 17,465 | 3,245 | 0 | 261,975 | 48,675 | 0,000 |
| Guiacabos de Proa | 10 | 17,55 | 3,245 | 0 | 175,500 | 32,450 | 0,000 |
| Bitas de Popa | 15 | 1,075 | 2,02 | 0 | 16,125 | 30,300 | 0,000 |
| Guiacabos de Popa | 10 | 1,06 | 2,02 | 0 | 10,600 | 20,200 | 0,000 |
| Portillo aseo trasero | 10 | 7,156 | 2,5 | -2,49 | 71,560 | 25,000 | -24,900 |
| Portillo aseo central | 10 | 11,05 | 2,5 | 2,49 | 110,500 | 25,000 | 24,900 |
| Portillo aseo Proa | 10 | 12,2 | 2,75 | 2,49 | 122,000 | 27,500 | 24,900 |
| Portillo camarote trasero | 10 | 6,018 | 2,5 | 2,49 | 60,180 | 25,000 | 24,900 |
| Portillo camarote central | 10 | 8,56 | 2,5 | 2,49 | 85,600 | 25,000 | 24,900 |
| Portillo camarote Proa | 10 | 14,062 | 2,75 | -2,273 | 140,620 | 27,500 | -22,730 |
| Ventana salon Cristal delantero | 30 | 10,98 | 2,5 | -2,49 | 329,400 | 75,000 | -74,700 |
| superestructura Ventanas laterales | 270 | 8,79 | 4,2 | 0 | 2373,300 | 1134,000 | 0,000 |
| superestruct. | 154 | 6,83 | 3,98 | 0 | 1051,820 | 612,920 | 0,000 |
| | 625,4 | 8,827 | 3,7127 | -0,04 | 5520,227 | 2321,736 | -22,730 |

| Grupo 5 | | | Habilita | ación | | | |
|--------------------------|--------|--------|----------|--------|-----------|-----------|-----------|
| Elemento | Peso | Lcg | Vcg | Тсд | Momento X | Momento Y | Momento Z |
| | | | | | | | |
| Camarote de Popa | 644,7 | 6,923 | 1,77 | 0,669 | 4463,258 | 1141,119 | 431,304 |
| Aseo de Camarote de Popa | 212 | 6,597 | 1,77 | -1,736 | 1398,564 | 375,240 | -368,032 |
| Camarote Central | 352,1 | 9,489 | 1,77 | 1,378 | 3341,077 | 623,217 | 485,194 |
| Aseo de Camarote Central | 102 | 11,128 | 1,92 | 1,353 | 1135,056 | 195,840 | 138,006 |
| Camarote de Proa | 434,4 | 13,738 | 2,27 | 0 | 5967,787 | 986,088 | 0,000 |
| Aseo de Camarote de Proa | 103,95 | 12,156 | 2,27 | 1,145 | 1263,616 | 235,967 | 119,023 |
| Cocina | 264 | 8,788 | 1,77 | -1,776 | 2320,032 | 467,280 | -468,864 |
| Salón | 225 | 11,065 | 1,77 | -1,425 | 2489,625 | 398,250 | -320,625 |
| Distribuidor + Escalera | 465 | 9,497 | 1,770 | -0,330 | 4416,115 | 823,050 | -153,556 |
| Cockpit | 538,8 | 6,625 | 3,77 | 0 | 3569,550 | 2031,276 | 0,000 |
| | 3342 | 9,0859 | 2,1776 | -0,041 | 30364,680 | 7277,327 | -137,550 |

| Grupo 6 | | | niento | | | _ | |
|-------------------------|------|--------|--------|--------|-----------|-----------|-----------|
| Elemento | Peso | Lcg | Vcg | Tcg | Momento X | Momento Y | Momento Z |
| Aislamiento General | 300 | 7,25 | 2,65 | 0 | 2175,000 | 795,000 | 0,000 |
| Aislamiento C. Máquinas | 150 | 4,6 | 1,65 | 0 | 690,000 | 247,500 | 0,000 |
| | 450 | 6,3667 | 2,3167 | 0,0000 | 2865,000 | 1042,500 | 0,000 |

| Grupo 7 | | Motore | | | | | |
|-----------------------|------|--------|--------|--------|-----------|-----------|-----------|
| Elemento | Peso | Lcg | Vcg | Тсд | Momento X | Momento Y | Momento Z |
| Motores Principales | 3930 | 3,07 | 1,15 | 0 | 12065,100 | 4519,500 | 0,000 |
| Reductoras | 200 | 2,025 | 0,85 | 0 | 405,000 | 170,000 | 0,000 |
| Líneas de Eje | 200 | 1,2 | 0,8 | 0 | 240,000 | 160,000 | 0,000 |
| Hélices de Superficie | 846 | -0,82 | 0,48 | 0 | -693,720 | 406,080 | 0,000 |
| | | | | | | | |
| | 5176 | 2,3216 | 1,0154 | 0,0000 | 12016,380 | 5255,580 | 0,000 |

| Grupo 8 | | Cán | nara de | | | | |
|-------------------------|------|--------|---------|---------|-----------|-----------|-----------|
| Elemento | Peso | Lcg | Vcg | Тсд | Momento X | Momento Y | Momento Z |
| Generador de corriente | 465 | 1,25 | 1,35 | -1,72 | 581,250 | 627,750 | -799,800 |
| Grupo de presión | 80 | 3,59 | 1,45 | 2,12 | 287,200 | 116,000 | 169,600 |
| Depósito de combustible | 340 | 4,915 | 0,95 | 0 | 1671,100 | 323,000 | 0,000 |
| Filtros de Combustible | 10 | 4,6 | 0,595 | 0 | 46,000 | 5,950 | 0,000 |
| Compresor de A/A | 180 | 1,25 | 1,35 | 1,831 | 225,000 | 243,000 | 329,580 |
| Deposito de agua dulce | 85 | 4,915 | 1,65 | 0 | 417,775 | 140,250 | 0,000 |
| Calentador Agua Dulce | 250 | 4,1 | 1,5 | 1,964 | 1025,000 | 375,000 | 491,000 |
| Filtros de Agua | 10 | 4,6 | 1,565 | 0 | 46,000 | 15,650 | 0,000 |
| Sistema de aguas grises | 50 | 3,58 | 1,35 | -1,972 | 179,000 | 67,500 | -98,600 |
| Sistema de aguas negras | 50 | 4,321 | 1,35 | -1,972 | 216,050 | 67,500 | -98,600 |
| Sist. Ventilacion | 30 | 4,97 | 2,5 | 0 | 149,100 | 75,000 | 0,000 |
| Piso de C. máquinas | 120 | 2,555 | 0,59 | 0 | 306,600 | 70,800 | 0,000 |
| | 1670 | 3,0839 | 1,2739 | -0,0041 | 5150,075 | 2127,400 | -6,820 |

| Grupo 9 | Ins | | | | | | |
|------------------------|------|--------|--------|--------|-----------|-----------|-----------|
| Elemento | Peso | Lcg | Vcg | Tcg | Momento X | Momento Y | Momento Z |
| Baterias | 150 | 3,265 | 1,6 | -1,18 | 489,750 | 240,000 | -177,000 |
| Transformadores | 35 | 3,265 | 1,7 | 0 | 114,275 | 59,500 | 0,000 |
| Cuadro de distribucion | 25 | 8,397 | 1,75 | -0,743 | 209,925 | 43,750 | -18,575 |
| Cableado y cajas | 150 | 9,02 | 3 | 0 | 1353,000 | 450,000 | 0,000 |
| Luces | 70 | 9,02 | 3 | 0 | 631,400 | 210,000 | 0,000 |
| Antenas | 150 | 4,1 | 5,15 | 0 | 615,000 | 772,500 | 0,000 |
| | | | | | | | |
| | 580 | 5,8851 | 3,0616 | -0,337 | 3413,350 | 1775,750 | -195,575 |

| Grupo 10 | | | Gara | | | | |
|-------------------------|------|--------|--------|--------|-----------|-----------|-----------|
| Elemento | Peso | Lcg | Vcg | Тсд | Momento X | Momento Y | Momento Z |
| Suelo garaje trasero | 200 | 1,5 | 1,578 | 0 | 300,000 | 315,600 | 0,000 |
| Grua garaje trasero | 150 | 3,3 | 2,2 | 0 | 495,000 | 330,000 | 0,000 |
| Grua garaje de Cubierta | 285 | 10,93 | 3,135 | 0,945 | 3115,050 | 893,475 | 269,325 |
| Pasarela de popa | 189 | 2,51 | 1,975 | -1,742 | 474,390 | 373,275 | -329,238 |
| Porton de popa | 80 | 0,816 | 2,317 | 0 | 65,280 | 185,360 | 0,000 |
| Porton de proa | 40 | 12,337 | 3,885 | 0 | 493,480 | 155,400 | 0,000 |
| Auxiliar + fueraborda | 175 | 12,337 | 3,518 | 0 | 2158,975 | 615,650 | 0,000 |
| Moto de agua | 250 | 1,51 | 1,85 | 0 | 377,500 | 462,500 | 0,000 |
| | 1369 | 5,4636 | 2,4334 | -0,044 | 7479,675 | 3331,260 | -59,913 |

| Grupo 11 | | | Fond | ndeo | | | | | |
|-----------|------|---------|--------|--------|-----------|-----------|-----------|--|--|
| Elemento | Peso | Lcg | Vcg | Тсд | Momento X | Momento Y | Momento Z | | |
| Ancla | 50 | 18,332 | 3,243 | 0 | 916,600 | 162,150 | 0,000 | | |
| Cadenas | 100 | 17,56 | 3,25 | 0 | 1756,000 | 325,000 | 0,000 | | |
| Molinetes | 150 | 16,866 | 2,65 | 0 | 2529,900 | 397,500 | 0,000 | | |
| | 300 | 17,3417 | 2,9488 | 0,0000 | 5202,500 | 884,650 | 0,000 | | |

| Grupo 12 Seguridad | | | | | | | |
|--------------------|------|--------|--------|--------|-----------|-----------|-----------|
| Elemento | Peso | Lcg | Vcg | Tcg | Momento X | Momento Y | Momento Z |
| Balsa salvavidas | 350 | 3,75 | 2,575 | 1,45 | 1312,500 | 901,250 | 507,500 |
| Chalecos | 80 | 6,125 | 3,125 | -1,85 | 490,000 | 250,000 | -148,000 |
| Aro salvavidas | 30 | 3,75 | 2,575 | -1,45 | 112,500 | 77,250 | -43,500 |
| | 460 | 4,1630 | 2,6707 | 0,6870 | 1915,000 | 1228,500 | 316,000 |

| Grupo 13 | Equipos Contraincendios | | | | | | |
|----------------------------|-------------------------|--------|--------|--------|-----------|-----------|-----------|
| Elemento | Peso | Lcg | Vcg | Tcg | Momento X | Momento Y | Momento Z |
| Extintores de habilitación | 50 | 9,13 | 1,5 | 0 | 456,500 | 75,000 | 0,000 |
| Extintores C. máquinas | 50 | 1,923 | 1,5 | 2,15 | 96,150 | 75,000 | 107,500 |
| | 100 | 5,5265 | 1,5000 | 1,0750 | 552,650 | 150,000 | 107,500 |

Proyecto de Embarcación de recreo tipo Open de 18m. L. 8. Estudio de Pesos y C.D.G.

Resumen de Pesos y Centro de Gravedad.

| | | 24127,869 | 6,343 | 1,668 | 0,0000 |
|----------|-------------------------------------|-----------|---------|--------|---------|
| Grupo 13 | Equipos Contraincendios | 100 | 5,5265 | 1,5 | 1,075 |
| Grupo 12 | Seguridad | 460 | 4,1630 | 2,6707 | 0,6870 |
| Grupo 11 | Fondeo | 300 | 17,3417 | 2,9488 | 0 |
| Grupo 10 | Garajes | 1369 | 5,4636 | 2,4334 | -0,0438 |
| Grupo 9 | Instalación Electrica y Electrónica | 580 | 5,8851 | 3,0616 | -0,3372 |
| Grupo 8 | Cámara de Máquinas | 1670 | 3,0839 | 1,2739 | -0,0041 |
| Grupo 7 | Motores y Equ. Propulsion | 5176 | 2,3216 | 1,0154 | 0 |
| Grupo 6 | Aislamiento | 450 | 6,3667 | 2,3167 | 0 |
| Grupo 5 | Habilitación | 3341,95 | 9,0859 | 2,1776 | -0,0412 |
| Grupo 4 | Inoxidables y Ventanas | 625,35 | 8,8297 | 3,7127 | -0,1129 |
| Grupo 3 | Teca | 474,15 | 6,1402 | 2,5485 | 0 |
| Grupo 2 | Pinturas | 355,9458 | 8,0390 | 2,1392 | 0 |
| Grupo 1 | Estructura | 9225,4730 | 8,0456 | 1,5007 | 0 |

Como conclusión final se obtiene un peso en rosca final de 24,128 toneladas, y el centro de gravedad de la embarcación se sitúa a 6,343 m de la perpendicular de popa y a una altura de 1,668m de la línea base.

Sección 9. Cálculo de la Resistencia en Planeo.

9. CÁLCULO DE LA RESISTENCIA EN PLANEO.

Tras concluir el diseño de la carena, obtener unos escantillonados conformes a la reglamentación indicada y obtener el desplazamiento y centro de gravedad de la embarcación, hay que llevar a cabo el cálculo de la resistencia en planeo.

Anteriormente ya se hizo un cálculo estimado de resistencia en planeo de la carena, pero no se tenían un desplazamiento total, ni un centro de gravedad real, solo eran estimaciones.

Para calcular la resistencia en planeo se utilizara como primer método, el mismo usado en el apartado a del proyecto (Diseño de la Carena), el método de Savistky-Hadler.

Como segundo método usaremos el programa Hullspeed, del grupo de programas de Maxsurf 9.32.

1. Método de Savistky-Hadler.

Como el desarrollo del método está ya explicado anteriormente, aquí solo se incluirán los datos de partida, que varían con respecto a las estimaciones realizadas anteriormente, ya que antes se hizo con una estimación pesos a media carga, y aquí se realiza a máxima carga, con el peso ya calculado.

<u>Proyecto de Embarcación de recreo tipo Open de 18m. L.</u> <u>9. Cálculo de la Resistencia en Planeo.</u>

Datos de Partida:

| Símbolos | Parámetros | Valores |
|----------|--|-----------|
| М | Desplazamiento | 29273 Kg. |
| LCG | Distancia Longitudinal de popa al c.d.g. | 6,211 m. |
| VCG | Distancia Vertical desde la línea base al c.d.g. (KG) | 1,608 m. |
| b | Manga Máxima entre pantoques | 4,32 m. |
| ε | Inclinación del eje relativa a la línea base | 50 |
| β | Angulo de astilla muerta (valor medio entre popa y la sección en c.d.g.) | 18,910 |
| f | Distancia entre el eje y el c.d.g. | 0,65 m. |
| V | Velocidad | 45 Kn. |

9. Cálculo de la Resistencia en Planeo.

Resultados Finales.

| | | Trimado 1º | Trimado 2º | Trimado de Equilibrio |
|----|-------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------------|
| 2 | Cv | 3,556 | 3,556 | |
| 3 | CLB (1) | 0,0560 | 0,0560 | |
| | CLB (2) | 0,0560 | 0,0560 | |
| 4 | CLo (1) | 0,0838 | 0,0838 | |
| | CLo (2) | 0,0838 | 0,0838 | |
| 5 | Trimado | 4 | 3 | |
| 6 | Lambda | 1,834 | 2,71 | |
| 7 | Lm | 7,923 | 11,707 | |
| | Rn | 1,554*10 ⁸ | 2,297*10 ⁸ | |
| 8 | Cf | 0,0020 | 0,019 | |
| 9 | Increm. lambda | 0,35 | 0,45 | |
| | Rf | 23,174 | 31,766 | |
| 10 | ff | 1,24 | 1,24 | |
| 13 | Lcp | 5,581 | 7,749 | |
| | е | 0,629 | -1,539 | |
| 14 | Mh | 166,111 | -449,112 | |
| | Mf | 12,766 | 12,018 | |
| 15 | М | 178,877 | -437,094 | |
| 17 | Trimado medio | | | 3,710 |
| 18 | Rfo | | | 25,669 |
| 19 | R | | | 43,905 |
| 20 | Pe | | | 1056,25 |
| | Rendimiento | | | 0,5 |
| 21 | Pd | | | 2112,5 |

Como resultado final se obtiene una potencia final de 2112,5 CV.

9. Cálculo de la Resistencia en Planeo.

2. Hullspeed.

Como segundo método, se usa el programa Hullspeed, al cual se le introducen las formas de la embarcación provenientes de Maxsurf, y se ponen en la condición de carga máxima.

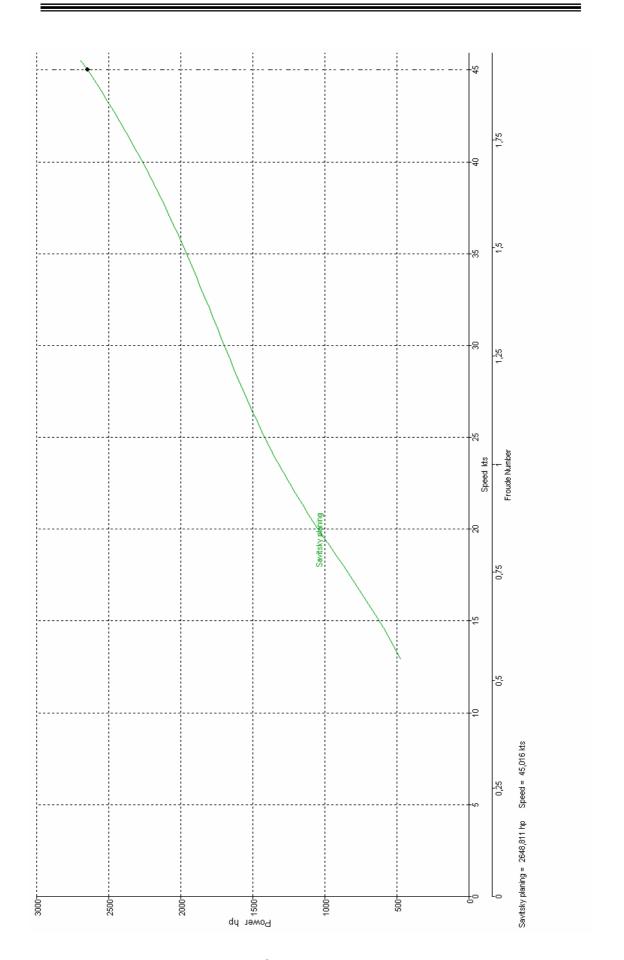
La velocidad máxima de la embarcación se fijará al igual que en el método anterior en 45 nudos, el rendimiento propulsivo en el 50% y el centro de gravedad se traslada al punto real.

| | Valor | Unidad | Savistky |
|------------------------------|------------|-----------|----------|
| LWL | 14,958 | m | 14,958 |
| Beam | 4,467 | m | 4,467 |
| Draft | 0,908 | m | |
| Displaced volume | 28,542 | m^3 | 28,542 |
| Wetted area | 66,39 | m^2 | |
| Prismatic coeff. | 0,745 | | |
| Waterplane area coeff. | 0,827 | | |
| 1/2 angle of entrance | 27,15 | deg. | |
| LCG from midships(+ve for'd) | -1,268 | m | -1,268 |
| Transom area | 2,561 | m^2 | |
| Max sectional area | 2,561 | m^2 | |
| Bulb transverse area | 0 | m^2 | |
| Bulb height from keel | 0 | m | |
| Draft at FP | 0,908 | m | |
| Deadrise at 50% LWL | 18,96 | deg. | 18,96 |
| Hard chine or Round bilge | Hard chine | | |
| Frontal Area | 0 | m^2 | |
| Headwind | 0 | kts | |
| Drag Coefficient | 0 | | |
| Air density | 0,001 | tonne/m^3 | |
| Appendage Area | 0 | m^2 | |
| Nominal App. length | 0 | m | |
| Appendage Factor | 1 | | |
| Correlation allow. | 0,0004 | | |
| Kinematic viscosity | 1,188E-06 | m^2/s | |
| Water Density | | tonne/m^3 | |

9. Cálculo de la Resistencia en Planeo.

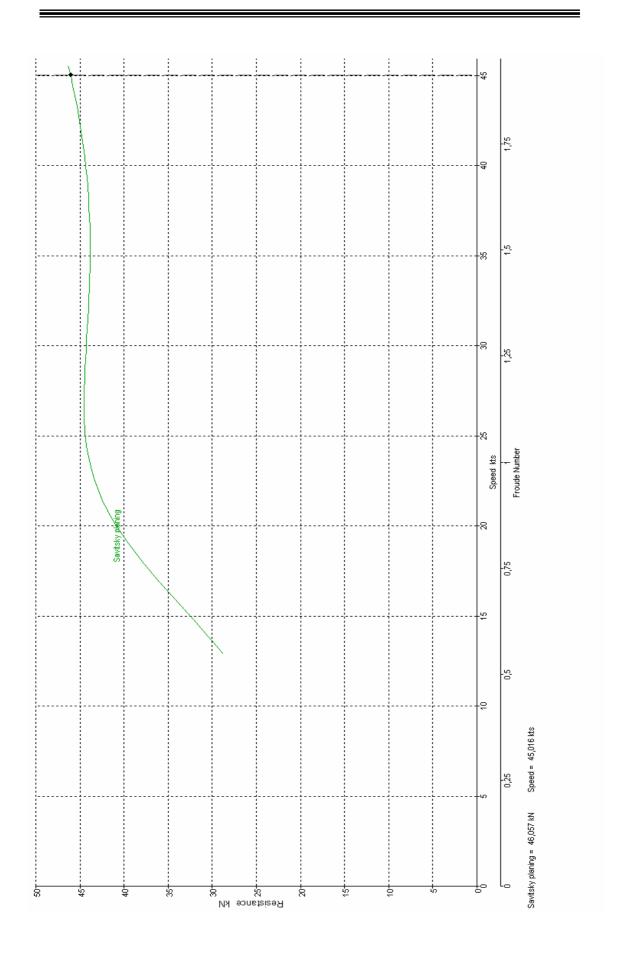
| Velocidad | Resistencia (kN) | Potencia (hp) |
|-----------|------------------|---------------|
| 0 | | |
| 1,13 | | |
| 2,25 | | |
| 3,37 | | |
| 4,5 | | |
| 5,62 | | |
| 6,75 | | |
| 7,87 | | |
| 9 | | |
| 10,12 | | |
| 11,25 | | |
| 12,38 | | |
| 13,5 | 29,79 | 513,83 |
| 14,63 | 31,81 | 594,33 |
| 15,75 | 33,88 | 681,77 |
| 16,88 | 35,94 | 774,93 |
| 18 | 37,91 | 871,8 |
| 19,12 | 39,69 | 969,79 |
| 20,25 | 41,21 | 1066,17 |
| 21,38 | 42,43 | 1158,6 |
| 22,5 | 43,33 | 1245,57 |
| 23,62 | 43,95 | 1326,46 |
| 24,75 | 44,32 | 1401,39 |
| 25,87 | 44,5 | 1471,02 |
| 27 | 44,54 | 1536,29 |
| 28,13 | 44,48 | 1598,25 |
| 29,25 | 44,37 | 1657,95 |
| 30,37 | 44,23 | 1716,37 |
| 31,5 | 44,09 | 1774,4 |
| 32,63 | 43,97 | 1832,83 |
| 33,75 | 43,89 | 1892,35 |
| 34,87 | 43,85 | 1953,54 |
| 36 | 43,85 | 2016,94 |
| 37,12 | 43,92 | 2082,98 |
| 38,25 | 44,04 | 2152,07 |
| 39,38 | 44,22 | 2224,55 |
| 40,5 | 44,47 | 2300,73 |
| 41,62 | 44,77 | 2380,87 |
| 42,75 | 45,14 | 2465,22 |
| 43,87 | 45,56 | 2554 |
| 45 | 46,05 | 2647,39 |

9. Cálculo de la Resistencia en Planeo.



Pág. 108 (170)

9. Cálculo de la Resistencia en Planeo.



Pág. 109 (170)

<u>Sección 10.</u> <u>Motorización y Propulsión.</u>

10. MOTORIZACIÓN Y PROPULSIÓN.

Para el cálculo de la motorización se usa el valor de potencia mas elevado, que en este caso es el obtenido por el programa Hullspeed. Según este programa, para impulsar la embarcación hasta 45 nudos a plena carga son necesarios 2647 caballos.

Comparando con las embarcaciones existentes y previamente estudiadas en la comparativa realizada en el punto 2 del proyecto, y analizando las más cercanas el desplazamiento máximo y potencia instalada, parece que la estimación de potencia está rondando la media de las existentes, ya que los modelos Alfamarine 60, Sinergia 67 y AB 68 tienen un peso muy similar a la aquí realizada e instalando una potencia superior, 2 * 1550 en todos los casos, 3100 caballos en total, consiguen una velocidad de entre 48 y 50 nudos, algo superiores, pero que consiguen en unas condiciones de carga inferiores, normalmente 1/3 de carga. Por otro lado el modelo Cantieri di Sarnico 65, el cual tiene un desplazamiento ligeramente superior y declara una potencia similar, 2720 caballos, tiene una punta de 39 nudos.

Ya que la potencia parece que está en un valor coherente comparándola con la competencia, hay que buscar unos motores en el mercado que se adapten a esta potencia. Una vez más acudiendo a la competencia se observa a primera vista que normalmente se trabajan en este rango de potencia con tres marcas diferentes: Caterpillar, MTU y MAN.

De las tres, la más usada es la tercera, MAN, y comparando los diferentes modelos de las tres casas, se comprueba que todos son motores con una alta tecnología heredada de la automoción y que alcanzar unos rendimientos espectaculares, en este sentido los motores más "exprimidos" son los MAN, que son los de menor cilindrada y que consiguen el mismo rendimiento que los de las otras dos marcas. Esto trae como consecuencia que los motores pesen bastante menos que los de la competencia, el problema estaria en la durabilidad de estos, pero eso no es inconveniente ya que este tipo de motor funciona muy pocas horas al año en comparación con un motor de una embarcación de trabajo.

Adentrados en la gama de productos MAN, en el apartado de servicio ligero, es decir, para embarcaciones rápidas y de un uso no intensivo en cuanto a horas de funcionamiento al año, se encuentran con tres motores que rondan la potencia requerida, estos son:

- Man D 2842 LE 404.
- Man V12-1360.
- Man V12-1550.

Leichter Betrieb⁶⁾ - Light duty⁶⁾ - Service léger⁶⁾

| D 0836 LE 401 ^{EBC} | 6 R | 331 (450) | 3 | 2600 | 235 93 | 108/125 6.87 | 1127 | 740 | 925 | 590 | 730 | IMO, ZKR1 |
|------------------------------|------|-------------|-------------|------|------------|------------------|------|------|------|-----|------|---------------------------------------|
| D 2876 LE 404E00 | 6 R | 463 (630) | - | 2200 | 220 121 | 128/166 12.82 | 1320 | 882 | 966 | 665 | 1290 | IM0 |
| R 6-730 ⁶⁾ | 6 R | 537 (730) | 70 | 2300 | 225 145 | 128/166 12.82 | 1320 | 882 | 978 | 665 | 1305 | IMO, SAV, EPA TIER 2, RCD 94/25/EC |
| R 6-800 ⁶ | 6 R | 588 (800) | * | 2300 | 225 158 | 128/166 12.82 | 1320 | 882 | 978 | 665 | 1305 | IMO, SAV, EPA TIER 2, RCD 94/25/EC |
| D 2848 LE 403 | 8 V | 588 (800) | ☑ 31 | 2300 | 225 158 | 128/142 14.62 | 1176 | 1230 | 1063 | 685 | 1390 | IMO |
| V 8-900 ⁶⁾ | 8 V | 662 (900) | * | 2300 | 227 179 | 128/142 14.62 | 1176 | 1230 | 1120 | 730 | 1565 | IMO, SAV, EPA TIER 2, RCD 94/25/EC |
| V 10-1100 ⁶ | 10 V | 809 (1100) | 7 | 2300 | 225 217 | 128/142 18.27 | 1334 | 1230 | 1183 | 730 | 1855 | IMO, SAV, EPA TIER 2, RCD 94/25/EC |
| V 12-1224 ⁶ | 12 V | 900 (1224) | = | 2300 | 217 233 | 128/142 21.93 | 1491 | 1230 | 1185 | 730 | 1965 | IMO, EPA TIER 2, RCD 94/25/EC |
| D 2842 LE 404 ^{EDG} | 12 V | 956 (1300) | | 2300 | 225 256 | 128/142 21.93 | 1491 | 1230 | 1105 | 685 | 1860 | IM0 |
| V 12-1360 ⁶⁾ | 12 V | 1000 (1360) | - | 2300 | 222 264 | 128/142 21.93 | 1491 | 1230 | 1185 | 730 | 1965 | IMO, EPA TIER 2, RCD 94/25/EC |
| V 12-1550 ⁶⁾ | 12 V | 1140 (1550) | + | 2300 | 226 307 | 128/142 21.93 | 1491 | 1380 | 1270 | 800 | 2165 | IMO, EPA TIER 2, RCD 94/25/EC |

Analizando en profundidad los tres modelos, el primero se queda algo escaso de potencia total, ya que da 1300 hp y al ser dos motores, serian 2600 hp, serian algo escasos, pero es un motor que aunque comparte cotas externas e internas con los otros dos, es de inyección directa diesel, tiene un consumo y un peso inferiores a sus hermanos de gama, es un motor antiguo, ya que únicamente cumple la reglamentación IMO de emisión de gases.

El tercer motor, siendo el mismo que los anteriores tiene una potencia total de 1550 hp, lo que dá una potencia conjunta de 3100 hp. Excesivos para esta embarcación.

El motor intermedio, Man V12-1360 es el elegido para motorizar la embarcación, ya que es la que más cerca se queda su potencia conjunta total a la obtenida en el estudio de resistencia en planeo, 2720hp – 2647 hp = 73 hp de más. Tiene un consumo y un peso muy parecido al de potencia inferior, es un motor de ultima generación con inyección directa common-rail, y que cumple con las

10. Motorización y Propulsión.

normativas de emisión de gases **IMO**, **EPA TIER 2** y **RCD 94/25/EC**.

En la segunda columna de la siguiente gráfica se pueden ver las características técnicas de este motor.

Technical data:

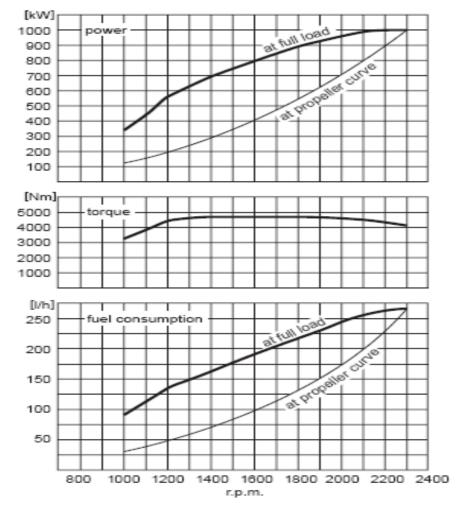
| Engine model | V12-1224 Common Rail | V12-1360 Common Rail |
|--|-------------------------|-------------------------|
| Bore | 128 mm | 128 mm |
| Stroke | 142 mm | 142 mm |
| Displacement | 21.931 | 21.931 |
| Compression ratio | 15.5:1 | 15.5:1 |
| Rotation looking on flywheel | left | left |
| Flywheel housing | SAE 1 | SAE 1 |
| Nominal output (light duty operation)* | 900 kW (1224 hp) | 1000 kW (1360 hp) |
| Rated speed | 2,300 rpm | 2,300 rpm |
| Torque at rated speed | 3,737 Nm | 4,152 Nm |
| Mean effective pressure | 21.4 bar | 23.8 bar |
| Maximum torque | 4.150 Nm | 4.700 Nm |
| at speed ' | 1,200-1,900 rpm | 1,400-1,800 rpm |
| Weight | 1,965 kg | 1,965 kg |
| Power-to-weight ratio | 2.18 kg/kW | 1.97 ka/kW |
| Specific fuel consumption at rated power | 217 g/kWh | 222 g/kWh |
| Fuel consumption at rated power | 233 l/h | 264 l/h |
| Overall width of engine (A)** | 1,230 mm | 1,230 mm |
| Overall length of engine (B)** | 1,768 mm | 1,768 mm |
| Overall height of engine (C)** | 1,185 mm | 1,185 mm |
| Top of engine to crankshaft centre (D)** | 730 mm | 730 mm |
| Length of engine from front end to edge of flywheel housing (E)** | 1,492 mm | 1,492 mm |

Ratings only for operation of private yachts. The nominal ratings are to DIN/ISO 3046/1. 100 kPA (1000 mbar) barometric pressure, 60% relative humidity, 305 K (32° C) sea water temperature. No change in rating for intake air temperature up to 318 K (45° C).

[&]quot; Minimum dimensions. Precise dimensions on request.

10. Motorización y Propulsión.

Estas són las gráficas de potencia (en kW), par (en Nxm) y de consumo (litros/hora):



V12-1360, 1000 kW (1360 hp)

Este motor tiene un consumo máximo a todo régimen de 264 litros / hora, cada motor, en este caso este consumo seria el doble, ya que son dos los motores principales. Usando el 90% de la capacidad de combustible, que son 3150 litros, obtendríamos una autonomía a pleno régimen de 5, 96 horas a una velocidad de 45 nudos, lo que equivale a 268,47 millas náuticas. Este valor es solo una estimación muy a la ligera, ya que no se han valorado ni las condiciones ambientales, ni los cambios de peso debido al consumo,

ya que esos más de 2600 kg de peso que pierde la embarcación, hacen que la velocidad aumente más de los 45 nudos proyectados. Tampoco se ha tenido en cuenta el consumo del generador de corriente, ya que son 7,5 litros /hora, ínfimos en relación con el total.

Reduciendo esta velocidad a una velocidad de crucero de 38 nudos, la distancia recorrida aumenta hasta unos respetables 323 millas náuticas.

PROPULSIÓN.

El sistema de propulsión elegido para esta embarcación, ha de ser uno específico para altas velocidades, ya que el rendimiento de los sistemas propulsivos convencionales pierde mucha eficacia a medida que se aumenta la velocidad. Tanto los waterjets como las hélices de superficie son sistemas adaptados para el rendimiento de estos motores como para este rango de velocidades.

Ambos sistemas tienen prácticamente los mismos defectos y virtudes, ya que ambos tienen un alto rendimiento a alto régimen, proporcionan una gran maniobrabilidad ya que en uno las hélices son direccionales y en el otro es la tobera la direccionable, y como defectos más destacables están el pobre rendimiento a bajo y medio régimen, lo cual dificulta también la maniobrabilidad a bajas velocidades. Otro de sus defectos es el volumen ocupado tanto interior como exterior y el engorro de su instalación. En este sentido la hélice de superficie ocupa mucho sitio en la zona exterior del espejo de popa, con el consiguiente peligro a la hora del baño y de la

estiba de la moto de agua en su hangar. Pero en el interior de la cámara de máquinas no tiene engorro ninguno. Por otro lado, el waterjet es voluminoso tanto por fuera del espejo de popa, como por dentro, ya que afuera tiene las toberas, los sistemas direccionales y sobre todo las "cucharas" para la marcha atrás, que al estibarse en la zona superior de las toberas, hacen que halla que desplazar la plataforma de popa muy arriba, dificultando el baño y la estiba de la moto de agua. También por dentro de la cámara de máquinas es muy voluminoso, ya que ahí se encuentra todo el túnel de aspiración de agua y la turbina, ocupando mucho sitio teniendo que desplazar los motores a proa y dejando menos sitio para todo el equipamiento extra que lleva la embarcación en la cámara de máquinas.

Otro factor importante a considerar es el peso, que en el caso de los waterjet es más del doble (sin contar el agua que acumulan en su interior) que el de las hélices de superficie.

Por tanto como conclusión final y analizando los pros y contras, creo que lo mejor es instalar hélices de superficie. Tras esta decisión y analizando el mercado, se eligen del catalogo de la marca especializada en transmisiones ZF el modelo SEAREX 120, que se adapta perfectamente a la potencia y al uso que se le va a dar a la embarcación.

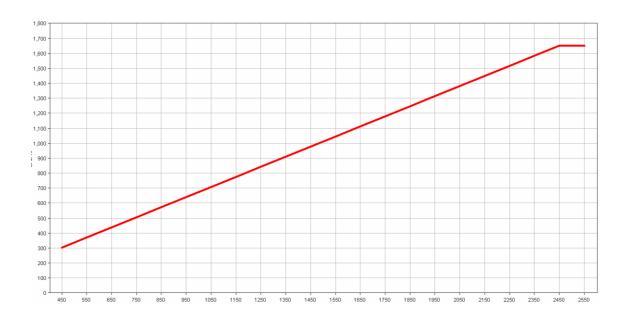
| General Characteristics | | | <u> </u> | * Pleasure Duty |
|--|---------------|----------------|------------------|-----------------|
| | SeaRex 100 | SeaRex 120 | SeaRex 140 | SeaRex 160 |
| Torque Rating* , Nm (ftlb) | 5400 (3977,5) | 9090 (6726,60) | 15070 (11151,80) | 24000 (17760) |
| HP @ prop. rpm | 1135 @ 1500 | 1915 @ 1500 | 3175 @ 1500 | 3875 @ 1150 |
| Weight, kg (lb) | 258 (568,27) | 423 (931,70) | 750 (1651,95) | 1100 (2422,86) |
| Torque / Weight Ratio, Nm/kg (ft/b/lb) | 20,83 (7,00) | 21,49 (7,22) | 20,09 (6,75) | 21,82 (7,33) |
| Shaft Diameter at prop bearing, mm (in.) | 75 (2,95) | 85 (3,35) | 108 (4,25) | 120 (4,72) |
| Thrust Socket Flange Diameter, mm (in.) | 349 (13,74) | 432 (17,01) | 540 (21,26) | 584 (22,99) |
| Overall length L, mm (in.) | 1453 (57,20) | 1625 (63,98) | 1958 (77,09) | 2226 (87,64) |
| Mounting Height H, mm (in.) | 584 (22,99) | 700 (27,56) | 865 (34,06) | 990 (38,98) |
| Half Width W. mm (in.) | 290 (11,42) | 350 (13,78) | 414 (16,30) | 480 (18,90) |

Ya que las revoluciones máximas a las que trabaja la hélice es de 1500 y las revoluciones máximas del motor son 2300, y para poder dar marcha atrás, hay que instalar en medio una caja de cambios reductora de revoluciones y con inversor de giro, para la marcha atrás. Ya que las hélices se han montado de la marca ZF, tambien se montarán de la misma marca, en este caso se usará el modelo **ZF 2050**, que en sus especificaciones de pleasure duty, cumple perfectamente los requerimientos del motor que son 1360 caballos a 2300 r.p.m. y un par máximo de 4152 Nxm, y los de las hélices, ya que no le manda más de 1500 r.p.m. al ir con una desmultiplicación de 1,50.

ZF 2050 Ratings

Pleasure Duty

| RATIOS | | MAX. T | ORQUE | POWE | R/RPM | M | AXIMU | JM RA | TED | POWE | R | MAX. |
|--------|---|--------|-------|--------|--------|------|-------|-------|------|------|------|------|
| | ha 1103 | Nm | ftlb | kW | hp | kW | hp | kW | hp | kW | hp | RPM |
| | | | | | | | rpm | 2300 | rpm | 2450 | rpm | |
| | 1.086*, 1.250*, 1.350*, 1.500, 1.639*, 1.765*, 2.032, 2.276*, 2.519 | 4802 | 3542 | 0.5028 | 0.6743 | 1056 | 1416 | 1157 | 1551 | 1232 | 1652 | 2600 |



Sección 11. Estudio de Estabilidad.

11. Estudio de Estabilidad.

11. ESTUDIO DE ESTABILIDAD.

El estudio de estabilidad se realizará siguiendo la Norma Española UNE-EN ISO 12217-1 la cual es la versión traducida al español de la Norma Europea EN ISO 12217-1 de abril de 2002, que a su vez es íntegramente la Norma Internacional ISO 12217-1:2002. cuya parte 1 esta dedicada a embarcaciones no propulsadas a vela de eslora igual o superior a 6 mts.

La embarcación se integrará en la categoría de diseño B, las cuales son diseñadas para operar con olas de hasta 4 m de altura significativa y un viento Beaufort de fuerza igual o menor de 8. Estas condiciones se pueden encontrar en viajes en alta mar de duración suficiente o costeros cuando no siempre pueda ser posible encontrar una adecuada protección. Estas condiciones se pueden encontrar también en mares interiores de una extensión suficiente para que se generen olas de altura apreciable. Se considera que los vientos pueden alcanzar rachas de 21 m/s.

En el estudio de la estabilidad se requieren dos condiciones de carga de las embarcaciones, y en algún punto han de usarse las dos condiciones. Estas condiciones son, la condición mínima operativa, que seria la embarcación en su condición de rosca a la cual se le añaden el equipo mínimo de de seguridad, el equipamiento de a bordo, una tripulación mínima, y una cantidad mínima de consumibles (agua y gasoil). Y la condición de máxima carga, que seria la condición de rosca a la que se añade la carga máxima total hasta alcanzar el asiento de diseño.

11. Estudio de Estabilidad.

Condición Mínima Operativa.

| | Peso | LCG | VCG | TCG |
|--------------------|-------|-------|-------|-------|
| Rosca+equipamiento | 24127 | 6,372 | 1,665 | 0,000 |
| Gasoil | 294 | 4,928 | 0,950 | 0,000 |
| Agua dulce | 80 | 4,928 | 1,600 | 0,000 |
| Tripulación | 225 | 5,613 | 3,000 | 0,000 |
| Total | 24302 | 6,343 | 1,668 | 0,000 |

Desplazamiento = 24,726 Tm.

Eslora de flotación = 14,971 m

Calado en Proa= 0,914 m

Calado en Popa= 0,819 m

Calado en la Maestra= 0,862 m

Condición Máxima Carga.

| | Peso | LCG | VCG | TCG |
|-------------------------------|---------------|-------|-------|-------|
| Rosca+equipamiento | 24127 | 6,372 | 1,665 | 0,000 |
| Gasoil | 2940 | 4,928 | 0,950 | 0,000 |
| Agua dulce | 800 | 4,928 | 1,600 | 0,000 |
| Tripulación cubierta Superior | 600 | 5,613 | 3,000 | 0,000 |
| Tripulación cubierta Inferior | 450 | | | |
| Equipaje y Víveres | 350 | | | |
| Total | 2926 <i>7</i> | 6,343 | 1,668 | 0,000 |

Desplazamiento = 29,267 Tm.

Eslora de flotación = 15,036 m

Calado en Proa= 0,942 m

Calado en Popa = 0,951 m

Calado en la Maestra= 0,947 m

11. Estudio de Estabilidad.

| Opción | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|--------------------------------------|----------|----------|-----------|-----------|----------|-----------|
| Categorías Posibles | АуВ | СуD | В | СуD | СуD | СуD |
| Cubiertas o protecciones | Cubierta | Cubierta | Cualquier | Cualquier | Cubierta | Cualquier |
| | completa | completa | tipo | tipo | parcial | tipo |
| Aberturas de inundación | 6.1.1 | 6.1.1 | 6.1.1 | 6.1.1 | 6.1.1 | 6.1.1 |
| Ángulo de inundación | 6.1.2 | 6.1.2 | 6.1.2 | 6.1.2 | 6.1.2 | 6.1.2 |
| Ensayo de compensación de | 6.1.3 | 6.1.3 | 6.1.3 | 6.1.3 | | |
| cargas | | | | | | |
| Resistencia a las olas+ viento | 6.2 | 6.2 | 6.2 | 6.2 | 6.2 | 6.2 |
| Escora debida a la acción del viento | 6.3 | | 6.3 | | | |
| Requisitos de flotación | | 6.4 | | 6.4 | 6.4 | 6.4 |
| Material de flotación | | | 6.5 | 6.5 | | |
| Material de flotación | | | Anexo F | Anexo F | | |

La opción 1 es por la que se regirá el estudio de estabilidad de esta embarcación.

6. Ensayos, Cálculos y Requisitos.

6.1 Inundación.

6.1.1 Aberturas de Inundación.

En las embarcaciones que se les va a otorgar la categoría de diseño A o B solo se les permite aberturas inundables con algún dispositivo de cierre, únicamente las aberturas esenciales para la ventilación o combustión del motor no tienen que equipar estos dispositivos.

6.1.2 Altura de Inundación.

El ensayo para comprobar la altura de inundación sirve para demostrar que la embarcación dispone de un margen suficiente de francobordo en la condición de carga de desplazamiento antes de que se embarque el agua a bordo.

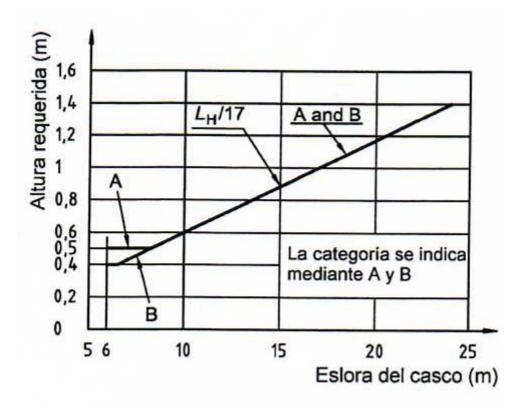
El ensayo debe realizarse utilizando el personal que se describe a continuación mediante los pesos que representan al personal (a razón de 75 kg por persona) o mediante los cálculos usando el plano

11. Estudio de Estabilidad.

de formas y el desplazamiento calculado a partir del pesaje o la medición de los francobordos.

La embarcación ha de ser cargada en aguas tranquilas con todos los elementos que constituyen la carga máxima total y con las personas que conformen la tripulación límite de forma que se consiga el asiento de diseño.

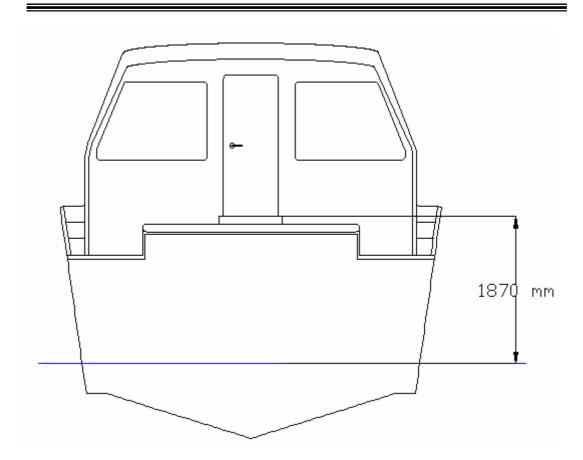
Tras esto hay que medir la altura desde la línea de flotación hasta los puntos por los que podría comenzar a entrar agua por una abertura inundable.



a) Categorías de diseño A y B

Altura requerida según la Grafica:

11. Estudio de Estabilidad.



La altura mínima de inundación es de 1,87 m, que es la mínima existente entre el calado máximo y la parte baja de la puerta de acceso al interior de la embarcación. Por tanto supera el mínimo de 1,076 m por tanto **CUMPLE** con la altura de inundación.

6.2.3 Ángulo de Inundación.

Este requisito sirve para comprobar que existe un margen suficiente del ángulo de escora antes de que puedan entrar en la embarcación cantidades significativas de agua.

Las embarcaciones deben evaluarse en las condiciones mínimas operacionales a menos que la relación m_{LDC} / m_{MOC} > 1,15 en cuyo caso se deben evaluar también el la condición de desplazamiento en carga.

El este caso concreto hay que analizar las dos condiciones de carga, ya que la relación es mayor a 1,15.

11. Estudio de Estabilidad.

| Categoría | Angulo Mínimo de inundación (grados) | | | | | |
|-----------|--|----|--|--|--|--|
| de Diseño | Opciones 1 a 5, utilícese la que sea mayor | | | | | |
| Α | Ø ₀ + 25 | 30 | | | | |
| В | Ø ₀ + 15 | 25 | | | | |
| С | Ø ₀ + 5 | 20 | | | | |
| D | $ ot\!\!\!/ \mathscr{O}_{O}$ | | | | | |

El punto de inundación más probable será en la zona baja del mamparo que separa la cubierta exterior de la cubierta cockpit (el dibujado en la figura anterior) ya que este mamparo no es estructural, puede entrarle agua tanto por la zona lateral baja como por la zona lateral de arriba.

Para saber en que columna se obtienen los mayores ángulos de escora, primero tenemos que calcular el ángulo de compensación de pesos (\emptyset_o).

6.2 Ensayo de Compensación de Pesos.

Este ensayo sirve para comprobar que la embarcación cargada con el peso del desplazamiento en carga tiene una estabilidad suficiente ante un movimiento de pesos realizado por la tripulación.

Para todas las categorías de diseño, el ángulo de escora $\mathcal{O}_{\mathcal{O}}$ no debe de ser mayor de:

$$\mathcal{O}_O = 10 + \frac{(24 - L_{_H})^3}{600}$$

$$\emptyset_O = 10 + \frac{(24-18,3)^3}{600} = 10,309$$
 °

11. Estudio de Estabilidad.

Esta embarcación dispone de dos niveles de cubierta, por tanto habría que calcular dos momentos escorantes debidos a la acumulación de tripulantes en una banda, pero según la norma, el número máximo de personas que pueden estar en una cubierta, no debe de exceder de dos por cada metro cuadrado. La cubierta superior dispone de una zona de cubierta para la tripulación por la que pueden estar de pie, sentadas, tumbadas o realizar diversas actividades con un área mayor al doble de la tripulación límite en metros cuadrados. Por tanto se calculará el momento escorante solo para la condición de la tripulación al completo en la cubierta superior.

$$CD = \frac{CL}{4 \times A_c}$$

Donde:

CL es la tripulación límite. En este caso 14 tripulantes.

 A_c es el área prevista para el uso de la tripulación cuando la embarcación se encuentra navegando. En este caso son 50,842 m², donde se incluyen el interior del cockpit, la cubierta exterior trasera, los solariums de proa y popa y los pasillos laterales de proa.

$$CD = \frac{14}{4 \times 50,842}$$

CD = 0.069

Al ser CD<0,5 entonces MC = $314*CL*B_C*(1-CD)$

Donde:

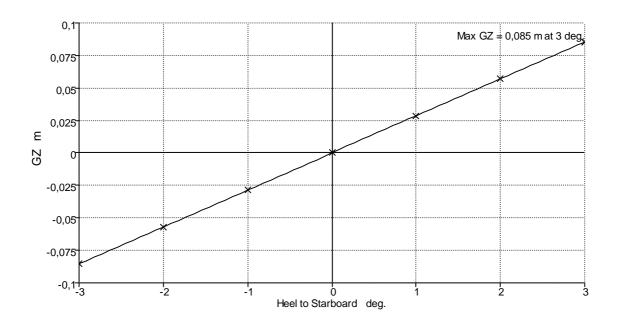
 B_C Es la distancia transversal entre los máximos puntos extremos del área A_c . en este caso 4,75 m.

$$MC = 314 * 14 * 4,75 * (1 - 0,069)$$

MC = 19440.211 Newtons metros

11. Estudio de Estabilidad.

Al dividir el momento de escora por compensación de pesos entre el producto del desplazamiento máximo en kilogramos y 9,8 (factor de conversión de Newton a kilogramos), obtenemos el valor del GZ=0,069, lo que equivale a un ángulo de escora de 2,42°.



El ángulo de escora también se puede calcular de forma directa en el programa Hidromax sustituyendo el peso de las personas por el momento de escora MC en Kilogramos metro situándolo a un metro de crujía. Utilizando este método, el resultado del programa es de 2,51º. Por tanto un valor muy parecido a los 2,42º del método anterior. En el anexo 2 en el que se incluyen los cálculos realizados en Hidromax se pueden ver el procedimiento utilizado.

Por tanto, como el ángulo de escora máximo \mathcal{Q}_0 no debía ser superior al valor de 10,309° y el obtenido es de 2,42°, **CUMPLE** con la norma en este punto.

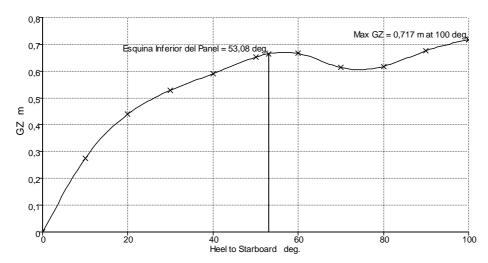
11. Estudio de Estabilidad.

Por otra parte el ángulo mínimo de inundación para la categoría de diseño B será de:

$$\emptyset_O$$
 +15 = **25,309°**

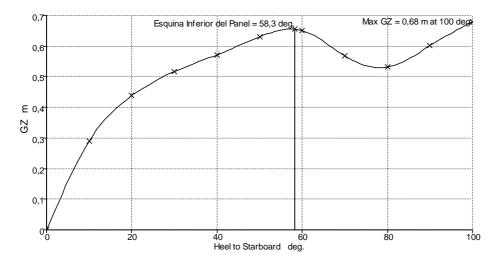
Calculando el ángulo de inundación mínimo para esta embarcación en particular, siendo la zona del panel que cierra el cockpit en toda su zona trasera, comenzando a entrar agua por su zona más baja cuando se superan los **53,08º** a plena carga y **58,3º** en la condición de mínima operativa, tal como indican las siguientes tablas.

Condición de Máxima Carga.



11. Estudio de Estabilidad.

Condición de Mínima Carga Operativa.



Lo cual no lleva como conclusión que **CUMPLE** la norma en el apartado del ángulo de inundación.

6.3 Resistencia a las Olas y al Viento.

Como la relación m_{LDC} / m_{MOC} > 1,15 no se cumple en esta embarcación, la resistencia a olas y al viento ha de calcularse en la condición de desplazamiento en carga y en la condición mínima operacional.

6.3.2 Balance transversal debido a las olas y al viento.

La curva de momentos del par adrizante de la embarcación se debe establecer con el ángulo de inundación o el ángulo de estabilidad nula o un ángulo de 50°, cualquiera que sea el menor.

Se considera que el momento de escora al viento, M_w , expresado en newtons metros, es constante para todos los ángulos de escora y se debe calcular como sigue:

$$M_W = 0.3 \times A_{LV} \times (A_{LV}/L_{WL} + TM) \times v_W^2$$

11. Estudio de Estabilidad.

Donde:

TM es el calado en la mitad de la eslora de flotación (metros).

 $\mathbf{v}_{\mathbf{W}}$ es la velocidad del viento, en la categoría de diseño B es de 21 m/s.

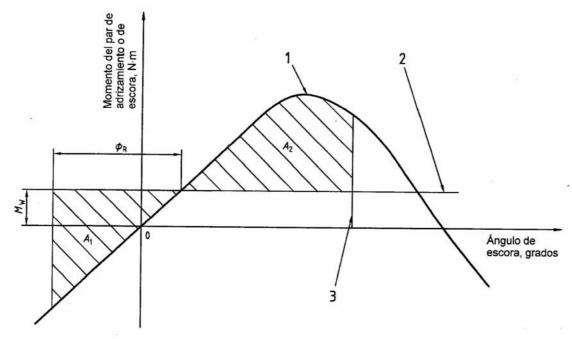
 A_{LV} es el área expuesta al viento, no debe tomarse menor de $0.55 \times L_H \times B_H$.

El ángulo de balance previsto \mathcal{O}_R se debe calcular como sigue para la categoría de diseño B:

$$Ø_R = 20 + 20/V_D$$

V_D es el volumen de desplazamiento de la embarcación medida en metros cúbicos.

Las curvas de momentos de par adrizante y de momentos de escora debido al viento se deben dibujar en el mismo gráfico como se ve en la siguiente gráfica. El área A_2 debe ser mayor que el área A_1 , donde A_1 y A_2 son las áreas que aparecen en la grafica.



- Leyenda
- 1 Momento del par de adrizamiento
- Momento de escora debido al viento ϕ_D o ϕ_V si es menor, oó 50° si es menor

Fig. 5 - Resistencia al balance debido a las olas y al viento

11. Estudio de Estabilidad.

Condición de Máxima Carga.

Momento de escora debido al viento.

 $v_W = 21 \text{ m/s}$

 $A_{LV} = 51,859 \text{ m}$

TM = 0.947 m

 $L_{wl} = 15,077 \text{ m}$

$$M_w = 0.3 \times 51.859 \times (51.859 / 15.077 + 0.947) \times 21^2$$

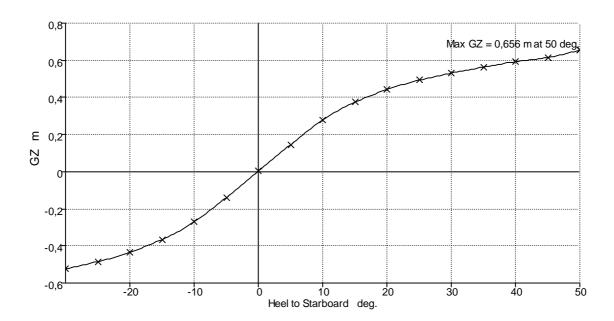
$M_w = 30096,293 N \times m$

Angulo de balance.

 $V_D = 28,146 \text{ m}^3$

$$Ø_R = 20 + 20/V_D$$

 $Ø_R = 20,711^o$



El cociente de dividir el momento de escora debido al viento entre el producto del desplazamiento máximo en kilogramos y 9,8 (factor de conversión de Newton a kilogramos), obtenemos el valor del GZ=0,106, por tanto el momento de escora máximo obtiene unas coordenadas de GZ=0,106 y ángulo $=3,579^{\circ}$.

11. Estudio de Estabilidad.

Por tanto, las áreas A_1 y A_2 son respectivamente:

 $A_1 = (3,788 + (17,132 \times 0,106) + ((3,579 \times 0,106)/2)) \times (28850 \times 9,8/1000)$

 $A_1 = 1638,047 \text{ KN } x \text{ m } x \text{ grado}$

 $A_2 = (21.87 - (50 \times 0.106) \times (28850 \times 9.8 / 1000)$

 $A_2 = 4684,836 \text{ KN } x \text{ m } x \text{ grado}$

Al ser A_2 mayor que A_1 esta embarcación cumple con la normativa de balance transversal debido al viento y las olas.

Condición de Mínima Carga Operativa.

Momento de escora debido al viento.

 $v_W = 21 \text{ m/s}$

 $A_{LV} = 53,189 \text{ m}$

TM = 0.851 m

 $L_{wl} = 14,813 \text{ m}$

$$M_w = 0.3 \times 53,189 \times (53,189 / 14,813 + 0,851) \times 21^2$$

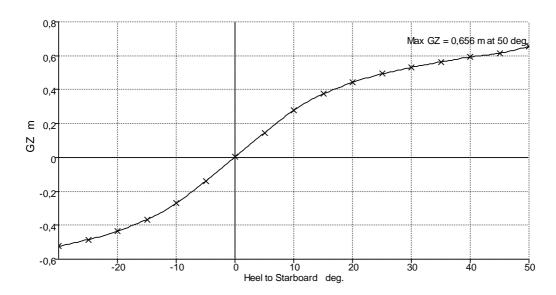
$M_w = 31255,801 \text{ N x m}$

Angulo de balance.

 $V_D = 23,834 \text{ m}^3$

$$Q_R = 20 + 20 / V_D$$

 $Ø_R = 20,839^o$



11. Estudio de Estabilidad.

El cociente de dividir el momento de escora debido al viento entre el producto del desplazamiento máximo en kilogramos y 9,8 (factor de conversión de Newton a kilogramos), obtenemos el valor del GZ=0,131, por tanto el momento de escora máximo obtiene unas coordenadas de GZ=0,131 y ángulo $=4,1^{\circ}$.

Por tanto, las áreas A_1 y A_2 son respectivamente:

 $A_1 = (3.8 + (16.739 \times 0.131) + ((4.1 \times 0.131)/2)) \times (24430 \times 9.8/1000)$

 $A_1 = 1499,057 \ KN \ x \ m \ x \ grado$

 $A_2 = (20,58 - (50 \times 0,131) \times (24430 \times 9,8 / 1000)$

 $A_2 = 3358,978 \text{ KN } x \text{ m } x \text{ grado}$

Al ser A_2 mayor que A_1 esta embarcación cumple con la normativa de balance transversal debido al viento y las olas.

6.3.3 Resistencia a las Olas.

La curva de brazos de palanca de par de adrizamiento con los ángulos de escora o 50°, cualquiera que sea menor, debe cumplir, además de los requisitos anteriores, lo siguiente:

Al obtenerse el momento máximo del par de adrizamiento en un valor superior a 30°, el momento del par de adrizamiento con 30° de escora no debe ser menor de 7 KN x m para la categoría de diseño B. Además el brazo de palanca del par de adrizamiento a 30° no debe ser menor de 0,2 m.

Condición de Máxima carga.

RM = 150,130 KN x m

GZ = 0.531 m

Condición Mínima Operativa.

RM = 117,792 KN x m

GZ = 0.492 m

Por tanto, en las dos condiciones de carga evaluadas **CUMPLE** los requisitos de resistencia a las olas al ser los valores de RM y GZ a 30º superiores a los valores indicados.

11. Estudio de Estabilidad.

ANEXO 1 HOJAS DE TRABAJO

Se suministran las siguientes hojas de trabajo como ayuda para la comprobación del cumplimiento de una embarcación con esta parte de la Norma ISO 12217-1.

11. Estudio de Estabilidad.

ISO 12217-1 EMBARCACIONES NO PROPULSADAS A VELA DE ESLORA IGUAL O SUPERIOR A 6m. HOJA DE CÁLCULO Nº 1

Diseño: Proyecto de yate tipo "OPEN" de 18m de eslora máxima.

| Categoría de diseño pretendida | Monocasco/multicasco | | | | | | |
|---|----------------------|----------|-------|------------|--|--|--|
| Característica | Símbolo | Unidad | Valor | Referencia | | | |
| Eslora del casco según la Norma ISO 8666 | L _H | m | 18,3 | 3.3.1 | | | |
| Peso: | | | | | | | |
| Carga máxima total: | | | | 3.4.2 | | | |
| Tripulación limite deseada | CL | - | 14 | 3.5.3 | | | |
| Peso de: | | | | | | | |
| Tripulación limite deseada(75kg/persona) | | kg | 1050 | | | | |
| Provisiones + efectos personales | | kg | 350 | | | | |
| Agua dulce | | kg | 800 | | | | |
| Combustible | | kg | 2940 | | | | |
| Otros líquidos llevados a bordo | | kg | - | | | | |
| Pañoles, maquinaria de respeto y carga | | kg | - | | | | |
| Equipo opcional y accesorios no incluidos en el | | kg | - | | | | |
| equipo básico | | | | | | | |
| Balsa salvavidas neumática | | kg | - | | | | |
| Otros botes llevados a bordo | | kg | - | | | | |
| Margen para futuras inclusiones | | kg | - | | | | |
| Carga máxima total= suma de anteriores | m_{MTL} | kg | 5140 | 3.4.2 | | | |
| Condición de peso en rosca | m_{LCC} | kg | 24127 | 3.4.1 | | | |
| Peso del desplazamiento en carga= m _{LCC} +m _{MTL} | m_{LDC} | kg | 29273 | 3.4.4 | | | |
| Peso de: | | | | | | | |
| Mínimo numero de tripulantes de acuerdo con el apartado 3.4.6 | | | | | | | |
| Equipo esencial de seguridad, no inferior a(Lh -2,5) ² | | kg | 225 | 3.4.6 | | | |
| Pañoles de no consumibles y equipo normalmente llevado a bordo | | | | | | | |
| Agua de lastre en los tanques en los que se indique en el manual del | | kg | 250 | 3.4.6 | | | |
| propietario que se llenan cuando la embarcación está a flote | | | | | | | |
| Balsa salvavidas neumática | | kg | - | 3.4.6 | | | |
| Carga a incluirse en la condición de embarcación en rosca | | | | | | | |
| Peso de la condición de embarcación en rosca | | | | | | | |
| Peso en la Condición Mínima Operativa =m _{LCC} +m _L | | kg | - | 3.4.6 | | | |
| | | kg | - | 3.4.6 | | | |
| | | | | | | | |
| | m_{L} | kg | 475 | 3.4.6 | | | |
| | m_{LCC} | kg | 24127 | 3.4.1 | | | |
| | m_{MOC} | kg | 24726 | 3.4.7 | | | |
| ¿Está o no propulsada a vela la embarcación? | | | - | 3.1.2. | | | |
| Superficie nominal de las velas | As | M^2 | - | 3.1.2 | | | |
| Relación superficie de las velas/desplazamiento | | - | - | 3.1.2 | | | |
| <u>CLASIFICADA COMO</u> [no propulsada a vela si As/(m _{LDC}) ^{2/3} <0,07] | | <u> </u> | NO | 212 | | | |
| ¿PROPULSADA A VELA / NO PROPULSADA A VELA? | | | NO | 3.1.2 | | | |

Si PROPULSADA A VELA, utilice la Norma ISO 12217-2

PASAD A LA HOJA DE TRABAJO No. 2

11. Estudio de Estabilidad.

ISO 12217-1 HOJA DE CÁLCULO Nº 2 ENSAYOS QUE SE APLICAN

| Cuestión | Respuesta | Referencia |
|--|---------------------------|------------|
| ¿Tiene la embarcación cubierta completa? (vease definición) ¿SI / NO? | SI | 3.1.6 |
| ¿Tiene la embarcación cubierta parcial? (vease definición) ¿SI / NO? | NO | 3.1.7 |
| Relación m_{LCC}/m_{MOC} (utilicese los datos de la Hoja de Trabajo 1) | 1,193 | |
| Si la relación > 1,15 se requiere que se cumpla el apartado 6.3 tanto para m _{LCC} co | omo para m _{MOC} | 6.3.1 |

| Caracteristica | Símbolo | Unidad | Valor | Referencia |
|---|---------------------------|----------------|--------|------------|
| Área expueste al viento | A_{LV} | m ² | 53,189 | 3.3.7 |
| Eslora del casco | L _H | m | 18,3 | 3.3.1 |
| Manga del casco | B_{H} | M | 5 | 3.3.3 |
| Relación A _{LV} / (L _H X B _H) | | - | 0,581 | |

Escoja CUALQUIERA de las siquientes opciones, y utilice todas las hojas de trabajo que se indican en esa opción.

| Op | oción | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|------------------------|----------------------------|-----------------------|-------------------|----------------------|-------------------|----------|------------|
| Categorí | as posibles | АуВ | C y D | В | СуD | CyD | C y D |
| Categorí | as posibles | cubierta | cubierta | cualquiera | cualquiera | cubierta | Cualquiera |
| Cubierta | o protección | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| • | ompensación de esos | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| Aberturas | s inundables | 4ª | 4ª | 4ª | 4 ^{a,b} | | |
| Ensayo de altura de | Todas las embarcaciones | 4 | 4 | 4 | 4 ^b | 4 | 4 |
| inundación | Método completo | 5 | 5 | 5 | 5 ^b | 5 | 5 |
| Resistencia a | las olas+viento | 6a + 6 b ^a | | 6a + 6b ^a | | | |
| Escora del | oido al viento | | 7 ^{a ,c} | | 7 ^{a ,c} | 7ª,c | 7ª,c |
| Ensayo d | de flotación | | | 8 | 8 | | |
| Material | de flotación | | | 8 | 8 | | |
| RES | UMEN | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 |

a Si la relación $m_{LCC}/m_{MOC} > 1,15$ este requisito debe completarse y satisfacer AMBAS condiciones, la Condición Minima Operativa y la Condición de Desplazamiento en Carga.

| Opción Seleccionada | В |
|---------------------|---|
|---------------------|---|

b No se requiere efectuar este ensayo en las embarcaciones que se vayan a evaluar utilizando la opción 4 si, durante el ensayo de inundación en carga de la Hoja de Trabajo 8, se ha demostrado que la embarcación puede soportar un peso seco equivalente a un tercio más que la carga máxima

c No hay que aplicar la Hoja de Trabajo 7 más que si en la embarcación se cumple que A_{LV} / (L_H X B_H)>1,0.

11. Estudio de Estabilidad.

ISO 12217-1 HOJA DE CÁLCULO Nº 3 ENSAYO DE COMPENSACIÓN DE PESOS

Calculo del momento de escora de las embarcaciones que tengan un solo nivel:

| Característica | Símbolo | Unidad | Valor | Referencia |
|--|---------|-----------------|-----------|------------|
| Plano del área de movimiento de la Tripulación | A_{c} | m ² | 50,842 | B.3.1a) |
| Densidad de la tripulación = $CL / 4 A_c$ | CD | m ⁻² | 0,069 | B.3.1a) |
| Manga máxima del área de la tripulación | B_c | m | 4,75 | B.3.1b) |
| Momento de escora - si CD > $0.5 = 314 \text{ A}_c B_c$ De la tripulación - si CD < $0.5 = 314 \text{ CL B}_c(1\text{-CD})$ | M_c | N*m | 19440,221 | B.3.1b) |

Cumplimiento del requisito:

| Característica | Símbolo | Unidad | Valor | Referencia |
|--|-------------------|----------------|----------|------------|
| Momento equivalente en kg * m para el ensayo = M _c /9,806 | A _c | m ² | 1982,481 | |
| Ángulo de escora al aplicar M _c grados | \emptyset_{O} | grados | 2,42 | 6.2 |
| Máximo ángulo de escora permitido = $10 + \frac{(24 - L_H)^3}{600}$ | ${\cal O}_{O(R)}$ | grados | 10,309 | 6.2 |
| ¿CUMPLE | E / NO CUMPLE? | SI | | |

11. Estudio de Estabilidad.

ISO 12217-1 HOJA DE CÁLCULO Nº 4 INUNDACIÓN

Aberturas Inundables

| Pregunta | Respuesta | Referencia |
|---|-----------|------------|
| ¿Se han identificado todas las correspondientes aberturas inundables? SI/NO | SI | 6.1.1.1 |
| ¿Todos los dispositivos cerrados satisfacen la Norma ISO 12216? | SI | 6.1.1.2 |
| ¿No se han fijado dispositivos del tipo abierto por debajo de 0,2 m sobre la línea de flotación a menos que cumplan las Normas ISO 9093 o ISO 9094? SI/NO | SI | 6.1.1.3 |
| ¿Están todas las aberturas abiertas fijadas con dispositivos cerrados? (Excepto las aberturas para la ventilación y combustión del motor) SI/NO | SI | 6.1.1.5 |
| Categorías posibles: A o B si todas son SI, C o D si son SI las tres primeras | В | 6.1.1 |

Ángulo de Inundación:

| Característica | Símbolo | Unidad | Valor | Referencia |
|--|--------------------|-----------------|---------|------------|
| <u>Valor requerido</u> : (donde \emptyset_O = ángulo del ensayo de compensación de p | pesos) | | 1 | 6.1.3 |
| categoría A = mayor de $(\emptyset_O + 25)^\circ$ ó 30° | $\emptyset_{D(R)}$ | grados | | Tabla 3 |
| categoría B = mayor de $(\mathcal{O}_O + 15)^\circ$ ó 25° | $\emptyset_{D(R)}$ | grados | 25,309° | Tabla 3 |
| categoría C = mayor de $(\emptyset_O + 5)^\circ$ ó 20° | $\emptyset_{D(R)}$ | grados | | Tabla 3 |
| categoría D = \emptyset_0 | $\emptyset_{D(R)}$ | grados | | Tabla 3 |
| Área de las aberturas que se puedan sumergir = $50 L_{H}^{2}$ | | mm ² | 16744,5 | 6.1.3 |
| <u>Ángulo real de inundación</u> : con un peso = m _{MOC} | \emptyset_D | grados | 58,3° | 6.1.3 |
| Si la relación m_{LDC} / m_{MOC} > 1,15 entonces con un peso = m_{LDC} | \emptyset_D | grados | 53,08° | 6.1.3 |
| Método utilizado para determinar \emptyset_{D} | Anexo C | | | |
| Categoría de diseño posible según el ángulo de inundación | | | | 6.3 |

Altura de Inundación:

| | Requisito | Requisito básico | Valor reducido para pequeñas aberturas | Valor reducido para fueraborda | Valor incrementado a proa |
|-----------------------|---|---------------------|--|---|---|
| Aplicable a | | Todas las | Todas las opciones | Opciones 3 y 4 | Opciones 3, 4 y 6 |
| | | opciones | pero sólo si se | | |
| | | | utilizan las figuras | | |
| Referencia | | 6.1.2.2 d) | 6.1.2.2.c) | 6.1.2.2.c) | 6.1.2.2 b) |
| ¿Obtenido de las figu | ras 2 +3 o el anexo A | | =básicox0,75 | =básicox0,80 | =básicox1,15 |
| Área n | náxima de las pequeñas aberturas (50 ${ m L_H}^2$) (mr | m ²) | 16744,5 | /////////////////////////////////////// | /////////////////////////////////////// |
| Altura requerida de | Figura 2 / anexo A | Categoría A | | | |
| inundación $h_{D(R)}$ | Figura 2 / anexo A | Categoría B | 1,076 | | |
| | Figura 2 / anexo A | Categoría C | | | |
| | Figura 3 / anexo A | Categoría D | | | |
| Altura real de inunda | ción h _D | | 1,87 | | |
| | Categoría de diseño posible | | В | | |
| | Categoría de diseño posible segú | n la altura de inun | dación= la más baja de las | anteriores | |

11. Estudio de Estabilidad.

ISO 12217-1 HOJA DE CÁLCULO Nº 5

ALTURA DE INUNDACIÓN

Cálculo utilizando el anexo A suponiendo que se utiliza la opción.....B...

| Característ | ica | Símbolo | Unidad | Abertura 1 | Abertura 2 | Abertura 3 | Abertura 4 |
|---|--|------------|-----------------|------------|------------------|-----------------|------------|
| Posición de las aberturas: | | | | | | | |
| Menor distancia longitudinal proa/popa | | X | M | 4,11 | | | |
| Menor distancia trasversal desde la rega | la | Y | M | 0,45 | | | |
| $F_1 = \text{mayor de } (1-x/LH) \text{ o } (1-y/BH)$ | | F_{I} | - | 0,110 | | | |
| Tamaño de las aberturas: | | | | | | | |
| Área conjunta de las aberturas hasta el e | extremo superior de cualquier | | 2.7 | | | | |
| abertura inundable | | а | Mm ² | 16744,5 | | | |
| Distancia longitudinal de la abertura des | sde la punta de la roda | X´D | m | 14,19 | | | |
| Valor límite de $a = (30 L_H)^2$ | | | Mm ² | 301401 | | | |
| Si $a > (30 L_H)^2$, $F^2 = 1.0$ | | | | | | | |
| Si $a < (30 \text{ L}_{\text{H}})^2$, $F^2 = 1 + \frac{x'_D}{L_H} \left[\frac{\sqrt{a}}{75L_H} - 0,4 \right]$ | | F_2 | - | 0,763 | | | |
| Tamaño de los nichos: | | | | | | | |
| Volumen de los nichos que no sean auto | -achicables de acuerdo con la | | М | | | | |
| Norma ISO 11812 | | V_R | IVI | | | | |
| Franco bordo en la mitad de la eslora (v | ease el apartado 3.3.5) | F_{M} | m | 2,998 | | | |
| $K = V_R / \left(L_H \; B_H \; F_M \right)$ | | K | - | | | | |
| Si la abertura no es un nicho, $F_3=1$ | 0, | | | | | | |
| Si el nicho es de achique rápido, $F_3 =$ | 0,7 | F_3 | - | 1 | | | |
| Si el nicho no es de achique rápido, F_3 =(| $(0,7+k^{0,5})$ | | | | | | |
| Desplazamiento: | | | | | | | |
| Volumen del desplazamiento en carga (| vease el apartado 3.3.5) | V_D | M^3 | 28,55 | | | |
| $B = B_H$ para monocascos, B_{WL} para mult | icascos | В | - | 5 | | | |
| $F_{4}=[(10 \text{ V}_{\text{D}})/(\text{L}_{\text{H}} \text{ B}^{2})]^{1/3}$ | | F_4 | - | 0,850 | | | |
| Flotación: | | | - | | | | |
| Para las embarcaciones que utilicen las | opciones 3 ó 4, | | | | | | |
| $F_4 = 0.8$ | | F_5 | M | 1,0 | | | |
| Para todas las otras embarcaciones, F_4 = | 1,0 | | | | | | |
| Altura requerida por cálculo: = $F_1 F_2 F_3$ | F ₄ F ₅ L _H /15 | $h_{D(R)}$ | M | 0,087 | | | |
| Altura de inundación requerida con | Categoría A | $h_{D(R)}$ | M | | | | |
| los límites que se deban aplicar | Categoría B | $h_{D(R)}$ | M | 0,4 | | | |
| (vease en el anexo A la tabla A.1) | Categoría C | $h_{D(R)}$ | M | | | | |
| | Categoría D | $h_{D(R)}$ | M | | | | |
| Altura medida de inundación: | | h_D | M | 1,87 | | | |
| Cate | goría de diseño posible: | 1 | I | В | | | |
| | | | | 1 | La más baja de l | as anteriores = | |

11. Estudio de Estabilidad.

ISO 12217-1 HOJA DE CÁLCULO Nº 6a RESISTENCIA A LAS OLAS + VIENTO

Datos de entrada:

categorías de diseño A y B solamente

| Característica | Simbolo | Unidad | categoría | Categoría | Referenci |
|---|--------------------|----------------|-----------|-----------|-----------|
| | | | A | В | a |
| Peso en la condición mínima de operación | | Kg | | 24726 | 3.4.7 |
| Peso del desplazamiento en carga | | Kg | | 29273 | 3.4.4 |
| ¿Es la relación de $m_{LDC} / m_{MOC} > 1,15$? S | I / NO | | ı | | SI |
| NB: Si es SI, se deben rellenar las hojas 6ª y 6b en am | bas condiciones de | carga | | | 6.3.1 |
| Volumen de desplazamiento (=m _{LDC} o m _{MOC} /1025) | V_D | M^3 | | 24,122 | 3.4.5 |
| Plano del área de todos los nichos | A_R | m ² | | | 6.3.1 |
| Plano del área de todos los nichos más allá de LH / 2 | A_{RF} | m ² | | | 6.3.1 |
| Área expuesta al viento (del perfil de agua anterior de la embarcación) | A_{LV} | m ² | | 53,189 | 3.3.7 |
| Área expuesta al viento que se utilice (para no ser < 0,55 LH BH) | A'_{LV} | m ² | | 50,325 | 6.3.2 |
| Eslora en la flotación | L_{WL} | m ² | | 14,813 | 3.3.2 |
| Calado a la mitad de LWL | T_M | m | | 0,851 | 6.3.2 |
| Ángulo de inundación | \emptyset_D | Grados | | 58,3 | 3.2.2 |
| Cálculo de la velocidad del viento | V_W | m/s | | 21 | 3.5.1 |

Limitaciones en los nichos:

| Característica | Símbolo | Valor | Referencia |
|---|------------------|-------|------------|
| Relación entre el área del nicho y eslora x manga | A_R/L_HB_H | | |
| Categoría de diseño posible (A si < 0,2, B si < 0,3) | | | |
| Relación entre el área de los nichos de proa y eslora manga | $A_{RF}/L_H B_H$ | | |
| Categoría de diseño posible (A si < 0,1, B si < 0,15) | | | |

11. Estudio de Estabilidad.

ISO 12217-1

HOJA DE CÁLCULO Nº 6b RESISTENCIA A LAS OLAS + VIENTO

Obtenida de la curva de momentos de adrizamiento (véase el anexo D)

Balance trasversal debido a las olas y al viento:

| Característica | Símbolo | Unidad | categoría A | Categoría B | Referencia |
|---|------------------|------------|-------------|-------------|------------|
| Ángulo de estabilidad nula | \mathcal{O}_V | Grados | | | 3.3.8 |
| Menor valor de \emptyset_D , \emptyset_V , o 50° | \emptyset_{A2} | Grados | | 50 | |
| Momento de escora debido al viento =0,3 A'_{LV} $(A'_{LV}/L_{WL} + T_M) V_W^2$ | $M_{ m W}$ | N * m | | 28285,525 | 6.3.2 |
| Ángulo previsto CategoríaA=(25+20/V _D) De balance CategoríaB=(20+20/V _D) | \mathcal{O}_R | Grados | | 20,839 | 6.3.2 |
| Área A1 por debajo de M_W , desde la posición de equilibrio hasta \mathcal{O}_R | A_I | Cualquiera | | 1638,047 | Figura 5 |
| Área A_2 por encima de $M_{\rm W}$, desde la posición d equilibrio hasta \mathcal{O}_{A2} | e A_2 | Cualquiera | | 4684,84 | Figura5 |
| Relación de A ₂ /A ₁ | | - | | 2,86 | 6.3.2 |
| ¿Es la relación A_2/A_1 mayor o igual a 1,0? SI | /NO | , | | SI | 6.3.2 |

Resistencia a las Olas:

| Característica | Símbolo | Unidad | categoría A | Categoría B | Referencia |
|---|-----------------------------|----------|-------------|-------------|------------|
| Menor valor de \emptyset_D , \emptyset_V , o 50° | $Oldsymbol{\emptyset}_{A2}$ | Grados | 5 | 0 | |
| Ángulo de escora cuando el momento de adrizamiento es máximo | | Grados | 117,3 | | |
| Si Ø _{GZmax} es mayor o igual a 30°: | | | | | |
| Valor máximo de momento de adrizamiento en la zona | RM_{max} | N*m | 17933 | 34,179 | |
| entre 30° y \emptyset_{A2} | | | | | |
| Máximo valor del momento de adrizamiento requerido | | N*m | | 7 | |
| ¿Es RM _{max} mayor o igual que el máximo valor requerido | ? CUMPLE/N | O CUMPLE | CUM | IPLE | |
| Máximo valor del par de adrizamiento requerido= | GZ_{max} | М | 0,753 | | |
| $RM_{max} / (9,806 m_{LDC})$ | GZ _{max} | 141 | | | |
| Valor máximo del brazo del par de adrizamiento | | М | 0,20 | | |
| requerido | | 141 | 0, | 20 | |
| ¿Es GZ _{max} mayor o igual que el valor máximo requerido | ? CUMPLE/N | O CUMPLE | CUM | 1PLE | |
| Si Ø _{GZmax} es menor 30°: | RM _{max} | N*m | | | |
| Valor máximo del par de adrizamiento | TCIVImax | 14 111 | | | |
| Valor requerido de RM _{max} (A=750/Ø _{GZmax} , B=210/ | \mathcal{O}_{GZmax}) | N*m | | | |
| ¿Es RM mayor o igual que el valor máximo requerido | o? CUMI | PLE / NO | | | |
| CUMPLE | | | | | |
| Valor máximo del brazo del par de adrizamiento= | GZ_{max} | М | | | |
| $RM_{max} / (9,806 m_{LDC})$ | GZ _{max} | 141 | | | |
| Valor máximo del brazo del par de adrizamiento | | М | | | |
| requerido =6/ \mathcal{Q}_{GZmax} | | 141 | | | |
| ¿Es GZ _{max} mayor o igual que el valor máximo requerido | ? CUMPLE/N | O CUMPLE | | | |

11. Estudio de Estabilidad.

ISO 12217-1 HOJA DE CÁLCULO Nº 6a RESISTENCIA A LAS OLAS + VIENTO

Datos de entrada:

categorías de diseño A y B solamente

| Característica | Simbolo | Unidad | categoría A | Categoría B | Referencia | |
|---|-----------------|----------------|----------------|-------------|------------|--|
| Peso en la condición mínima de operación | | Kg | | 24726 | 3.4.7 | |
| Peso del desplazamiento en carga | | Kg | | 29273 | 3.4.4 | |
| ¿Es la relación de $m_{LDC} / m_{MOC} > 1,15$? S | I / NO | 1 | | | SI | |
| NB: Si es SI, se deben rellenar las hojas 6ª y 6b en amb | | 6.3.1 | | | | |
| Volumen de desplazamiento (= m_{LDC} o $m_{MOC}/1025$) | V_D | M^3 | | 28,55 | 3.4.5 | |
| Plano del área de todos los nichos | A_R | m^2 | | | 6.3.1 | |
| Plano del área de todos los nichos más allá de LH / | A_{RF} | m ² | | | 6.3.1 | |
| 2 | A_{RF} | m m | m ⁻ | | | |
| Área expuesta al viento (del perfil de agua anterior | A_{LV} | m ² | | 51,859 | 3.3.7 | |
| de la embarcación) | 1 LV | Lv III | | 0.5,007 | | |
| Área expuesta al viento que se utilice (para no ser < | A'_{LV} | m ² | | 50,325 | 6.3.2 | |
| 0,55 LH BH) | Lv | m | | | | |
| Eslora en la flotación | $L_{W\!L}$ | m ² | | 15,077 | 3.3.2 | |
| Calado a la mitad de LWL | T_{M} | m | | 0,947 | 6.3.2 | |
| Ángulo de inundación | \mathcal{O}_D | Grados | | 53,08 | 3.2.2 | |
| Cálculo de la velocidad del viento | V_W | m/s | | 21 | 3.5.1 | |

Limitaciones en los nichos:

| Característica | Símbolo | Valor | Referencia |
|---|------------------|-------|------------|
| Relación entre el área del nicho y eslora x manga | A_R/L_HB_H | | |
| Categoría de diseño posible (A si < 0,2, B si < 0,3) | | | |
| Relación entre el área de los nichos de proa y eslora manga | $A_{RF}/L_H B_H$ | | |
| Categoría de diseño posible (A si < 0,1, B si < 0,15) | | | |

11. Estudio de Estabilidad.

ISO 12217-1

HOJA DE CÁLCULO Nº 6b RESISTENCIA A LAS OLAS + VIENTO

Obtenida de la curva de momentos de adrizamiento (véase el anexo D)

Balance trasversal debido a las olas y al viento:

| Característica | Símbolo | Unidad | categoría A | Categoría B | Referencia |
|---|------------------|------------|-------------|-------------|------------|
| Ángulo de estabilidad nula | \mathcal{O}_V | Grados | | | 3.3.8 |
| Menor valor de \mathcal{O}_D , \mathcal{O}_V , o 50° | \emptyset_{A2} | Grados | | 50 | |
| Momento de escora debido al viento =0,3 A'_{LV} $(A'_{LV}/L_{WL} + T_M) V_W^2$ | $M_{ m W}$ | N * m | | 30096,293 | 6.3.2 |
| $\begin{split} &\text{\'Angulo previsto Categor\'aA=}(25+20/V_D) \\ &\text{De balance} & &\text{Categor\'aB=}(20+20/V_D) \end{split}$ | \emptyset_R | Grados | | 20,839 | 6.3.2 |
| Área A1 por debajo de M_W , desde la posición equilibrio hasta \mathcal{O}_R | de A_I | Cualquiera | | 1638,047 | Figura 5 |
| Área A_2 por encima de M_W , desde la posición equilibrio hasta \mathcal{O}_{A_2} | de A_2 | Cualquiera | | 4684,836 | Figura5 |
| Relación de A ₂ /A ₁ | | - | | 2,85 | 6.3.2 |
| ¿Es la relación A_2/A_1 mayor o igual a 1,0? | SI/NO | , | | SI | 6.3.2 |

Resistencia a las Olas:

| Característica | Símbolo | Unidad | categoría A | Categoría B | Referencia |
|---|-----------------------|----------|-------------|-------------|------------|
| Menor valor de \mathcal{O}_D , \mathcal{O}_V , o 50° | \emptyset_{A2} | Grados | 5 | 0 | |
| Ángulo de escora cuando el momento de adrizamiento | | Grados | 11 | 3,6 | |
| es máximo | | | | | |
| Si \mathcal{O}_{GZmax} es mayor o igual a 30°: | | | | | |
| Valor máximo de momento de adrizamiento en la zona | RM_{max} | N*m | 2100 | 17,42 | |
| entre 30° y \mathcal{O}_{A2} | | | | | |
| Máximo valor del momento de adrizamiento requerido | | N*m | | 7 | |
| ¿Es RM _{max} mayor o igual que el máximo valor requerido | ? CUMPLE/N | O CUMPLE | CUM | IPLE | |
| Máximo valor del par de adrizamiento requerido= | GZ_{max} | М | 0.3 | 743 | |
| $RM_{max} / (9,806 m_{LDC})$ | GZ _{max} | 141 | 0,1 | 143 | |
| Valor máximo del brazo del par de adrizamiento | | М | 0 | 20 | |
| requerido | | 141 | 0, | 20 | |
| ¿Es GZ _{max} mayor o igual que el valor máximo requerido | ? CUMPLE/N | O CUMPLE | CUM | 1PLE | |
| Si Ø _{GZmax} es menor 30°: | RM_{max} | N*m | | | |
| Valor máximo del par de adrizamiento | Kivi _{max} | IV III | | | |
| Valor requerido de RM _{max} (A=750/Ø _{GZmax} , B=210/ | \emptyset_{GZmax}) | N*m | | | |
| ¿Es RM mayor o igual que el valor máximo requerido | o? CUMF | PLE / NO | | | |
| CUMPLE | | | | | |
| Valor máximo del brazo del par de adrizamiento= | GZ_{max} | М | | | |
| RM_{max} / (9,806 m_{LDC}) | GZ _{max} | IVI | | | |
| Valor máximo del brazo del par de adrizamiento | | М | | | |
| requerido = $6/\mathcal{O}_{GZmax}$ | | 141 | | | |
| ¿Es GZ _{max} mayor o igual que el valor máximo requerido | ? CUMPLE/N | O CUMPLE | | | |

11. Estudio de Estabilidad.

ANEXO 2

RESULTADOS OBTENIDOS POR EL PROGRAMA HYDROMAX 9.52

Los cálculos realizados en este programa son los siguientes:

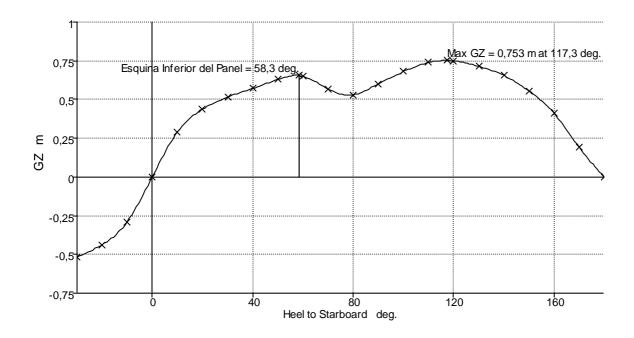
- Cálculo de estabilidad a grandes ángulos en la condición Mínima Operativa (incluyendo la posición de las aberturas inundables).
- Cálculo de estabilidad a grandes ángulos en la condición de Máxima Carga (incluyendo la posición de las aberturas inundables).
- Cálculo del asiento de equilibrio en la condición Mínima Operativa.
- Cálculo del asiento de equilibrio en la condición de Máxima Carga.
- Cálculo del asiento de equilibrio en la condición de tripulación a una banda.

11. Estudio de Estabilidad.

Stability Calculation -

- _ Loadcase Minima Operativa
- _ Damage Case Intact
- $_$ Free to Trim
- _ Relative Density = 1,025
- _ Fluid analysis method: Simulate fluid movement

| | Item Name | Quantity | Weight tonne | Long.Arm m | Vert.Arm m |
|-----|-------------------------------|---------------|--------------|-------------|-------------|
| 1 | . Rosca | 1 | 24,13 | 6,372 | 1,665 |
| 2 | Gasoil | 1 | 0,2940 | 4,928 | 0,950 |
| (.) | agua | 1 | 0,0800 | 4,928 | 1,600 |
| 4 | Tripulación Cubierta Superior | 3 | 0,0750 | 5,613 | 3,000 |
| | | Total Weight= | 24,73 | LCG=6,343 m | VCG=1,668 m |



| | Heel to Starboard degrees | -30 | -20 | -10 | 0 | 10 | 20 |
|----|-------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | Theer to Starboard degrees | 30 | 20 | 10 | J | | 20 |
| | | | | | | | |
| 1 | Displacement tonne | 24,73 | 24,73 | 24,73 | 24,73 | 24,73 | 24,73 |
| 2 | Draft at FP m | 0,641 | 0,788 | 0,879 | 0,914 | 0,879 | 0,788 |
| 3 | Draft at AP m | 0,534 | 0,709 | 0,803 | 0,819 | 0,803 | 0,708 |
| 4 | WL Length m | 14,225 | 14,651 | 14,901 | 14,970 | 14,900 | 14,651 |
| 5 | Immersed Depth m | 1,031 | 0,865 | 0,843 | 0,885 | 0,843 | 0,864 |
| 6 | WL Beam m | 3,574 | 3,801 | 4,146 | 4,380 | 4,146 | 3,799 |
| 7 | Wetted Area m^2 | 54,665 | 54,683 | 56,662 | 59,769 | 56,661 | 54,698 |
| 8 | Waterpl. Area m^2 | 42,449 | 43,660 | 46,947 | 50,636 | 46,947 | 43,679 |
| 9 | Prismatic Coeff. | 0,777 | 0,737 | 0,726 | 0,726 | 0,726 | 0,738 |
| 10 | Block Coeff. | 0,452 | 0,498 | 0,455 | 0,408 | 0,455 | 0,499 |
| 11 | LCB from Amidsh. (+ve fwd) m | -1,056 | -1,057 | -1,058 | -1,056 | -1,059 | -1,057 |
| 12 | VCB from DWL m | 0,335 | 0,320 | 0,303 | 0,286 | 0,303 | 0,320 |
| 13 | GZ m | -0,517 | -0,438 | -0,290 | 0,000 | 0,290 | 0,438 |
| 14 | LCF from Amidsh. (+ve fwd) m | -0,405 | -0,532 | -0,646 | -0,670 | -0,646 | -0,534 |
| 15 | TCF to zero pt. m | -1,251 | -0,909 | -0,470 | 0,000 | 0,470 | 0,909 |
| 16 | Max deck inclination deg | 30,0 | 20,0 | 10,0 | 0,4 | 10,0 | 20,0 |
| 17 | Trim angle (+ve by stern) deg | -0,4 | -0,3 | -0,3 | -0,4 | -0,3 | -0,3 |

| | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 |
|----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|
| 1 | 24,73 | 24,73 | 24,73 | 24,73 | 24,73 | 24,73 | 24,73 | 24,73 |
| 2 | 0,643 | 0,398 | -0,089 | -1,013 | -2,890 | -8,618 | N/A | -14,450 |
| 3 | 0,530 | 0,268 | 0,001 | -0,511 | -1,506 | -4,724 | N/A | -8,724 |
| 4 | 14,230 | 14,401 | 14,416 | 14,225 | 14,523 | 14,885 | 15,031 | 15,058 |
| 5 | 1,029 | 1,135 | 1,227 | 1,252 | 1,345 | 1,394 | 1,332 | 1,205 |
| 6 | 3,567 | 3,547 | 3,805 | 3,371 | 3,519 | 4,211 | 4,551 | 4,636 |
| 7 | 54,731 | 56,094 | 54,924 | 54,633 | 56,284 | 62,094 | 63,769 | 63,784 |
| 8 | 42,534 | 43,277 | 43,594 | 38,336 | 36,475 | 40,234 | 41,448 | 41,054 |
| 9 | 0,781 | 0,783 | 0,725 | 0,700 | 0,640 | 0,568 | 0,503 | 0,449 |
| 10 | 0,454 | 0,409 | 0,352 | 0,395 | 0,345 | 0,271 | 0,260 | 0,282 |
| 11 | -1,055 | -1,056 | -1,069 | -1,090 | -1,117 | -1,145 | -1,171 | -1,197 |
| 12 | 0,334 | 0,349 | 0,377 | 0,391 | 0,407 | 0,390 | 0,355 | 0,351 |
| 13 | 0,517 | 0,572 | 0,630 | 0,651 | 0,568 | 0,531 | 0,601 | 0,680 |
| 14 | -0,410 | -0,267 | -0,084 | 0,017 | -0,043 | -0,021 | -0,045 | -0,094 |
| 15 | 1,252 | 1,547 | 1,867 | 2,078 | 2,199 | 2,454 | 2,472 | 2,280 |
| 16 | 30,0 | 40,0 | 50,0 | 60,0 | 70,0 | 80,0 | 90,0 | 100,0 |
| 17 | -0,4 | -0,5 | 0,3 | 1,9 | 5,3 | 14,7 | 90,0 | 21,1 |

| | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 |
|----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | 110 | 120 | 130 | 1 | 130 | 10 | 170 | 10 |
| 1 | 24,73 | 24,73 | 24,73 | 24,73 | 24,73 | 24,73 | 24,73 | 24,73 |
| 2 | -8,711 | -6,863 | -5,929 | -5,317 | -4,765 | -4,319 | -3,975 | -3,812 |
| 3 | -5,289 | -4,131 | -3,618 | -3,417 | -3,493 | -3,663 | -3,875 | -3,985 |
| 4 | 14,938 | 14,589 | 14,335 | 14,237 | 12,642 | 11,975 | 12,430 | 12,827 |
| 5 | 1,244 | 1,405 | 1,631 | 1,755 | 1,707 | 1,570 | 1,386 | 1,268 |
| 6 | 4,882 | 4,767 | 4,704 | 4,756 | 4,728 | 4,683 | 4,093 | 4,042 |
| 7 | 62,045 | 59,111 | 55,881 | 51,972 | 48,022 | 44,126 | 45,954 | 55,659 |
| 8 | 39,220 | 36,301 | 33,863 | 32,231 | 31,584 | 30,920 | 33,260 | 43,313 |
| 9 | 0,406 | 0,376 | 0,350 | 0,333 | 0,384 | 0,431 | 0,418 | 0,404 |
| 10 | 0,261 | 0,242 | 0,216 | 0,199 | 0,232 | 0,285 | 0,336 | 0,361 |
| 11 | -1,230 | -1,270 | -1,300 | -1,308 | -1,258 | -1,176 | -1,082 | -1,030 |
| 12 | 0,388 | 0,444 | 0,501 | 0,546 | 0,559 | 0,554 | 0,528 | 0,516 |
| 13 | 0,739 | 0,750 | 0,714 | 0,655 | 0,555 | 0,412 | 0,190 | 0,000 |
| 14 | -0,315 | -0,439 | -0,435 | -0,373 | -0,127 | 0,106 | 0,658 | 1,776 |
| 15 | 2,076 | 1,907 | 1,703 | 1,482 | 1,222 | 0,846 | 0,304 | -0,001 |
| 16 | 109,9 | 119,9 | 129,8 | 139,7 | 149,7 | 159,9 | 170,0 | 179,3 |
| 17 | 13,0 | 10,5 | 8,9 | 7,3 | 4,9 | 2,5 | 0,4 | -0,7 |

| | Key point | Туре |
|---|---|--------------------|
| 1 | Margin Line (immersion pos = -0.02 m) | |
| 2 | Deck Edge (immersion pos = -0.02 m) | |
| 3 | Esquina Inferior del Panel | Downflooding point |
| 4 | Esquina superior del Panel | Downflooding point |

| | DF angle deg | Freeboard m |
|---|--------------|-------------|
| 1 | 13,63 | |
| 2 | 15,66 | |
| 3 | 58,3 | |
| 4 | 86,34 | |

11. Estudio de Estabilidad.

Stability Calculation

Loadcase - Máximo

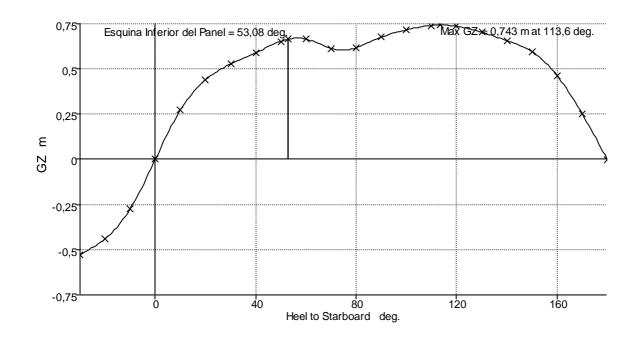
Damage Case - Intact

Free to Trim

Relative Density = 1,025

Fluid analysis method: Simulate fluid movement

| | Item Name | Quantity | Weight tonne | Long.Arm m | Vert.Arm m |
|---|--------------------|---------------|--------------|-------------|-------------|
| | | | | | |
| 1 | Rosca | 1 | 24,13 | 6,372 | 1,665 |
| 2 | Gasoil | 1 | 2,940 | 4,928 | 0,950 |
| 3 | agua | 1 | 0,800 | 4,928 | 1,600 |
| 4 | Personas cub sup | 8 | 0,0750 | 5,613 | 3,000 |
| 5 | Personas cub inf | 6 | 0,0750 | 9,013 | 1,000 |
| 6 | Equipaje y viveres | 1 | 0,3500 | 6,443 | 1,670 |
| 7 | | Total Weight= | 29,27 | LCG=6,211 m | VCG=1,608 m |
| | | | | | |



| | Heel to Starboard degrees | -30 | -20 | -10 | 0 | 10 | 20 |
|----|-------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 1 | Displacement tonne | 29,27 | 29,27 | 29,27 | 29,27 | 29,27 | 29,27 |
| 2 | Draft at FP m | 0,666 | 0,819 | 0,910 | 0,942 | 0,909 | 0,819 |
| 3 | Draft at AP m | 0,727 | 0,872 | 0,945 | 0,951 | 0,945 | 0,871 |
| 4 | WL Length m | 14,318 | 14,731 | 14,982 | 15,037 | 14,981 | 14,731 |
| 5 | Immersed Depth m | 1,191 | 1,018 | 0,930 | 0,951 | 0,931 | 1,017 |
| 6 | WL Beam m | 3,816 | 4,041 | 4,602 | 4,508 | 4,602 | 4,039 |
| 7 | Wetted Area m^2 | 59,333 | 59,218 | 61,371 | 62,929 | 61,371 | 59,239 |
| 8 | Waterpl. Area m^2 | 44,543 | 46,027 | 50,100 | 51,721 | 50,099 | 46,053 |
| 9 | Prismatic Coeff. | 0,734 | 0,696 | 0,670 | 0,679 | 0,670 | 0,697 |
| 10 | Block Coeff. | 0,438 | 0,466 | 0,438 | 0,436 | 0,438 | 0,466 |
| 11 | LCB from Amidsh. (+ve fwd) m | -1,199 | -1,198 | -1,197 | -1,195 | -1,198 | -1,199 |
| 12 | VCB from DWL m | 0,381 | 0,364 | 0,342 | 0,323 | 0,342 | 0,364 |
| 13 | GZ m | -0,528 | -0,439 | -0,275 | 0,000 | 0,275 | 0,440 |
| 14 | LCF from Amidsh. (+ve fwd) m | -0,355 | -0,522 | -0,722 | -0,640 | -0,722 | -0,525 |
| 15 | TCF to zero pt. m | -1,230 | -0,870 | -0,390 | 0,000 | 0,390 | 0,870 |
| 16 | Max deck inclination deg | 30,0 | 20,0 | 10,0 | 0,0 | 10,0 | 20,0 |
| 17 | Trim angle (+ve by stern) deg | 0,2 | 0,2 | 0,1 | 0,0 | 0,1 | 0,2 |

| | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 |
|----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|
| 1 | 29,27 | 29,27 | 29,27 | 29,27 | 29,27 | 29,27 | 29,27 | 29,27 |
| 2 | 0,668 | 0,416 | -0,105 | -1,040 | -2,954 | -8,824 | N/A | -14,724 |
| 3 | 0,722 | 0,492 | 0,323 | -0,030 | -0,769 | -3,304 | N/A | -7,253 |
| 4 | 14,323 | 14,447 | 14,408 | 14,223 | 14,480 | 14,807 | 14,915 | 14,940 |
| 5 | 1,186 | 1,285 | 1,434 | 1,492 | 1,596 | 1,641 | 1,583 | 1,461 |
| 6 | 3,809 | 3,689 | 3,981 | 3,627 | 3,987 | 4,543 | 4,655 | 4,718 |
| 7 | 59,407 | 60,759 | 59,386 | 59,248 | 62,055 | 66,485 | 67,277 | 67,220 |
| 8 | 44,653 | 45,120 | 45,151 | 39,650 | 39,307 | 42,180 | 42,103 | 41,477 |
| 9 | 0,738 | 0,747 | 0,688 | 0,663 | 0,601 | 0,533 | 0,478 | 0,434 |
| 10 | 0,439 | 0,411 | 0,342 | 0,365 | 0,305 | 0,255 | 0,256 | 0,273 |
| 11 | -1,200 | -1,200 | -1,220 | -1,245 | -1,276 | -1,305 | -1,334 | -1,363 |
| 12 | 0,381 | 0,393 | 0,424 | 0,452 | 0,468 | 0,447 | 0,417 | 0,415 |
| 13 | 0,529 | 0,591 | 0,652 | 0,666 | 0,614 | 0,618 | 0,676 | 0,717 |
| 14 | -0,362 | -0,217 | -0,004 | -0,034 | -0,094 | -0,085 | -0,085 | -0,137 |
| 15 | 1,231 | 1,547 | 1,864 | 1,995 | 2,232 | 2,492 | 2,464 | 2,281 |
| 16 | 30,0 | 40,0 | 50,0 | 60,0 | 70,0 | 80,0 | 90,0 | 100,0 |
| 17 | 0,2 | 0,3 | 1,7 | 3,9 | 8,4 | 20,4 | 90,0 | 26,8 |

| | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 |
|----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 1 | 29,27 | 29,27 | 29,27 | 29,27 | 29,27 | 29,27 | 29,27 | 29,27 |
| 2 | -8,843 | -6,947 | -6,043 | -5,508 | -5,173 | -4,836 | -4,450 | -4,119 |
| 3 | -4,552 | -3,617 | -3,157 | -2,935 | -2,833 | -2,900 | -3,111 | -3,358 |
| 4 | 14,832 | 14,514 | 14,155 | 13,754 | 12,942 | 10,246 | 8,664 | 7,747 |
| 5 | 1,412 | 1,586 | 1,834 | 2,009 | 2,072 | 1,998 | 1,835 | 1,698 |
| 6 | 4,900 | 5,070 | 4,998 | 4,993 | 4,845 | 4,698 | 4,496 | 4,096 |
| 7 | 66,268 | 63,863 | 60,433 | 56,242 | 50,295 | 45,377 | 42,145 | 43,008 |
| 8 | 40,398 | 38,264 | 36,101 | 34,191 | 31,473 | 28,332 | 26,566 | 27,576 |
| 9 | 0,397 | 0,372 | 0,349 | 0,332 | 0,336 | 0,431 | 0,546 | 0,650 |
| 10 | 0,274 | 0,241 | 0,217 | 0,204 | 0,216 | 0,293 | 0,428 | 0,525 |
| 11 | -1,398 | -1,439 | -1,482 | -1,515 | -1,540 | -1,517 | -1,435 | -1,335 |
| 12 | 0,446 | 0,497 | 0,554 | 0,605 | 0,648 | 0,671 | 0,671 | 0,652 |
| 13 | 0,741 | 0,737 | 0,703 | 0,657 | 0,597 | 0,464 | 0,254 | -0,002 |
| 14 | -0,322 | -0,520 | -0,640 | -0,724 | -0,755 | -0,639 | -0,566 | -0,424 |
| 15 | 2,067 | 1,865 | 1,658 | 1,440 | 1,181 | 0,858 | 0,464 | -0,005 |
| 16 | 109,9 | 119,8 | 129,6 | 139,4 | 149,1 | 158,9 | 168,8 | 177,1 |
| 17 | 16,2 | 12,7 | 11,0 | 9,9 | 9,0 | 7,4 | 5,2 | 2,9 |
| | | | | | | | | |

| | Key point | Туре |
|---|---|--------------------|
| 1 | Margin Line (immersion pos = -0.02 m) | |
| 2 | Deck Edge (immersion pos = -0.02 m) | |
| 3 | Esquina Inferior del Panel | Downflooding point |
| 4 | Esquina superior del Panel | Downflooding point |

| | DF angle deg | Freeboard m |
|---|--------------|-------------|
| 1 | 9,77 | |
| 2 | 11,73 | |
| 3 | 53,08 | |
| 4 | 82,54 | |

11. Estudio de Estabilidad.

Equilibrium Calculation

Loadcase - Minima Operativa Damage Case - Intact

Free to Trim

Relative Density = 1,025

Fluid analysis method: Simulate fluid movement

| | Item Name | Quantity | Weight tonne | Long.Arm m | Vert.Arm m |
|---|-------------------------------|---------------|--------------|-------------|-------------|
| | | | | | |
| 1 | Rosca | 1 | 24,13 | 6,372 | 1,665 |
| 2 | Gasoil | 1 | 0,2940 | 4,928 | 0,950 |
| 3 | agua | 1 | 0,0800 | 4,928 | 1,600 |
| 4 | Tripulacion Cubierta Superior | 3 | 0,0750 | 5,613 | 3,000 |
| 5 | | Total Weight= | 24,73 | LCG=6,343 m | VCG=1,668 m |
| | | | | | |

| 1 | Draft Amidsh. m | 0,867 | | | | |
|----|--------------------------------------|--------|--|--|--|--|
| 2 | Displacement tonne | 24,73 | | | | |
| 3 | Heel to Starboard degrees | 0 | | | | |
| 4 | Draft at FP m | 0,914 | | | | |
| 5 | Draft at AP m | 0,819 | | | | |
| 6 | Draft at LCF m | 0,862 | | | | |
| 7 | Trim (+ve by stern) m | -0,095 | | | | |
| 8 | WL Length m | 14,971 | | | | |
| 9 | WL Beam m | 4,380 | | | | |
| 10 | Wetted Area m^2 | 59,774 | | | | |
| 11 | Waterpl. Area m^2 | 50,639 | | | | |
| 12 | Prismatic Coeff. | 0,726 | | | | |
| 13 | Block Coeff. | 0,408 | | | | |
| 14 | Midship Area Coeff. | 0,595 | | | | |
| 15 | Waterpl. Area Coeff. | 0,772 | | | | |
| 16 | LCB from Amidsh. (+ve fwd) m | -1,056 | | | | |
| 17 | LCF from Amidsh. (+ve fwd) m | -0,670 | | | | |
| 18 | KB m | 0,574 | | | | |
| 19 | KG solid m | 1,668 | | | | |
| 20 | BMt m | 2,972 | | | | |
| 21 | BML m | 31,431 | | | | |
| 22 | GMt m | 1,877 | | | | |
| 23 | GML m | 30,336 | | | | |
| 24 | KMt m | 3,545 | | | | |
| 25 | KML m | 32,004 | | | | |
| 26 | Immersion (TPc) tonne/cm | 0,519 | | | | |
| 27 | MTc tonne.m | 0,498 | | | | |
| 28 | RM at 1deg = GMt.Disp.sin(1) tonne.m | 0,796 | | | | |
| 29 | Max deck inclination deg | 0,4 | | | | |
| 30 | Trim angle (+ve by stern) deg | -0,4 | | | | |

11. Estudio de Estabilidad.

Equilibrium Calculation -

Loadcase - Máximo

Damage Case - Intact

Free to Trim

Relative Density = 1,025

Fluid analysis method: Simulate fluid movement

| | Item Name | Quantity | Weight tonne | Long.Arm m | Vert.Arm m |
|---|--------------------|---------------|--------------|-------------|-------------|
| | | | | | |
| 1 | Rosca | 1 | 24,13 | 6,372 | 1,665 |
| 2 | Gasoil | 1 | 2,940 | 4,928 | 0,950 |
| 3 | agua | 1 | 0,800 | 4,928 | 1,600 |
| 4 | Personas cub sup | 8 | 0,0750 | 5,613 | 3,000 |
| 5 | Personas cub inf | 6 | 0,0750 | 9,013 | 1,000 |
| 6 | Equipaje y viveres | 1 | 0,3500 | 6,443 | 1,670 |
| 7 | | Total Weight= | 29,27 | LCG=6,211 m | VCG=1,608 m |
| | | | | | |

| 1 | Draft Amidsh. m | 0,947 | | | | |
|----|--------------------------------------|--------|--|--|--|--|
| 2 | Displacement tonne | 29,27 | | | | |
| 3 | Heel to Starboard degrees | 0 | | | | |
| 4 | Draft at FP m | 0,942 | | | | |
| 5 | Draft at AP m | 0,951 | | | | |
| 6 | Draft at LCF m | 0,947 | | | | |
| 7 | Trim (+ve by stern) m | 0,009 | | | | |
| 8 | WL Length m | 15,036 | | | | |
| 9 | WL Beam m | 4,508 | | | | |
| 10 | Wetted Area m^2 | 62,929 | | | | |
| 11 | Waterpl. Area m^2 | 51,720 | | | | |
| 12 | Prismatic Coeff. | 0,679 | | | | |
| 13 | Block Coeff. | 0,436 | | | | |
| 14 | Midship Area Coeff. | 0,642 | | | | |
| 15 | Waterpl. Area Coeff. | 0,763 | | | | |
| 16 | LCB from Amidsh. (+ve fwd) m | -1,196 | | | | |
| 17 | LCF from Amidsh. (+ve fwd) m | -0,640 | | | | |
| 18 | KB m | 0,624 | | | | |
| 19 | KG solid m | 1,608 | | | | |
| 20 | BMt m | 2,607 | | | | |
| 21 | BML m | 27,529 | | | | |
| 22 | GMt m | 1,624 | | | | |
| 23 | GML m | 26,545 | | | | |
| 24 | KMt m | 3,231 | | | | |
| 25 | KML m | 28,153 | | | | |
| 26 | Immersion (TPc) tonne/cm | 0,530 | | | | |
| 27 | MTc tonne.m | 0,517 | | | | |
| 28 | RM at 1deg = GMt.Disp.sin(1) tonne.m | 0,817 | | | | |
| 29 | Max deck inclination deg | 0,0 | | | | |
| 30 | Trim angle (+ve by stern) deg | 0,0 | | | | |

11. Estudio de Estabilidad.

Equilibrium Calculation

Loadcase - Ensayo Compensación Pesos Damage Case - Intact

Free to Trim

Relative Density = 1,025

Fluid analysis method: Simulate fluid movement

| | Item Name | Quantity | Weight tonne | Long.Arm m |
|---|---------------------------------|---------------|--------------|-------------|
| 1 | Rosca | 1 | 24,13 | 6,372 |
| 2 | Gasoil | 1 | 2,940 | 4,928 |
| 3 | agua | 1 | 0,800 | 4,928 |
| 4 | Momento de escora Tripulacion a | 1 | 1,984 | 5,613 |
| 5 | Equipaje y viveres | 1 | 0,3500 | 6,443 |
| 6 | | Total Weight= | 30,20 | LCG=6,141 m |

| | Vert.Arm m | Trans.Arm m |
|---|-------------|-------------|
| 1 | 1,665 | 0,000 |
| 2 | 0,950 | 0,000 |
| 3 | 1,600 | 0,000 |
| 4 | 3,000 | 1,000 |
| 5 | 1,670 | 0,000 |
| 6 | VCG=1,682 m | TCG=0,067 m |

| 1 | Draft Amidsh. m | 0,960 | | | | |
|----|--------------------------------------|--------|--|--|--|--|
| 2 | Displacement tonne | 30,20 | | | | |
| 3 | Heel to Starboard degrees | 2,51 | | | | |
| 4 | Draft at FP m | 0,932 | | | | |
| 5 | Draft at AP m | 0,988 | | | | |
| 6 | Draft at LCF m | 0,962 | | | | |
| 7 | Trim (+ve by stern) m | 0,056 | | | | |
| 8 | WL Length m | 15,019 | | | | |
| 9 | WL Beam m | 4,550 | | | | |
| 10 | Wetted Area m^2 | 63,501 | | | | |
| 11 | Waterpl. Area m^2 | 51,873 | | | | |
| 12 | Prismatic Coeff. | 0,661 | | | | |
| 13 | Block Coeff. | 0,431 | | | | |
| 14 | Midship Area Coeff. | 0,651 | | | | |
| 15 | Waterpl. Area Coeff. | 0,759 | | | | |
| 16 | LCB from Amidsh. (+ve fwd) m | -1,269 | | | | |
| 17 | LCF from Amidsh. (+ve fwd) m | -0,661 | | | | |
| 18 | KB m | 0,632 | | | | |
| 19 | KG solid m | 1,682 | | | | |
| 20 | BMt m | 2,546 | | | | |
| 21 | BML m | 26,744 | | | | |
| 22 | GMt m | 1,500 | | | | |
| 23 | GML m | 25,698 | | | | |
| 24 | KMt m | 3,178 | | | | |
| 25 | KML m | 27,375 | | | | |
| 26 | Immersion (TPc) tonne/cm | 0,532 | | | | |
| 27 | MTc tonne.m | 0,516 | | | | |
| 28 | RM at 1deg = GMt.Disp.sin(1) tonne.m | 0,779 | | | | |
| 29 | Max deck inclination deg | 2,5 | | | | |
| 30 | Trim angle (+ve by stern) deg | 0,2 | | | | |
| | | | | | | |

Tomás González Orrequia Julio de 2007

<u>Sección 12.</u> <u>Presupuesto Orientativo.</u>

12. Presupuesto Orientativo.

12. PRESUPUESTO ORIENTATIVO.

Más que presupuesto orientativo, esta sección debería llamarse "Precio Orientativo de Mercado", ya que calcular el presupuesto de esta embarcación, incluyendo horas de trabajo, construcción de un modelo, un molde, moldes de cubierta, de superestructura, construcción de la embarcación, motorización, equipamiento interior,... etc. La lista seria interminable y bastante difícil de conseguir que cuadrasen las cuentas, por tanto, se hará de una manera más sencilla, por tanto habría que hacerse la siguiente pregunta: ¿Cuál seria el valor de mercado de una embarcación como esta?

Para esto hay que buscar en el mercado embarcaciones similares a esta y comparando sus precios según sus dimensiones, prestaciones, equipamientos, etc... Buscar un posicionamiento de esta embarcación.

Tras la búsqueda por Internet del precio de los diversos modelos, se pueden sacar dos conclusiones:

- Tanto marcas como importadores no proporcionan el precio de ninguna embarcación de este nivel a nadie que no sea un posible cliente.
- Existe un amplio mercado de ocasión en el que se pueden encontrar este tipo de embarcación, incluso con modelos fabricadas en este año (2007).

12. Presupuesto Orientativo.

Ya que de estas embarcaciones matriculadas en 2007 sí se pueden conseguir el precio, y aunque sean de segunda mano, el precio es muy similar al de fabrica, ya que son embarcaciones sin apenas uso. Normalmente los precios que aparecen el los anuncios ya sean en revistas especializadas o en Internet, son sin impuestos, es decir, no incluyen el impuesto de transmisiones. Por tanto, para saber el precio de la embarcación, habria que restarle el IVA y el impuesto de matriculación, que son un 16% y un 12% respectivamente, así se sabria el precio de salida del astillero. También se rectificará el precio añadiéndole un 5% de más si son embarcaciones de este año y de un 10% si lo son del año pasado.

12. Presupuesto Orientativo.

| | año | precio venta | precio venta Precio sin Imp. LOA | | Manga P | otencia Total I | Desplazamiento | Velocidad | Precio/eslora | Precio/manga | Precio/potencia | Manga Potencia Total Desplazamiento Velocidad Precio/eslora Precio/manga Precio/potencia Precio/desplazamiento | Precio/Velocida | 9 |
|----------------------------|------|--------------|----------------------------------|-------|---------|-----------------|----------------|-----------|---------------|--------------|-----------------|--|-----------------|-----------|
| Neptunus 58 | 2006 | 870000 | 689040 | 17,2 | 4,78 | 1400 | 24500 | 30 | 40060,46512 | 144150,6276 | 492,1714286 | 28,12408163 | 22968 | |
| Princess V58 | 2007 | 1171000 | 885276 | 18,2 | 4,62 | 1550 | 24000 | 39 | 48641,53846 | 191618,1818 | 571,1458065 | 36,8865 | 22699,38462 | |
| Alfamarine 58 | 2007 | 1375000 | 1039500 | 19 | 4,6 | 2200 | 29000 | 49 | 54710,52632 | 225978,2609 | 472,5 | 35,84482759 | 21214,28571 | |
| Sunseeker Predator 62 2006 | 2006 | 1370000 | 1085040 | 19,6 | - CO | 2000 | 31000 | 40 | 55359,18367 | 217008 | 542,52 | 35,00129032 | 27126 | |
| Sinergia 67 | 2006 | 1625000 | 1287000 | 20,2 | - LO | 2720 | 29000 | 48 | 63712,87129 | 257400 | 473,1617647 | 44,37931034 | 26812,5 | |
| Pershing 62 | 2006 | 200000 | 1584000 | 19,4 | - CO | 2300 | 34000 | 40 | 81649,48454 | 316800 | 688,6956522 | 46,58823529 | 39600 | |
| Riva Vertigo 63 | 2007 | 2250000 | 1701000 | 19,6 | 8, | 2720 | 31500 | 40 | 86785,71429 | 354375 | 625,3676471 | 54 | 42525 | |
| Riva Ego 68 | 2007 | 2500000 | 1890000 | 20,9 | 5,45 | 3100 | 41000 | 88 | 90430,62201 | 346788,9908 | 609,6774194 | 46,09756098 | 49736,84211 | |
| Baia Azzurra | 2006 | 2754000 | 2181168 | 18,9 | 5,03 | 3000 | 25000 | 20 | 115405,7143 | 433631,8091 | 727,056 | 87,24672 | 43623,36 | |
| | | | | | | | | | 70750,68 | 276416,7634 | 578,0328576 | 46,01872513 | 32922,81916 | |
| Embarcacion Media | | | | 19,22 | 4,92 | 2332,222 | 29888,89 | 41,556 | 1359985,293 | 1359970,476 | 1348101,076 | 1375448,562 | 1368126,041 | 1362326,3 |
| Nuevo Proyecto | | | | 19,2 | Ŋ | 2720 | 29200 | 45 | 1358413,056 | 1382083,817 | 1572249,373 | 1343746,774 | 1481526,862 | 1427604 |

12. Presupuesto Orientativo.

Analizando la tabla se ve una gran diferencia entre las tres embarcaciones de menores dimensiones y las demás, estas además de ser las menores, son las menos motorizadas y con un equipamiento y unos acabados inferiores, también tienen una habitabilidad interior bastante inferior a las demás. En lo que no se quedan atrás es en prestaciones, sobre todo la Alfamarine.

En la otra punta de la tabla, se encuentran las más caras, que no son otras que la exuberante en todos sus números **Riva Ego 68** (**1890000**), que es la mayor en todas las dimensiones, la más pesada y más potente. Su habitabilidad es muy superior a las demás y con un nivel de acabados superior a la media. Y la otra embarcación que se posiciona como la más cara es la **Baia Azzurra** (**218000**), esta no es la más grande, ni la más habitable, ni la mejor acabada, pero aprovecha la experiencia de la marca en carreras de Off-shore para realizar un exclusivo y caro casco en sándwich de kevlar y resinas epoxi, que proporciona un bajo desplazamiento, que unido a su gran potencia y a sus hélices de superficie la convierten en la más rápida.

Para obtener un precio aproximado de la embarcación proyectada, se han utilizado los precios de las embarcaciones y se han sacado relaciones con la eslora total, la manga, el desplazamiento, la velocidad y la potencia total instalada. Con los valores medios de cada relación se aprovechan para obtener el precio aproximado de yate proyectado.

Según los cálculos la embarcación proyectada debería tener un precio aproximado de **1430000€**, lo cual la situaría entre los modelos **Sinergia 67 (1287000€)** y la **Pershing 62 (1580000€)**. Comparándolas, se ven grandes parecidos entre la Sinergia y la Pág. 164 (170)

12. Presupuesto Orientativo.

proyectada, ya que las motorizaciones son iguales, tienen la misma manga, un desplazamiento similar, el mismo sistema de propulsión y una velocidad muy parecida, ya que los 48 nudos de la Sinergia están conseguidos a 1/3 de carga. La mayor diferencia se establece en la eslora, siendo esta de 20,2 m. aunque esta está condicionada por una plataforma de popa muy grande, sobre todo para proteger las hélices.

Con el modelo **Pershing 62** las coincidencias vienen con una eslora similar, idéntica manga, pero las diferencias son grandes sobre todo en una menor potencia, y un desplazamiento muy superior, dando ambos factores una velocidad inferior. Esta tiene un diseño, equipamiento y acabados muy altos, los cuales justifican en parte su precio.

Como conclusión final y a titulo personal, creo que el precio debería ser muy parecido a la *Sinergia 67*, rondando los *1287000€.* Para ser totalmente competitivo, ya que la embarcación a la que más se parece es a esta, tanto por dimensiones, por acabados, habilitación, y prestaciones. Por tanto el precio final tiene que ser aproximadamente *1300000€.* A lo que sumándole el impuesto de matriculación y el IVA seria aproximadamente *1664000€.*

Tomás González Orrequia Julio de 2007

<u>Sección 13.</u> <u>Conclusiones Finales.</u>

13. Conclusiones Finales.

13. CONCLUSIONES FINALES.

La embarcación proyectada se integra perfectamente dentro del mercado de yates Open de Altas Prestaciones, perfectamente unas prestaciones de vértigo, con una amplísima habitabilidad interior con sus tres camarotes con aseos independientes, y una cubierta exterior con dos solariums y totalmente transitable. Las actividades náuticas están cubiertas por los dos garajes, el de popa con una moto de agua y el de la cubierta de proa con una semirrigida, y por una amplia plataforma de popa que facilita el acceso al baño.

Para finalizar y como conclusión final creo a titulo personal, la embarcación resultante del proyecto esta bastante equilibrada y bien resuelta con respecto a la competencia. Como posibles cambios en un futuro, se podría rediseñar la zona de popa, ofreciendo un garaje de banda a banda para alojar dos motos de agua, también se puede cambiar la configuración interior para contar con un camarote para la tripulación, cambiar la estructura de la superestrutura y colocar un techo de cristal retractil, y también como remate, se podría rediseñar la estructura usando un carísimo sándwich al vacío de resinas epoxi, kevlar y fibras de última generación... Para otro proyecto.

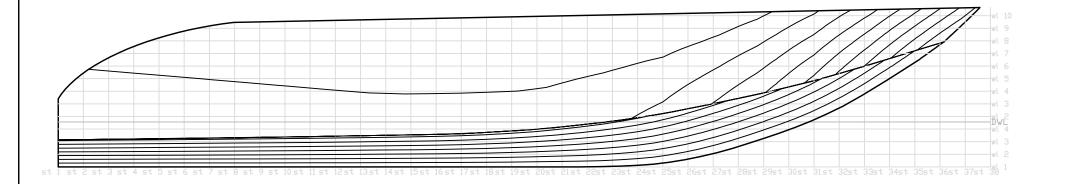
Tomás González Orrequia Julio de 2007

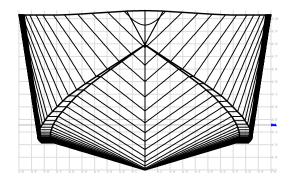
<u>Bibliografía.</u>

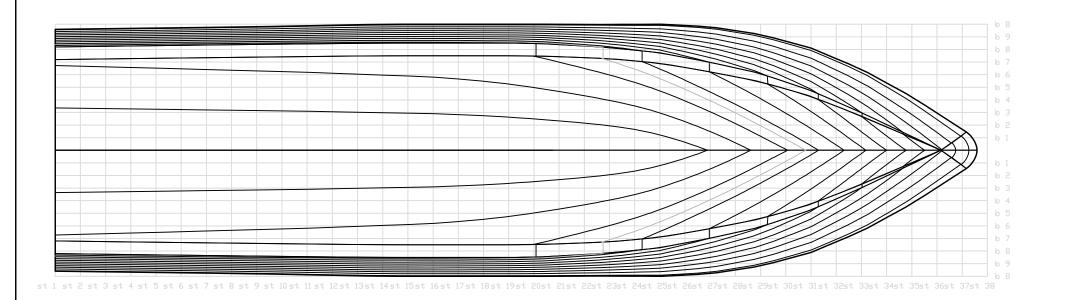
Bibliografía:

- Principales aspectos hidrodinámicos de algunas embarcaciones rápidas y no convencionales. (José Maria Álvarez-Campana).
- Ensayo con modelos de propulsión a chorro.(Ramón Quereda Laviña) (Ministerio de Defensa, Enero 2000).
- Resistance Prediction of Planning Hulls: State of Art. (John M. Almeter) (Marine Tecnology, Vol. 30, No 4, Oct 1993).
- Procedures for Hydrodynamic Evaluation of Planning Hulls in Smooth and Rough Water. (Daniel Savitsky, P. Ward Brown) (Marine Tecnology, Vol. 13, No 4, Oct 1976).
- Norma Española UNE-EN ISO 12217-1 (Octubre 2002).
- Guide for Building and Classing High Speed Naval Craft. (American Bureau of Shipping, 2007).
- Apuntes usados de la Escuela:
 - Cálculo de Estructuras Marinas. (Antonio Barrios)
 - Materiales Compuestos. (J.A. Lamas)
 - Embarcaciones Deportivas (Antonio De Querol Sahagún)
 - Teoria del Buque. (Aurelio Guzmán/Pedro Gallardo)
 - Resistencia y Propulsión (Aurelio Guzmán/Pedro Gallardo)

Anexo Planos en Formato A3.



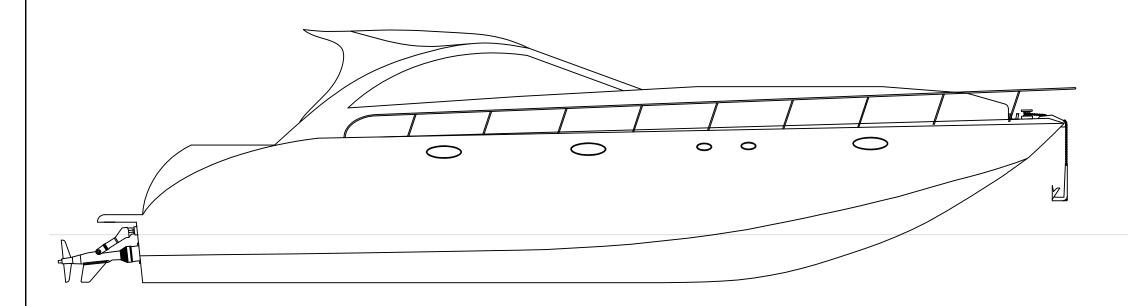


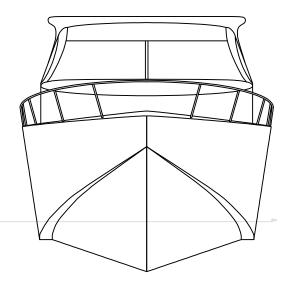


Eslora del Casco: 18,286 mts.
Eslora de Flotación: 14,671 mts.
Manga Máxima: 5,000 mts.
Manga de Flotación: 4,300 mts.
Calado en Rosca: 0,800 mts.
Calado Máximo: 0,890 mts.
Desplazamiento en Rosca: 23,174 Tn.
Desplazamiento Máximo: 28,111 Tn.
Angulo de Astilla Muerta: 17°
Espaciado de Secciones: 0,500 mts.
Espaciado Secc. longitudin: 0,250 mts.

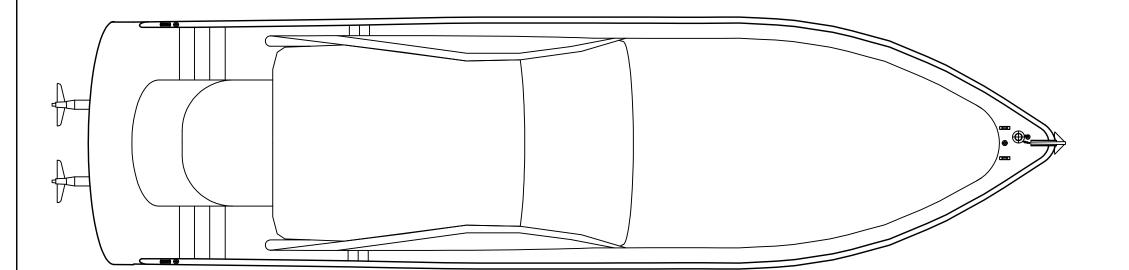
| st 1 st | 2 st 3 s | t 4 st | 5 st 6 | 5 st 7 | st 8 | 3 st 9 | 9 st : | 10 st 1 | 11 st 1 | 2st | 13st | 14st | 15st | 16st | 17st | 18st | 19st | 20st | 21st | 22st | 23st | 24st | 25st | 26st | 27st | 28st | 29st | 30st | 31st | 32st | 33st | 34st | 35st | 36st | 37st | |
|---------|----------|--------|--------|--------|------|--------|--------|---------|---------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|--|

| ESCUELA UNIVE | RSITARIA DE INGENIERIA TECNICA NAVAL |
|------------------|--------------------------------------|
| Proyecto de Y | ate Tipo "OPEN" de 18 mts. de Eslora |
| TITULO DEL PLANO | Plano de Formas |
| DIBUJADO | Tomás González Orrequia |
| № de Plano | TG - 2007 - Sup - 1/8 |
| FECHA | Julio de 2007 |
| ESCALA 1:75 | FIRMA: |





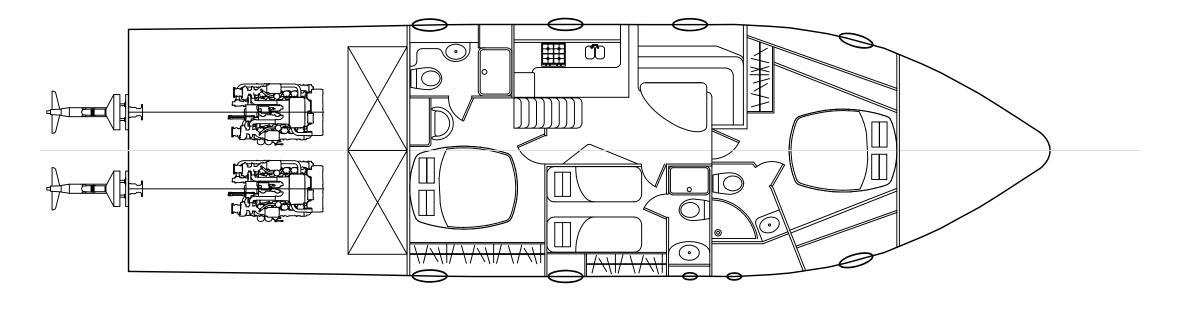
st 1 st 2 st 3 st 4 st 5 st 6 st 7 st 8 st 9 st 10 st 11 st 12 st 13 st 14 st 15 st 16 st 17 st 18 st 19 st 20 st 21 st 22 st 23 st 24 st 25 st 26 st 27 st 28 st 29 st 30 st 31 st 32 st 33 st 34 st 35 st 36 st 37

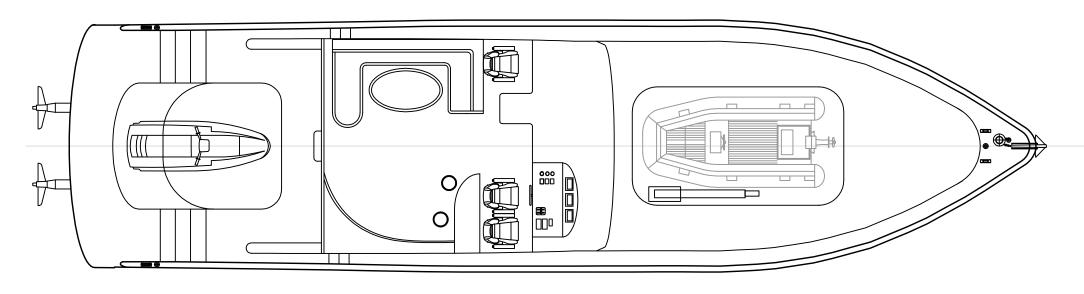


Dimensiones Principales.

Eslora del Casco: 18,286 mts.
Eslora de Flotación: 14,671 mts.
Eslora Máxima: 19,197 mts.
Manga Máxima: 5,000 mts.
Manga de Flotación: 4,300 mts.
Calado en Rosca: 0,800 mts.
Calado Máximo: 0,890 mts.
Puntal medio: 2,044 mts.
Desplazamiento en Rosca: 23,174 Tn.
Desplazamiento Máximo: 28,111 Tn.
Angulo de Astilla Muerta: 17°

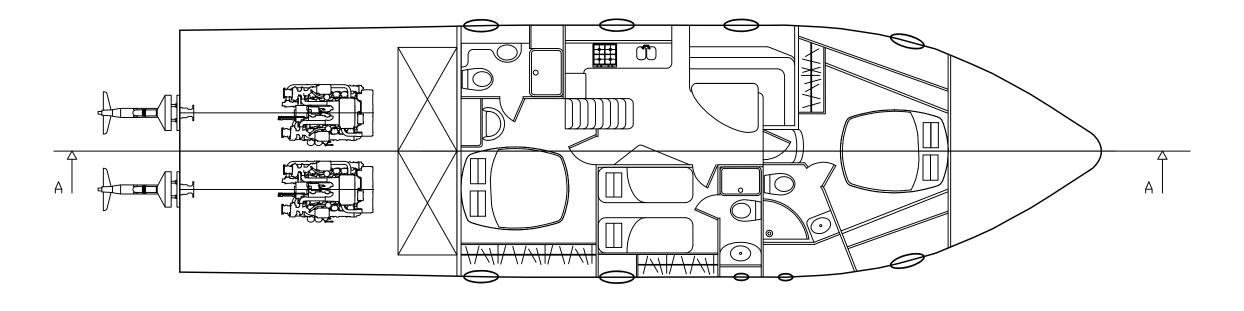
| ESCUELA UNIVERSITARIA DE INGENIERIA TECNICA NAVAL | | | | | |
|---|--------------------------------------|--|--|--|--|
| Proyecto de Y | ate Tipo "OPEN" de 18 mts. de Eslora | | | | |
| TITULO DEL PLANO | Plano de Perfil y Alzado | | | | |
| DIBUJADO | Tomás González Orrequia | | | | |
| № de Plano | TG - 2007 - Sup - 2/8 | | | | |
| FECHA | Julio de 2007 | | | | |
| ESCALA 1:75 | FIRMA: | | | | |

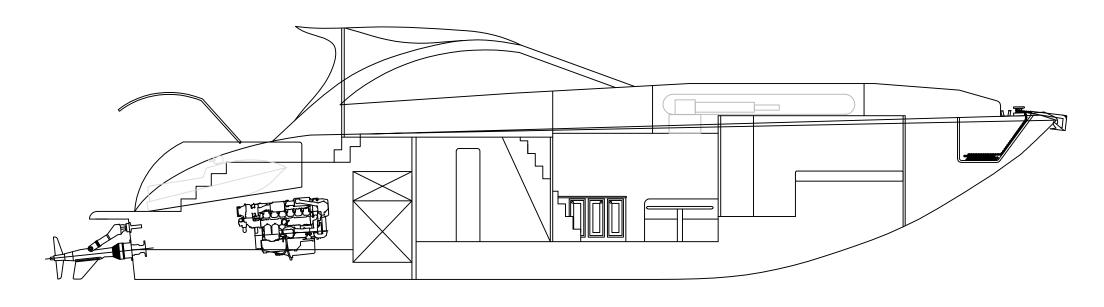




Eslora del Casco: 18,286 mts.
Eslora de Flotación: 14,671 mts.
Eslora Máxima: 19,197 mts.
Manga Máxima: 5,000 mts.
Manga de Flotación: 4,300 mts.
Calado en Rosca: 0,800 mts.
Calado Máximo: 0,890 mts.
Puntal medio: 2,044 mts.
Desplazamiento en Rosca: 23,174 Tn.
Desplazamiento Máximo: 28,111 Tn.
Angulo de Astilla Muerta: 17°

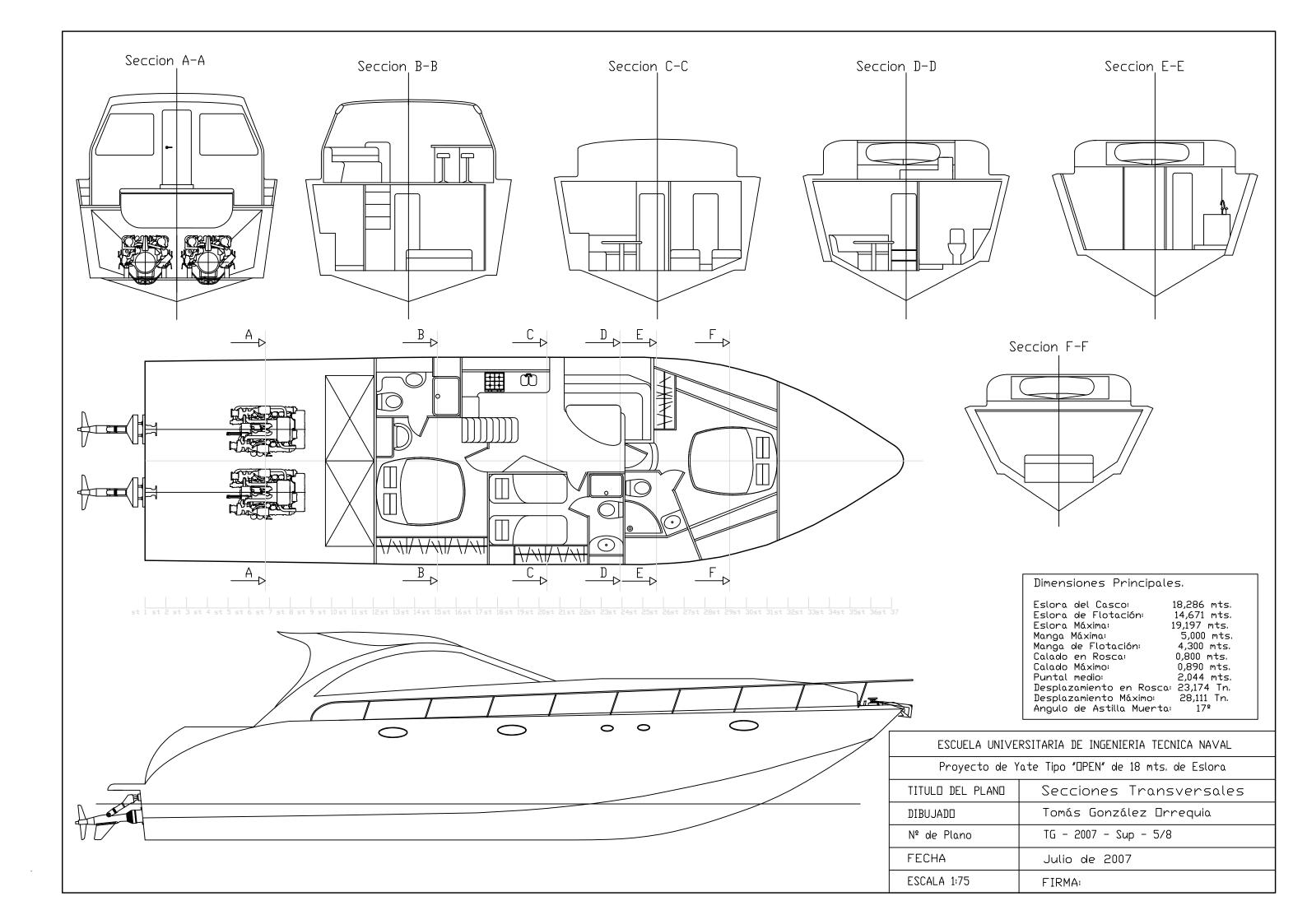
| ESCUELA UNIVERSITARIA DE INGENIERIA TECNICA NAVAL | | | | | | |
|---|------------------------------|--|--|--|--|--|
| Proyecto de Yate Tipo "OPEN" de 18 mts. de Eslora | | | | | | |
| TITULO DEL PLANO | Cubierta Exterior e Interior | | | | | |
| DIBUJADO | Tomás González Orrequia | | | | | |
| № de Plano | TG - 2007 - Sup - 3/8 | | | | | |
| FECHA | Julio de 2007 | | | | | |
| ESCALA 1:75 | FIRMA: | | | | | |

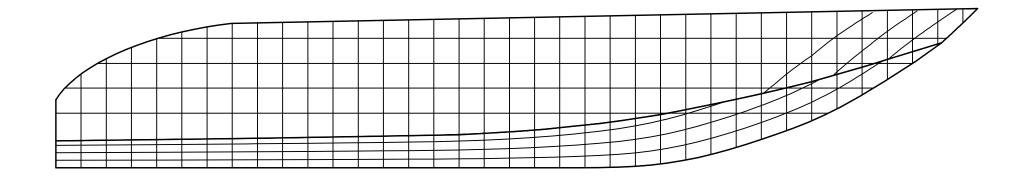


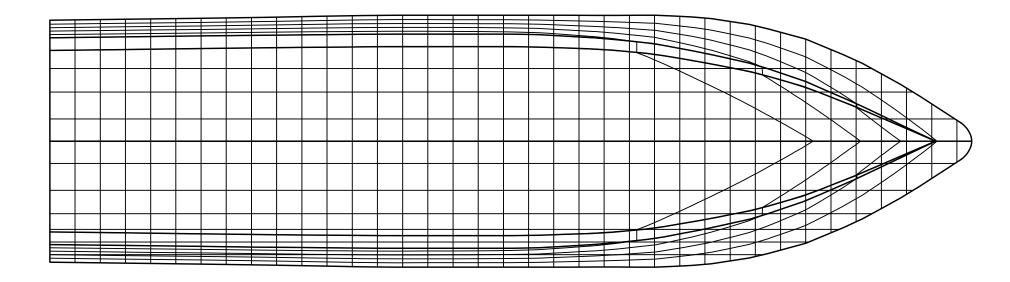


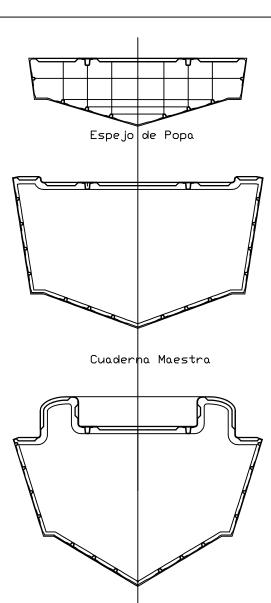
Eslora del Casco: 18,286 mts.
Eslora de Flotación: 14,671 mts.
Eslora Máxima: 19,197 mts.
Manga Máxima: 5,000 mts.
Manga de Flotación: 4,300 mts.
Calado en Rosca: 0,800 mts.
Calado Máximo: 0,890 mts.
Puntal medio: 2,044 mts.
Desplazamiento en Rosca: 23,174 Tn.
Desplazamiento Máximo: 28,111 Tn.
Angulo de Astilla Muerta: 17°

| ESCUELA UNIVERSITARIA DE INGENIERIA TECNICA NAVAL | | | | | |
|---|-------------------------|--|--|--|--|
| Proyecto de Yate Tipo "OPEN" de 18 mts. de Eslora | | | | | |
| TITULO DEL PLANO | Sección Longitudinal | | | | |
| DIBUJADO | Tomás González Orrequia | | | | |
| № de Plano | TG - 2007 - Sup - 4/8 | | | | |
| FECHA | Julio de 2007 | | | | |
| ESCALA 1:75 | FIRMA: | | | | |









Cuaderna 25

Desplazamiento en Rosca: 23,174 Tn. Desplazamiento Máximo: 28,111 Tn.

18,286 mts. 14,671 mts.

19,197 mts.

5,000 mts.

4,300 mts.

0,890 mts. 2,044 mts.

0,800 mts.

Eslora del Casco: Eslora de Flotación:

Manga de Flotación:

Angulo de Astilla Muerta:

Calado en Rosca:

Eslora Máxima:

Manga Máxima:

Calado Máximo:

Puntal medio:

Tipos de Laminado Sandwich

| | Espesor | Espesor | Espesor | | |
|-------------------------|----------|---------|----------|--|--|
| | del | del | del | | |
| | Laminado | Núcleo | Laminado | | |
| | Exterior | de PVC | Interior | | |
| Cubierta | 5 | 30 | 5 | | |
| Costado de la | 4 | 30 | 4 | | |
| Superestructura | 4 | 30 | + | | |
| Techo de la | 4 | 20 | 4 | | |
| Superestructura | - | 20 | + | | |
| Medida | A | В | С | | |
| * medidas en milímetros | | | | | |

Propiedades Mecánicas del Laminado.

172 N/mm²

7580 N/mm²

124 N/mm² 6890 N/mm²

117 N/mm²

6890 N/mm²

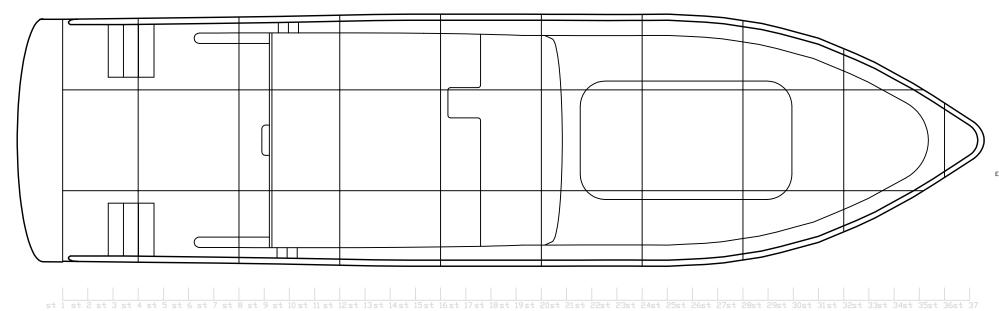
Resistencia de Flexión, F Módulo de Flexión, Ef Resistencia de Tensión, T Módulo de Tensión, E Resistencia a Compresión Módulo de Compresión

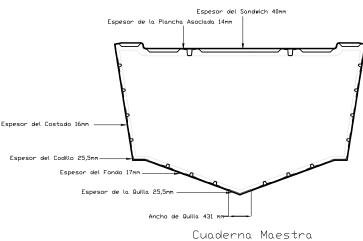
| ESCUELA UNIVERSITARIA DE INGENIERIA TECNICA NAVAL | | | | | |
|---|--------------------------------------|--|--|--|--|
| Proyecto de Y | ate Tipo "OPEN" de 18 mts. de Eslora | | | | |
| TITULO DEL PLANO | Plano de Estructura | | | | |
| DIBUJADO Tomás González Orrequia | | | | | |
| № de Plano | TG - 2007 - Sup - 6/8 | | | | |
| FECHA | Julio de 2007 | | | | |
| ESCALA 1:75 | FIRMA | | | | |

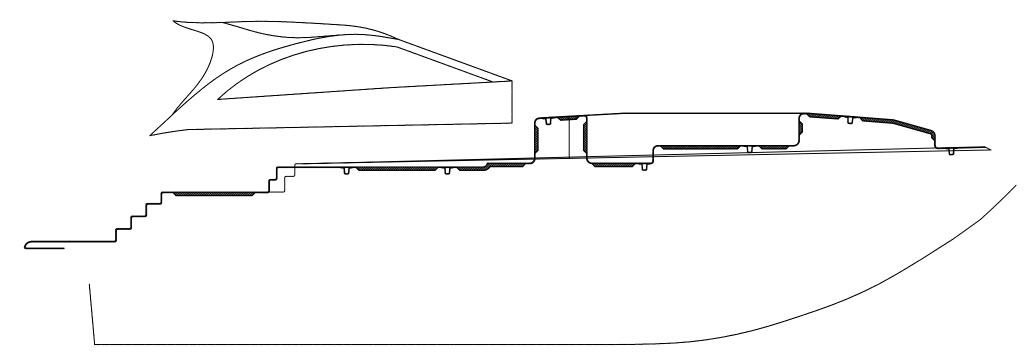
| , | L B C | |
|----------|-------|--|
| | -D- | |

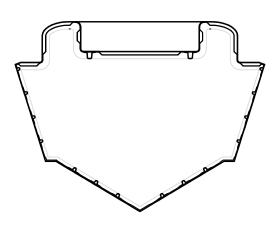
Tipos de Refuerzo

| | Espesor de Plancha Asociada | Espesor del Refuerzo | Altura del Refuerzo | Ancho del Refuerzo (base) | Ancho del Refuerzo (arriba) | Ancho de Plancha Asociada |
|--|--------------------------------------|----------------------------|---------------------------|------------------------------------|--------------------------------------|------------------------------------|
| Longitudinal y Transversal de Fondo | 17 | 8 | 60 | 60 | 40 | 366 |
| Longitudinal y Transversal de Costado | 16 | 8 | 50 | 50 | 30 | 338 |
| Longitudinal y Transversal de Cubierta | 14 | 10 | 120 | 90 | 70 | 342 |
| Medición | A | В | С | D | Е | F |
| * medidas en n | nilimetros | | | | | |









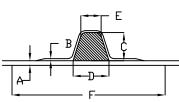
Cuaderna 25

Eslora del Casco: 18,286 mts.
Eslora de Flotación: 14,671 mts.
Eslora Máxima: 19,197 mts.
Manga Máxima: 5,000 mts.
Manga de Flotación: 4,300 mts.
Calado en Rosca: 0,800 mts.
Calado Máximo: 0,890 mts.
Puntal medio: 2,044 mts.
Desplazamiento en Rosca: 23,174 Tn.
Desplazamiento Máximo: 28,111 Tn.
Angulo de Astilla Muerta: 17°

| Tipos | de | Lami | nado | Sandw | ich | ļ | |
|----------|---------|------|------|-------|---------|---|----|
| | | | | | | A | ₿↓ |
| <u> </u> | <i></i> | | | | <i></i> | | C |

| | Espesor | Espesor | Espesor | | |
|-------------------------|----------|---------|----------|--|--|
| | del | del | del | | |
| | Laminado | Núcleo | Laminado | | |
| | Exterior | de PVC | Interior | | |
| Cubierta | 5 | 30 | 5 | | |
| Costado de la | 4 | 30 | 4 | | |
| Superestructura | 4 | 30 | 4 | | |
| Techo de la | 4 | 20 | 4 | | |
| Superestructura | 4 | 20 | + | | |
| Medida | A | В | С | | |
| * medidas en milímetros | | | | | |

Tipos de Refuerzo



| | Espesor de Plancha Asociada | Espesor del Refuerzo | Altura del Refuerzo | Ancho del Refuerzo (base) | Ancho del Refuerzo (arriba) | Ancho de Plancha Asociada |
|--|--------------------------------------|----------------------------|---------------------------|------------------------------------|--------------------------------------|------------------------------------|
| Longitudinal y Transversal de Fondo | 17 | 8 | 60 | 60 | 40 | 366 |
| Longitudinal y Transversal de Costado | 16 | 8 | 50 | 50 | 30 | 338 |
| Longitudinal y Transversal de Cubierta | 14 | 10 | 120 | 90 | 70 | 342 |
| Medición | A | В | С | D | Е | F |
| * medidas en n | nillimetros | | | | | |

Propiedades Mecánicas del Laminado.

Resistencia de Flexión, F

Módulo de Flexión, Ef

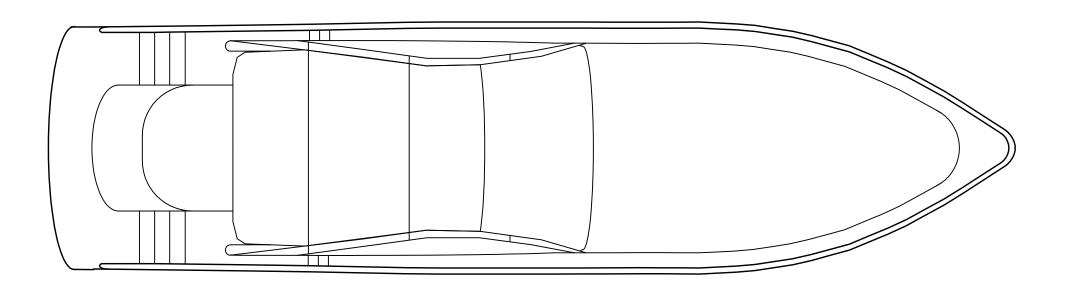
Resistencia de Tensión, T

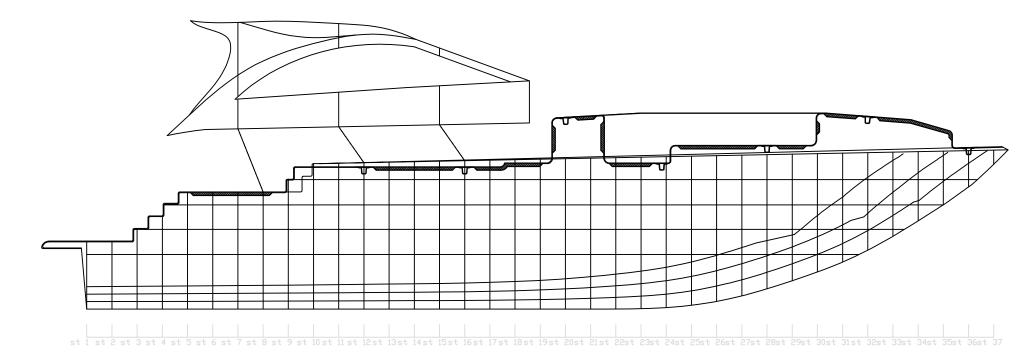
Módulo de Tensión, E

Resistencia a Compresión

Módulo de Compresión

| ESCUELA UNIVERSITARIA DE INGENIERIA TECNICA NAVAL | | | | | | |
|---|---|--|--|--|--|--|
| Proyecto de Y | Proyecto de Yate Tipo "OPEN" de 18 mts. de Eslora | | | | | |
| TITULO DEL PLANO | Estructura de Cubierta | | | | | |
| DIBUJADO | Tomás González Orrequia | | | | | |
| № de Plano | TG - 2007 - Jet - 7/8 | | | | | |
| FECHA | Julio de 2007 | | | | | |
| ESCALA 1:75 | FIRMA | | | | | |



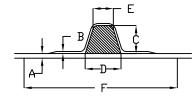


Tipos de Laminado Sandwich



| | Espesor | Espesor | Espesor | | |
|-------------------------|----------|---------|----------|--|--|
| | del | del | del | | |
| | Laminado | Núcleo | Laminado | | |
| | Exterior | de PVC | Interior | | |
| Cubierta | 5 | 30 | 5 | | |
| Costado de la | 4 | 30 | 4 | | |
| Superestructura | 4 | 30 | 4 | | |
| Techo de la | 4 | 2.0 | 4 | | |
| Superestructura | 4 | 20 | 4 | | |
| Medida | A | В | C | | |
| * medidas en milímetros | | | | | |

Tipos de Refuerzo



| | Espesor de Plancha Asociada | Espesor del Refuerzo | Altura del Refuerzo | Ancho del Refuerzo (base) | Ancho del Refuerzo (arriba) | Ancho de Plancha Asociada | |
|--|--------------------------------------|----------------------------|---------------------------|------------------------------------|--------------------------------------|------------------------------------|--|
| Longitudinal y Transversal de Fondo | 17 | 8 | 60 | 60 | 40 | 366 | |
| Longitudinal y Transversal de Costado | 16 | 8 | 50 | 50 | 30 | 338 | |
| Longitudinal y Transversal de Cubierta | 14 | 10 | 120 | 90 | 70 | 342 | |
| Medición | A | В | C | D | E | F | |
| * medidas en n | * medidas en milimetros | | | | | | |

Propiedades Mecánicas del Laminado.

| Resistencia de Flexión, F Módulo de Flexión, Ef | 172 N/mm² 7580 N/mm² |
|--|-------------------------|
| Resistencia de Tensión, T | 124 N/mm² |
| Módulo de Tensión, E | 6890 N/mm² |
| Resistencia a Compresión | 117 N/mm² |
| Módulo de Compresión | 6890 N/mm² |

Dimensiones Principales.

18,286 mts. 14,671 mts. 19,197 mts. Eslora del Casco: Eslora de Flotación: Eslora Máxima: Manga Máxima: Manga de Flotación: 5,000 mts. 4,300 mts. Calado en Rosca: Calado Máximo: 0,800 mts. 0,890 mts. Puntal medio: 2,044 mts. Desplazamiento en Rosca: 23,174 Tn. Desplazamiento Máximo: 28,111 Tn. 28,111 Tn. 17° Angulo de Astilla Muerta:

| ESCUELA | UNIVERSITARIA | DE | INGENIERIA | TECNICA | NAVAL |
|---------|---------------|----|------------|---------|-------|
| | | | | | |

| Proyecto de Yate Tipo "OPEN" de 18 mts. de Eslora | | | |
|---|-------------------------|--|--|
| TITULO DEL PLANO | Superestructura | | |
| DIBUJADO | Tomás González Orrequia | | |
| № de Plano | TG - 2007 - Jet - 8/8 | | |
| FECHA | Julio de 2007 | | |
| ESCALA 1:75 | FIRMA | | |

